

8093

Справ. N°

Подп. и дата

Инд. N° дубл.

Взамен инд. N°

Подп. и дата

Инд. N° подл.

Герб. применен.
ФАДИ.685442.199

ФАДИ.685442.199СБ

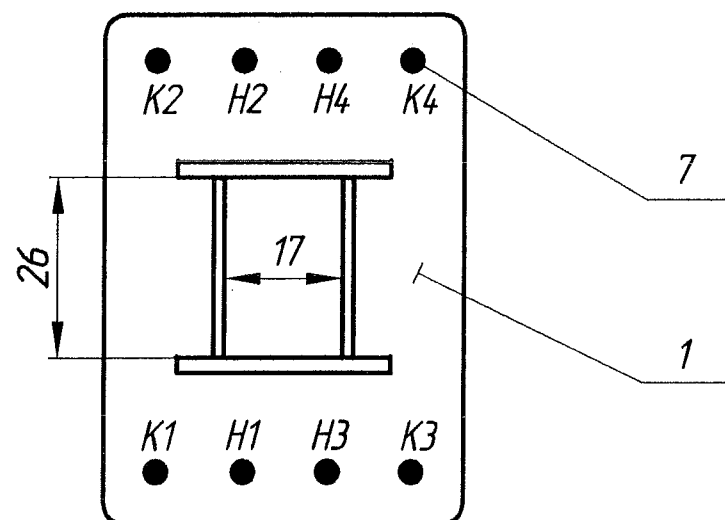
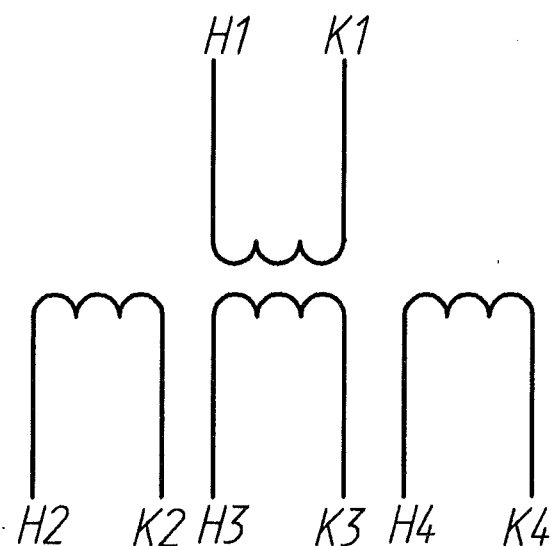


Схема обмоток



1. Размеры для справок.

2. Обмотку H1- K1 намотать проводом поз.8 виток к витку.

Число витков - 1992.

3. Обмотку H2 - K2 намотать проводом поз.6 виток к витку.

Число витков - 52.

4. Обмотку H3 - K3 намотать проводом поз.5 виток к витку.

Число витков - 104.

5. Обмотку H4 - K4 намотать проводом поз.5 виток к витку.

Число витков - 104.

6. Выводы обмоток производить проводом поз.7.

7. Выводы паять. Припой ПТКр8,0 ПОС-40 ГОСТ21931-76.

8. Места пайки изолировать прокладкой поз.4.

9. Слои обмоток изолировать друг от друга прокладкой поз.2.

10. Обмотки изолировать друг от друга прокладкой поз.3 в один слой.

11. Выводы обмоток закрепить нитками поз.11 и 12.

12. Катушку изолировать лентой поз.9 с перекрытием в 1/2 ширины.

13. Длина выводов от места выхода из катушки - (50±5)мм.

14. Маркировка выводов на каркасе дана условно.

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

1	-	ФАДИ.685442.199СБ	Им.	25.12.2017
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Володькина	Им.	13.10.09	
Проб.	Смирнов	Им.	14.10.09	
Т.контр.	Карабаева	Им.	14.10.09	
Н.контр.	Анциферов	Им.	14.10.09	
Утв.	Топильский	Им.	14.10.09	

ФАДИ.685442.199СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

ОРСТ

Копировал:

Формат А3