



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Лента 0,09 – R 0,7 мм (max). (Сталь NV30S-120 – R 1,0 мм (max).
- 3 Кольцо отечье по ГОСТ 21824-78.
- 4 Вытки склеить по инструкции ОДК.926.025
- 5 Острые кромки в месте реза зашкурить R 0,5 мм.
- 6 Кольцо должно быть монолитным, оплошенье ленты не допускается.
- 7 Метку наносить эмалью МХ-226 делая: 134-002-Б4-76.
- 8 Для испытаний с -08 по -16, и -19, -20 допускается замена материала на 1) NV35S-120 CTO 05757665-08-2016;
2) 1120-30S ГОСТ Р 53934-2010.
- 9 При необходимости использования только одного кольца (1/2 ШП) допустимо разделить заготовку, строго сохранения маркировку.
Остаток после отрыва кольца не допустимо разламывать/разделять, при необходимости подтвердить маркировку его обозначения.

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

[illegible]