

ФАДИ.685442.162СБ

①

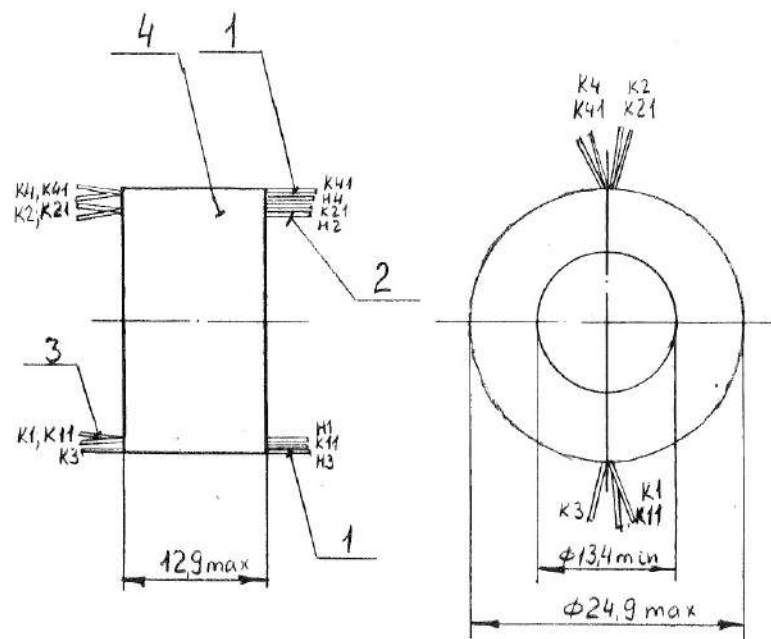
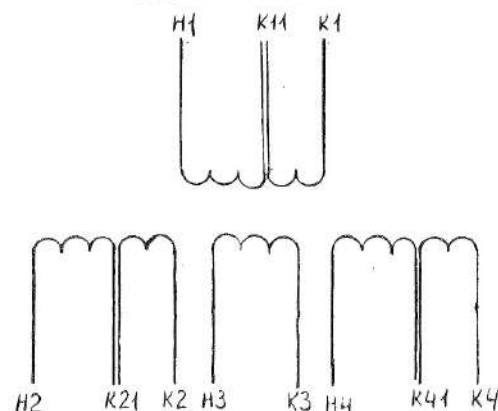


Схема обмоток



1. Обмотки Н1-К11 и К11-К1 намотать одновременно проводом поз.3 виток к витку.

Число витков в каждой обмотке - по 18,

2. Обмотки Н2-К21 и К21-К2 намотать одновременно проводом поз.2 виток к витку.

Число витков в каждой обмотке - по 25.

3. Обмотку Н3-К3 намотать проводом поз.1 виток к витку. Число витков - 47.

4. Обмотки Н4-К41 и К41-К4 намотать одновременно проводом поз.1 виток к витку.

② Число витков в каждой обмотке - по ~~18~~ 19

5. Выводы обмоток производить собственным проводом.

6. Обмотки изолировать друг от друга пленкой поз.4, пленку закрепить лентой поз.6.

7. Выводы закрепить нитками поз.5+6.

8. Катушку изолировать пленкой поз.4, пленку закрепить лентой поз.6.

9. Длина выводов от места выхода из катушки -  $(50 \pm 5)$  мм.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

3	-	ФЭН.28888	Вм	21.12.28	
2	-	ФАДИ.13451	См	07.01.41	
1	-	ФАДИ.11661	См	11.05.13	
Изм.	Лист	№	дскуп	Подп.	Дата
Разраб.	Володькин	Смирнов	26.03.68		
Пров.	Смирнов	Смирнов	26.03.68		
Т.контр.	Карабасов	См	26.03.68		
Н.контр.	Носов	См	26.03.68		
Изд.	Опильский	См	26.03.68		

ФАДИ.685442.162СБ

Э

Катушка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,015	2..
Лист	Листов	
		ОРСТО

Копировал

Форм. 11