

ФАДИ.685442.129СБ

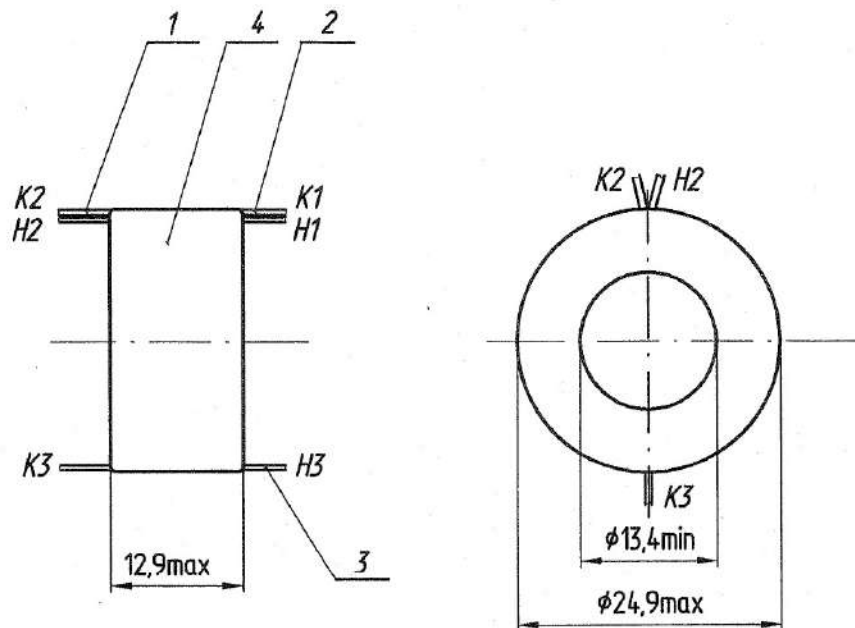
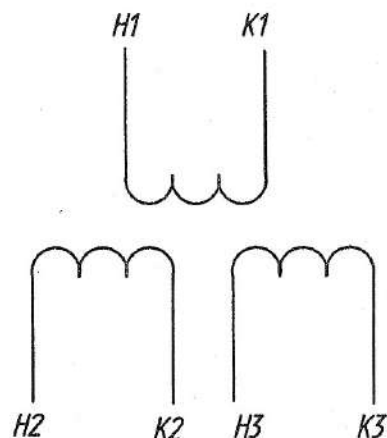


Схема обмоток



1. Обмотку H1-K1 намотать проводом поз.2 виток к витку.

Число витков - 20.

2. Обмотку H2-K2 намотать проводом поз.1 виток к витку.

Число витков - 30.

3. Обмотку H3-K3 намотать проводом поз.3 виток к витку.

Число витков - 20.

4. Выводы обмоток производить собственным проводом.

- ④ 5. Обмотки изолировать друг от друга пленкой поз.4, пленку  
 ④ закрепить лентой поз.7.  
 ④ 6. Выводы обмоток закрепить нитками поз.5. и поз.6.

- ④ 7. Катушку изолировать пленкой поз.4, пленку закрепить  
 ④ лентой поз.7.  
 8. Длина выводов от места выхода из катушки - (50±5)мм.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

4	-	ФАДИ.28819	См	16.04.23
3	-	ФАДИ.24694	См	10.09.19
2	Зам.	ФАДИ.12024	Подп.	2.08.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Володькина	См	27.06.13	
Проб.	Топильский	См	27.06.13	
Т.контр.	Арсеньева	См	27.06.13	
И.контр.	Носкова	См	03.02.13	
Утв.	Топильский	См	27.06.13	

ФАДИ.685442.129СБ

Катушка  
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
	0,018	2:1
Лист	Листов 1	

ОРСТ