

ФАДИ.685442.115СБ

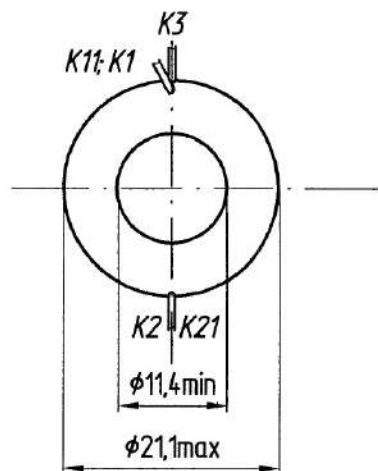
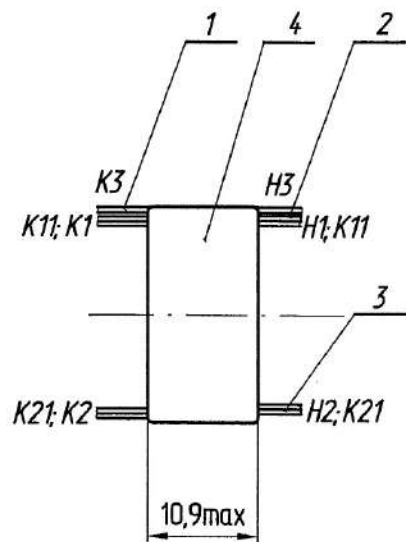
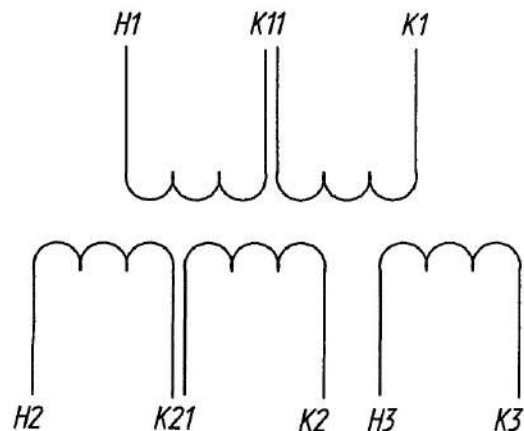


Схема обмоток



1. Обмотки H1 - K11 и K11 - K1 намотать одновременно проводом поз.2 виток к витку.
Число витков в каждой обмотки - по 26.
2. Обмотки H2 - K21 и K21 - K2 намотать одновременно проводом поз.1 виток к витку.
Число витков в каждой обмотки - по 36.
3. Обмотку H3 - K3 намотать проводом поз.3 виток к витку.
Число витков - 64.
4. Выводы обмоток производить собственным проводом.
5. Обмотки изолировать друг от друга пленкой поз.4, пленку закрепить лентой поз.6.
6. Выводы обмоток закрепить нитками поз.5.
7. Катушку изолировать пленкой поз.4, пленку закрепить лентой поз.6.
8. Длина выводов от места выхода из катушки - (50±5)мм.

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

7	-	ФАДИ.26428	Иван	22.10.20
6	Зам.	ФАДИ.11427	Володина	09.09.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Володина	Иван	Иван	30.01.13
Пров.	Топильский	Иван	Иван	30.01.13
Т.контр.	Петрушин	Иван	Иван	30.01.13
Н.контр.	Носкова	Иван	Иван	06.02.13
Утв.	Топильский	Иван	Иван	30.01.13

ФАДИ.685442.115СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
	0,016	2:1
Лист	Листов 1	

ОРСТ