

Приложение № 1  
 К Договору № 60552  
 От «20» декабря 2024 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Станок предназначен для намотки технологических мотков проволоки для дальнейшего цинкования.

**Комплектация**

№ п/п	Наименование	Количество
1	Механизм намотки	1
2	Сдвижная задняя бабка	1
3	Механизм раскладки	1
4	Нитеводитель	1
5	Оправка намоточная	1
6	Блок управления	1
7	Смоточное устройство ИСУВ-2500	1
8	Блок управления	1
9	Комплект педалей управления	1
10	Паспорт	1

**Технические характеристики**

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Диаметр перематываемой проволоки, мм	8-10
2	Максимальный диаметр исходной бухты, мм	1500
3	Максимальный высота исходной бухты, мм	1300
4	Максимальный вес исходной бухты, кг	2500
5	Диаметр намотки, мм	650-850
6	Длина намотки, мм	До 1250
7	Скорость вращения вала намотки, об/мин.	До 30
8	Крутящий момент, Нм	1750
9	Максимальный вес намотанной проволоки, кг	150
10	Напряжение/частота питания, В/Гц	380 / 50
11	Потребляемая мощность, кВт	6
12	Габаритные размеры (без смоточного устройства, не более), мм	3500×2500×2000
13	Габаритные размеры смоточного устройства (не более), мм	2000×2000×2000
14	Вес станка (не более), кг	2000
15	Климатическое исполнение	УХЛ4
16	Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

**Заказчик:**

Директор стратегической  
 бизнес-единицы «Системы 5»



/Соболев Э.В.

20 г.

МП

**Исполнитель:**

Генеральный директор  
 ООО ОКБ «Зенин»



/Зенина А.И.

2025 г.

МП

Негод А.И.