

Намоточный станок по Техническому заданию Заказчика

Комплектация

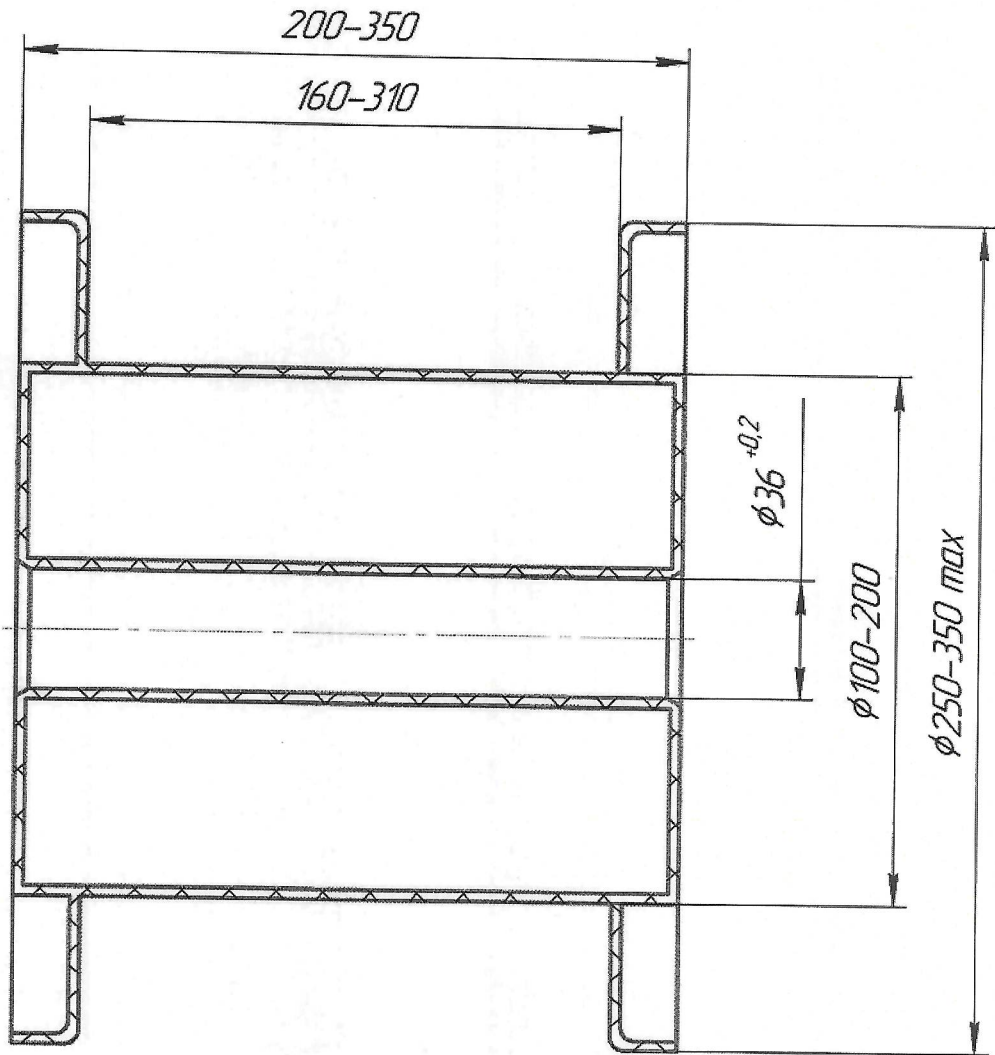
№ п/п	Наименование	Количество
1	Рама станка	1
2	Механизм намотки	1
3	Задняя бабка	1
4	Механизм раскладки провода	1
5	Смоточно-натяжной узел провода	1
6	Механизм раскладки бандажа	1
7	Узел бандажирования	1
8	Блок управления намоткой провода	1
9	Блок управления бандажированием	1
10	Паспорт	1

Технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Максимальный диаметр изделия, мм	400
2	Максимальная длина изделия, мм	1000
3	Максимальный вес изделия с оправкой, кг	200
4	Расстояние между передней и задней бабкой, мм	1500
5	Способ фиксации оправки	3х кулачковый патрон
6	Стояночный тормоз узла намотки	наличие
7	Скорость вращения вала намотки, об/мин.	1-10
8	Крутящий момент (не менее), Нхм	1000
9	Максимальное сечение наматываемого провода, мм х мм	4х8
10	Максимальный диаметр катушки с проводом, мм	350
11	Натяжение провода при намотке, Н	50-1000
12	Стояночный тормоз смоточного устройства	наличие
13	Количество нитей для бандажирования, шт.	10
14	Натяжение нити при бандажировании, Н	0,5-20
15	Скорость бандажирования, об/мин	До 100
16	Напряжение/частота питания, В/Гц	380 / 50
17	Потребляемая мощность (не более), кВт	10
18	Габаритные размеры (не более) ДхШхВ, мм	3500х2000х2000
19	Максимальный габарит узлов станка, мм	2500х1300х1500
20	Вес станка (не более), кг	2000

Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Эскиз с габаритами отдающей бабины:



Заказчик
Индивидуальный предприниматель



Афимьин Н. В.
2025 г.

Исполнитель:
Генеральный директор



Зенина А.И.
2025 г.

Металл А.И.