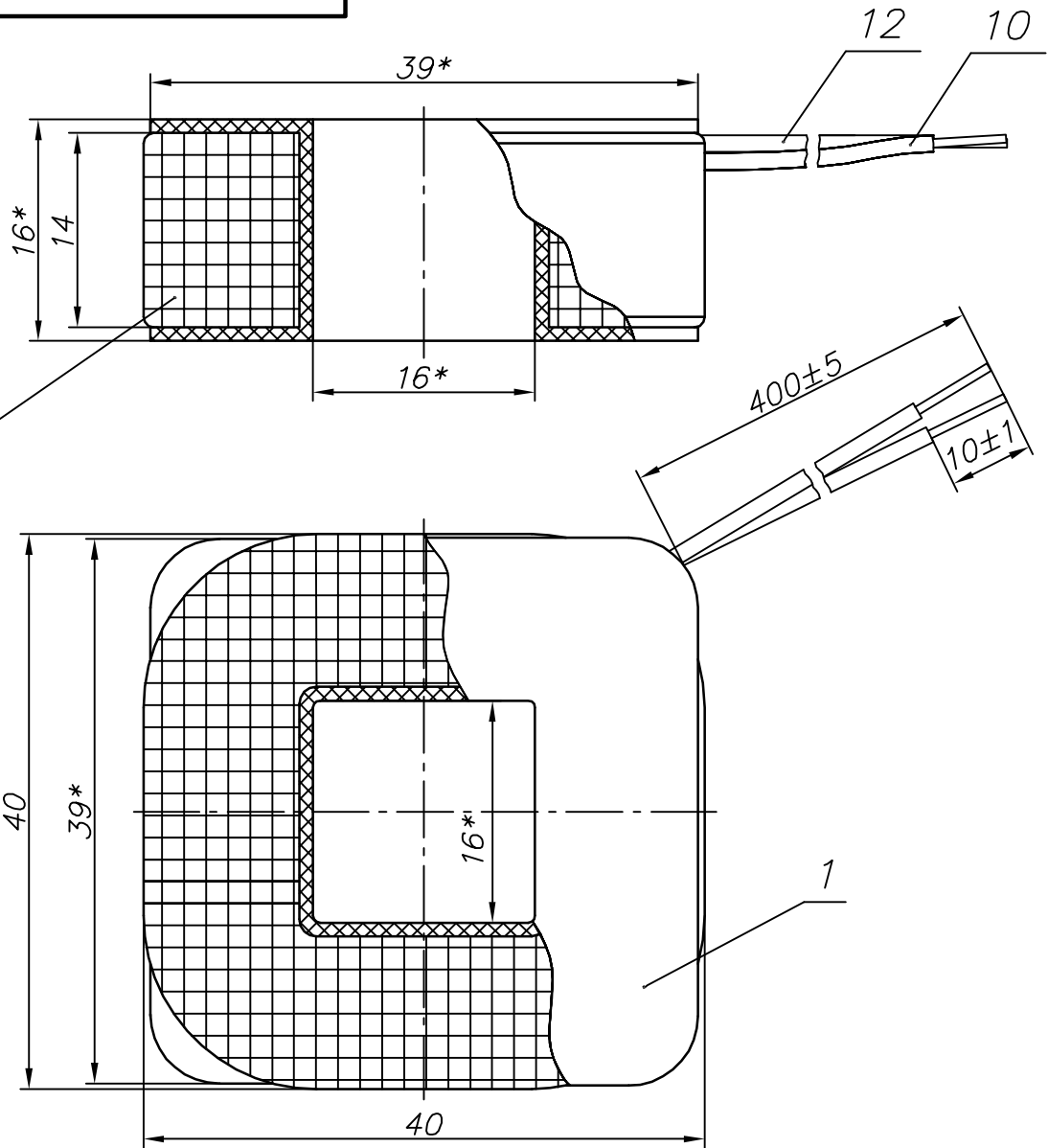


АРВС.746967.056.100-04 СБ

Перв. примен.

Справ. №

- 3
- 4
- 6
- 8
- 14



1. * Размеры для справок.
2. Намотка рядовая многослойная, число витков $n=850$.
3. Намотку производить проводом поз. 14 на каркас поз. 1.
4. Активное сопротивление $16,5 \pm 1,0 \text{ Ом}$.
5. Обмотку крепить 1 слоем ленты поз. 4.
6. Выводы паять припоем Прв. Кр.ХХ ПОС-61 ГОСТ 21931-76. К началу обмотки припаять провод поз. 12. К концу обмотки припаять провод поз. 10.
7. Места пайки заизолировать лакотканью поз. 3 и крепить нитью поз. 8.
8. Катушку изолировать 2 слоями пленки поз. 6.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

АРВС.746967.056.100-04 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Белоусов		
Пров.		Кобяк		
Т.контр.		Кобяк		
Н.контр.		Мустейкис		
Утв.		Мустейкис		

Катушка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов	1

ООО НПП "ЮДЖЭН"