



ИООО «ВестЮнионЛогистик»

**Иностранное общество с ограниченной
ответственностью «ВестЮнионЛогистик»**

224020, Республика Беларусь, г. Брест ул. Янки Купалы, д.1В, п.1
УНП 809000949 ОКПО 298945151000

Текущий (расчетный) счет: BY11PJCB30125026791000000933
в «Приорбанк» ОАО, г. Брест БИК PJCBVY2X

тел./факс: +375 162-27-89-20, +375 333-99-19-93, **+375 333-02-64-57**
www.wul.by

ИООО «ВестЮнионЛогистик» являясь резидентом СЭЗ «Брест» реализует инвестиционный проект «Производство металлических профилей и металлоконструкций».

Одно из направлений деятельности нашей компании является изготовление стальной ленты на собственной автоматической линии продольной резки рулонной стали толщиной от 0,4 мм до 4,0 мм. В настоящее время минимальный внутренний диаметр рулона после резки составляет 508 мм. Для расширения ассортимента предлагаемой нами продукции планируем закупку оборудования для перемотки стальной ленты в рулоны с внутренними диаметрами от 120 мм до 520 мм и массой рулона от 2 кг до 100 кг.

Прошу Вас рассмотреть возможность изготовления и предоставить коммерческое предложение на поставку оборудования для перемотки стальных лент со следующими характеристиками:

- Перематываемый материал: лента стальная изготовленная по ГОСТ 3560-73, ГОСТ 503-81, ГОСТ 19851-74, ГОСТ 3559-75;
- Предел прочности перематываемого материала: до 900 Н/мм²;
- Толщина перематываемого материала: 0,4...2,0 мм;
- Ширина перематываемого материала: 16...55 мм;
- Максимальный наружный диаметр исходной бухты: 1200 мм;
- Максимальный наружный диаметр готовой бухты: 800 мм;
- Внутренний диаметр исходной бухты: 120...520 мм;
- Внутренний диаметр готовой бухты: 120...520 мм;
- Максимальная масса исходной бухты: 200 кг;
- Максимальная масса готовой бухты: 100 кг;
- С установленной системой управления приводом станка с функцией предварительной установки длины перематываемого материала, по достижении которой перемотка прекращается;
- С установленным устройством для нанесения маркировки и очистки ленты;
- С установленным отрезным устройством.

Будем Вам признательны за оперативный ответ, а также если вы предложите свои варианты оборудования.

Заместитель директора

Д.И. Смолей

+375 33 302 64 57 (Дмитрий) wul.smolei@mail.ru