



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Обмотки мотать на магнитопровод (поз.5) согласно таблице 1.
- 3 Допуск по количеству витков обмотки W1 ±10 витков, Допуск по количеству витков обмотки W2 равен нулю. Витки обмоток расположить по сердечнику равномерно.
- 4 Выводы трансформатора 1 и 2 выполнить проводом МГТФ-0,14(поз.8).
- 5 Выводы трансформатора 3 и 4 выполнить обмоточным проводом.
- 6 Обмотки изолировать полиэтилентерефталатной лентой в 1/2 нахлеста поз. 9.
- 7 Концы выводов 1 и 2 зачистить на длину 6..7 мм и облудить ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
- 8 На выводах 3 и 4 заизолировать провод при помощи трубки ТВ-40 (поз. 10)
- 9 Наконечники поз.1 паять к выводам 3 и 4 припоем ПОС 61 ГОСТ 21931--90.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ.4ГО.070.015.

Таблица 1

Исполнение	Количество витков обмотки W1	Марка провода обмотки W1	Количество витков обмотки W2	Марка провода обмотки W1
НФЦР.671222.021	3230	ПЭТВ-2-0,2	40	ПЭТВ-2-0,5
-01	3230	ПЭТВ-2-0,2	60	ПЭТВ-2-0,5

НФЦР.671222.021 СБ				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Бритиков		29.11.2024	Масса
Проб.				Масштаб
Т.контр.				1:1
				Лист
				Листов
				1
Н.контр.				ООО "НПП МАРС-ЭНЕРГО"
Утв.	Кузнецов			Формат А3