

ЮКИА.685442.002 СБ

Перв. примен.

ЮКИА.685442.002

Справ. №

φ 146 f9
φ 148 f9 (-0,043 / -0,143)

20002

ЮКИА.685442.002

ЮКИА.685442.002

М

Контр

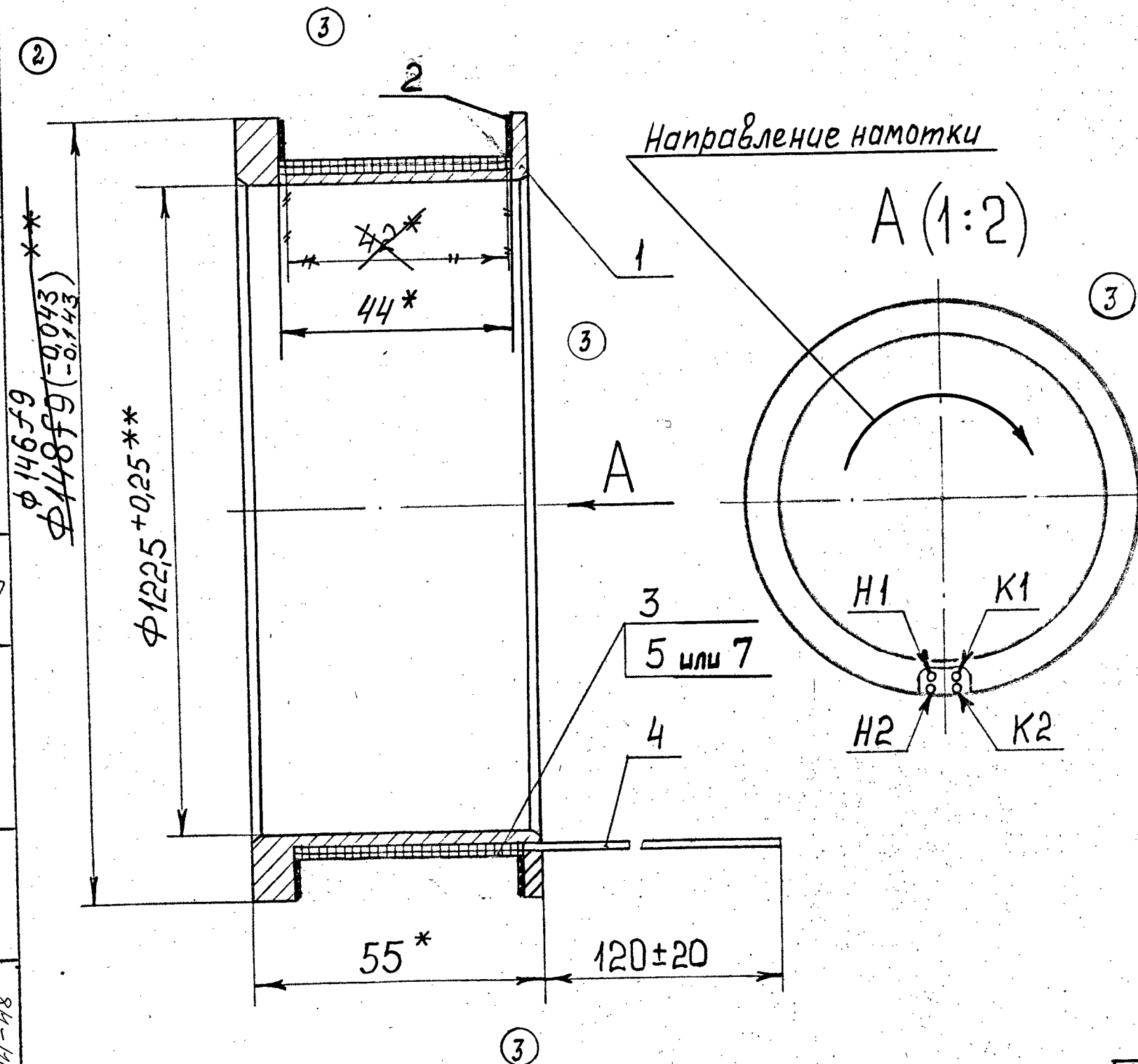
Взам. инв. №

Инв. №подл.

214-48

05.6.02

214-284



1. Намотку двух обмоток катушки производить проводом поз. 3 по ОСТ4 ГО.054.069, согласно таблице. Намотку обмоток производить одновременно в два провода. Нижний слой обмоток от корпуса и слои обмоток между собой изолировать бумагой поз. 5, верхний слой — ~~лентой лакотканью~~ ^{и прокладками поз. 2} поз. 6. ~~Намотка катушек правая со стороны поверхности Б.~~

При намотке на выводы надеть трубки поз. 4 с заделкой под компаунд.

2. Катушку пропитать компаундом ЭПК-4 по ОСТ5.8224-81, ТТП-1.
3. *Размеры для справок.
4. **Размеры проконтролировать после сборки.
5. Маркировать обозначение проводов: "1" — для вывода H1; "2" — для вывода K1, "3" — для вывода H2, "4" — для вывода K2 согласно ОСТ5Р.8683-84.
6. Электрическое сопротивление изоляции между корпусом и выводами обмоток должно быть не менее 20 МОм в нормальных климатических условиях. Измерения производить мегаомметром на 100 В с погрешностью измерения, не превышающей ± 20 %.
7. Изоляция между корпусом и выводами обмоток должна выдерживать без пробоя в течение 1 минуты испытательное напряжение ~ 50 Гц 500 В (амплитудное) в нормальных климатических условиях. Погрешность испытательного напряжения не должна превышать ± 5 %.
8. Остальные ТТ по ЮКИА.370440.001.

9. Проверить сопротивление катушки согласно таблице между контактами H1 и K1; H2 и K2 до и после заливки.

6	ЮКИА.9181	Линия	9.11.21
5	ЮКИА.8922	Линия	4.05.20
4	ЮКИА.5872	Линия	11.09.12
3	ЮКИА.5717	Линия	25.11.11
2	ЮКИА.5139	Линия	07.10.10
1	Зам. ЮКИА.2358/5	Линия	11.06.02

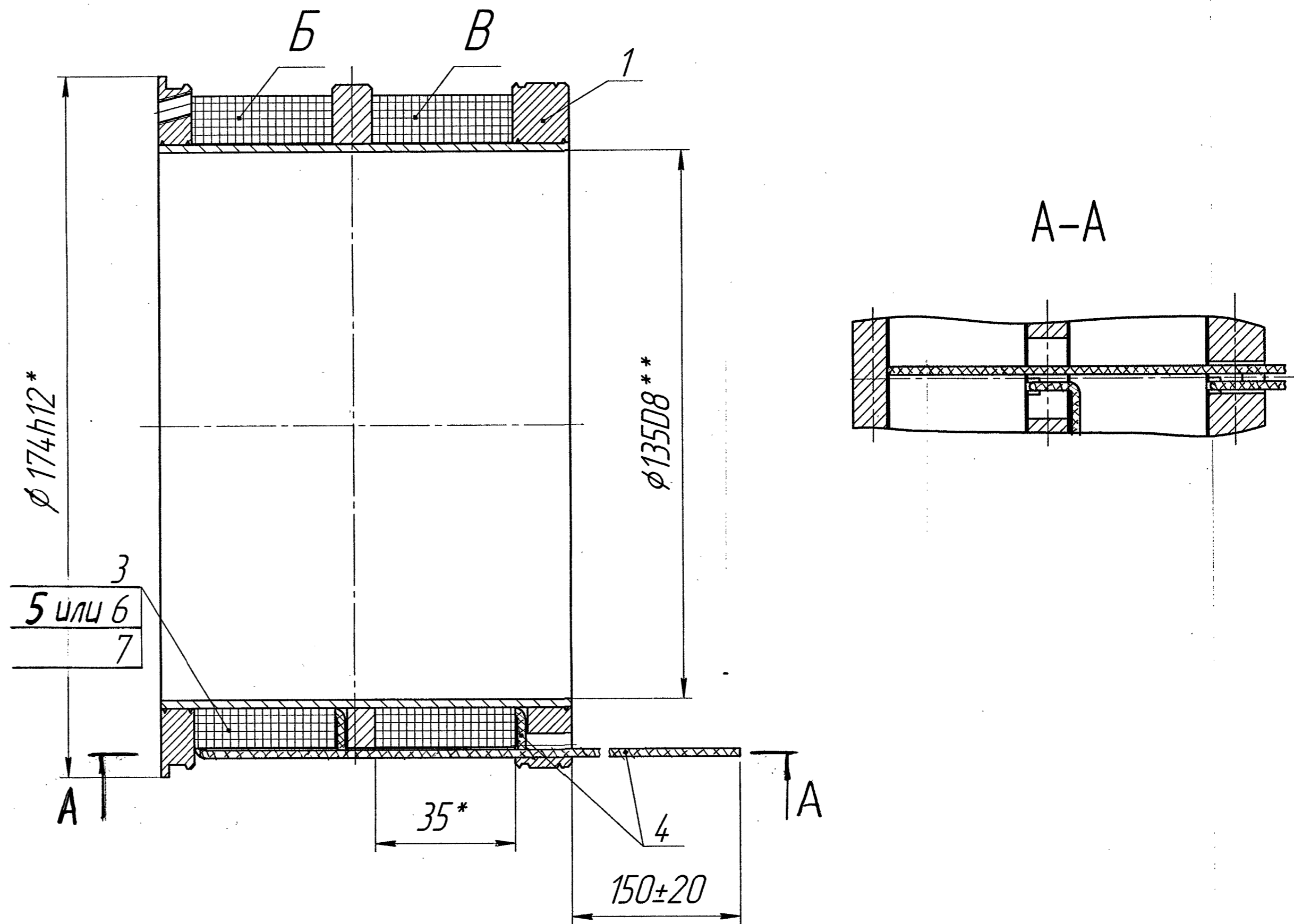
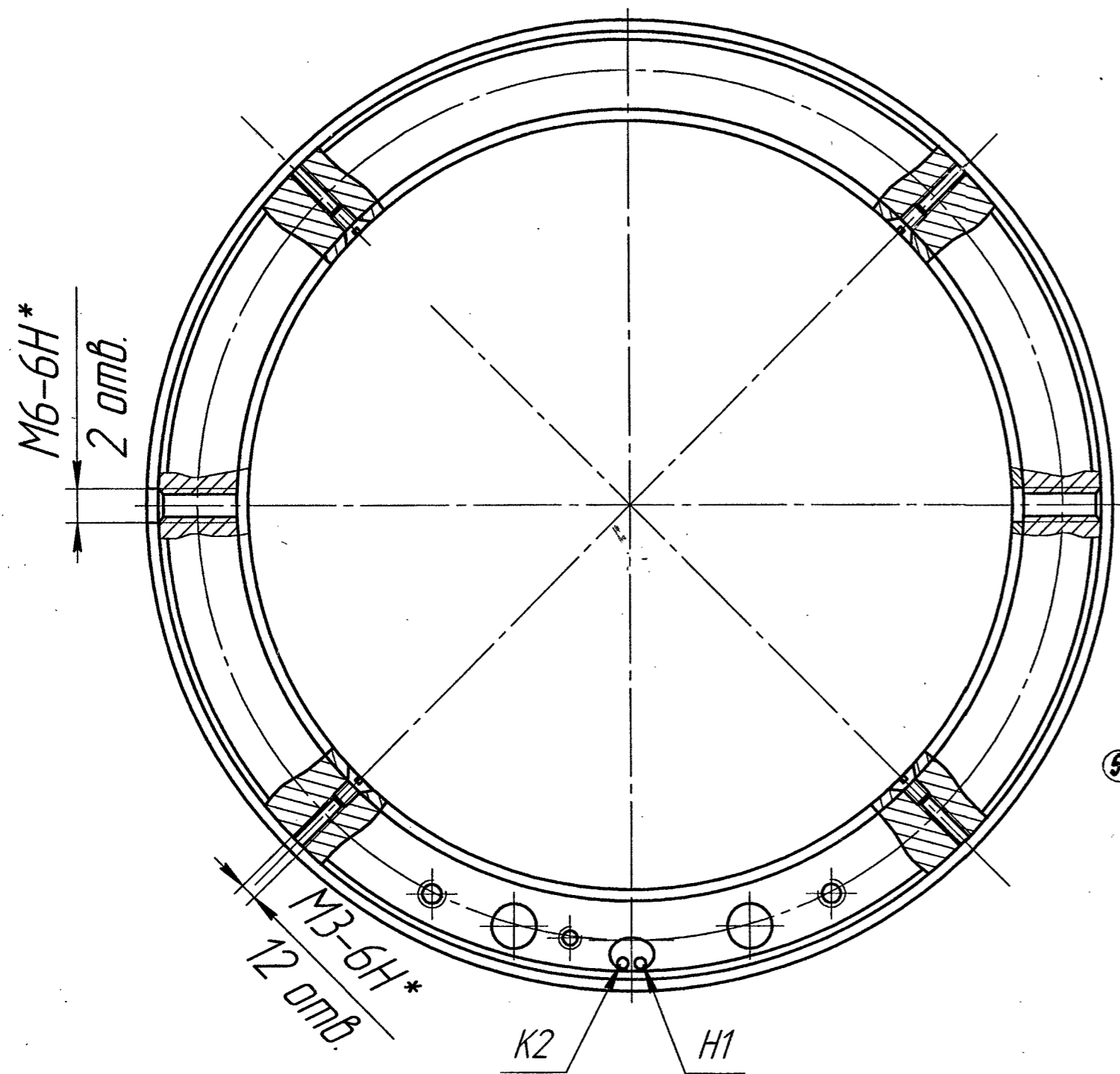
1808

ЮКИА.685442.002 СБ

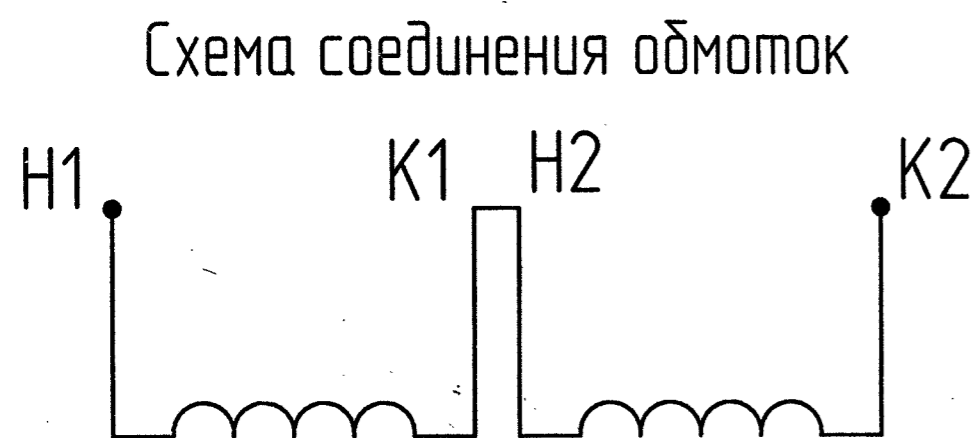
Данные обмоток			
Число витков одной обмотки	Число слоев одной обмотки	Число витков в слое одной обмотки	Сопротивление активное одной обмотки, Ом
75	3	25	1,3 ± 0,2 Ом

Катушка индуктивности УВД-СК Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
	0,0	0,88	1:1
Лист		Листов 1	

Формат А3



Данные обмоток			
Число витков одной обмотки	Число слоев одной обмотки	Число витков в слое одной обмотки	Сопротивление активное обмоток Ом
Б	240	8	30
В	240	8	30
			4,8 ± 0,3 4,750 ± 0,250



6. Электрическое сопротивление изоляции между выводом H1 и корпусом обмоток должно быть не менее 20 МОм в нормальных климатических условиях. Измерения производить мегаомметром на 500 В с погрешностью измерения, не превышающей ±20%.

7. Изоляция между корпусом и выводом H2 обмоток должна выдерживать без пробоя в течении 1 минуты испытательное напряжение (амплитудное) ~50 Гц 500 В в нормальных климатических условиях. Погрешность испытательного напряжения не должна превышать ±5%.

8. Остальные Т.Т. по ЮКИА.370440.001.

1. Наматку катушки производить проводом поз.3 по ОСТ4 ГО.054.069, согласно таблице. Направление намотки: обмотки Б - левое, обмотки В - правое. Нижний слой обмоток от корпуса и слои обмоток между собой изолировать бумагой поз.6, верхний слой лакотканью поз.7. При намотке на выводы проводов надеть трубки поз.4. После сушки залить компаундом.

2. Катушку пропитать компаундом ЭПК-4 по ОСТ5.8224-81, ТТП-1.

3. *Размеры для справок.

4. **Размер проконтролировать после сборки.

5. Маркировать обозначение проводов: "1" - для вывода H1; "2" - для вывода K2, согласно ОСТ5Р.8683-84.

5	ЮКИА.9180	Шушова	18.11.21	1808			
4	ЮКИА.8922	Шушова	14.09.20				
3	ЮКИА.5716	Шушова	25.11.11				
2	ЮКИА.5029	Шушова	15.01.14				
1	Зам. ЮКИА.4929	Шушова	20.10.09				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Шеголев	Шушова	17.11.09				
Проб.	Шегиря	Шушова	16.11.09				
Т.контр.	Шнееров	Шушова	16.11.09				
Нач.сек.	Шегиря	Шушова	17.11.09				
Н.контр.	Петрухина	Шушова	17.11.09				
Утв.	Маслов	Шушова	17.11.09				
Катушка индуктивности УАЗ Сборочный чертеж					Лист	Масса	Масштаб
					001	3,5	1:1
					Лист	Листов	1