

**Намоточный станок СНС-2.2-300 Стандарт**

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1шт.
Стояночный тормоз	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Задняя бабка	1шт.
Нитеводитель	1шт.
Защитный экран	1шт.
Лампа освещения	1шт.
Блок управления	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	1шт.
Оправка патрон	1шт.
Педаль «Пуск-Стоп»	1шт.
Программное обеспечение	Winding-05
Управление режимами	разгона, торможения, моментом двигателя
Защита двигателя от перегрузок,	Да
Индикация всех режимов	Да
Приводной вал оснащается программируемым ленточным электрохимическим тормозом	Да
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм <sup>2</sup>	3
Максимальный диаметр каркаса, мм	280
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
Вес станка, кг	54
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик  
 Индивидуальный предприниматель  
  
 Станунов С. М.  
 202 г.

Исполнитель  
 Генеральный директор  
  
 /Зенина А.И.  
 202 г.  
 А.И. Зенина