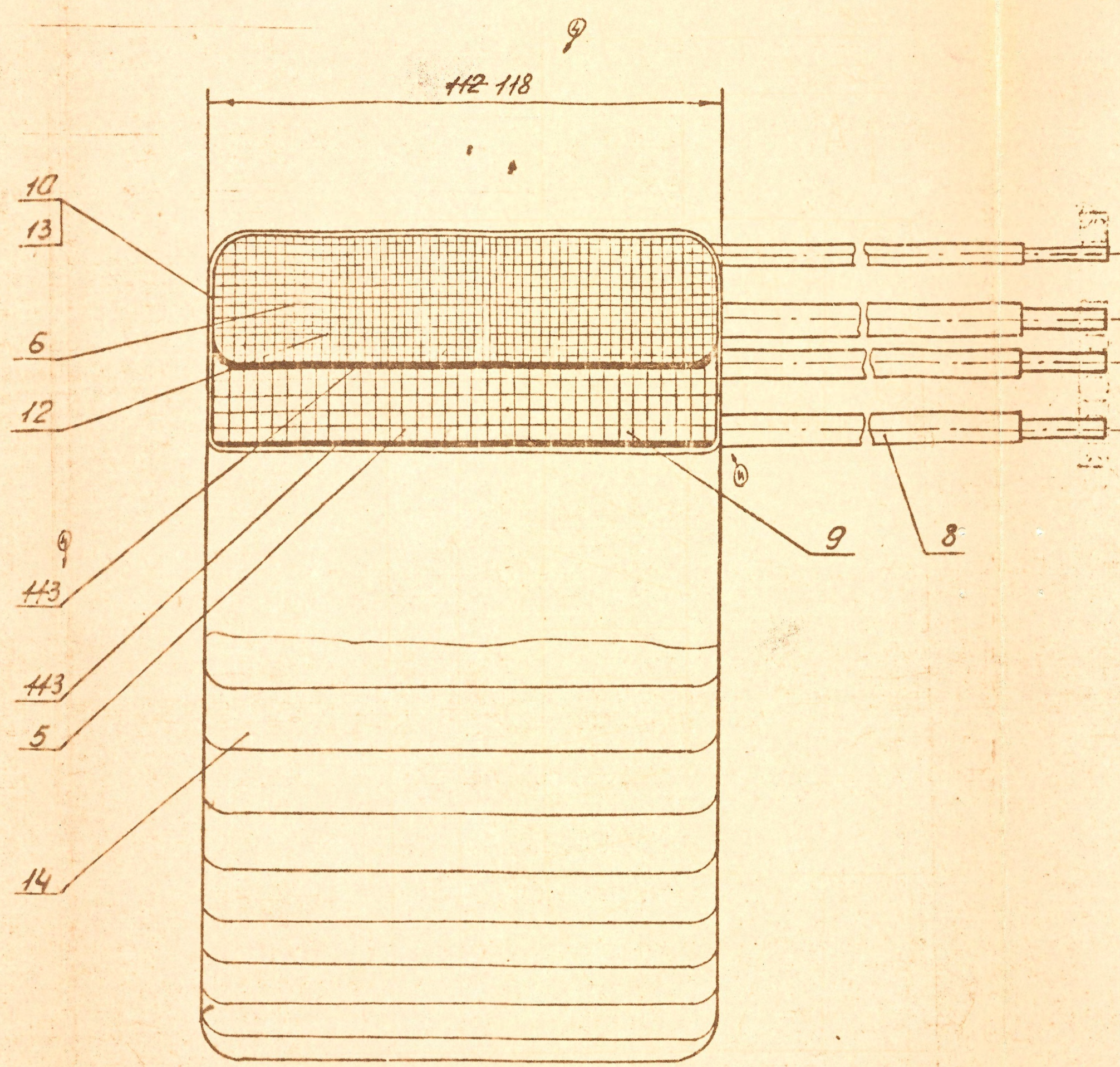
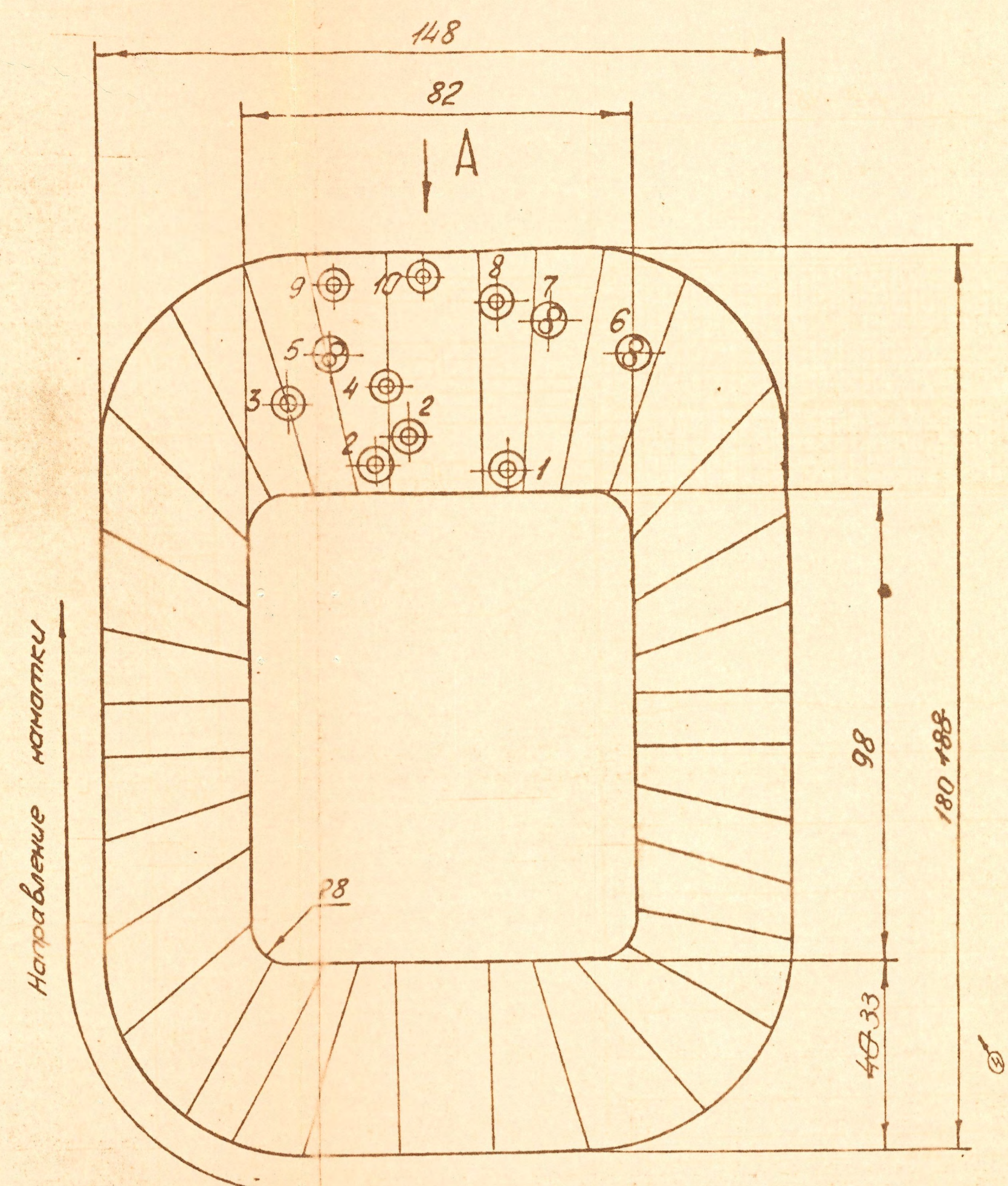
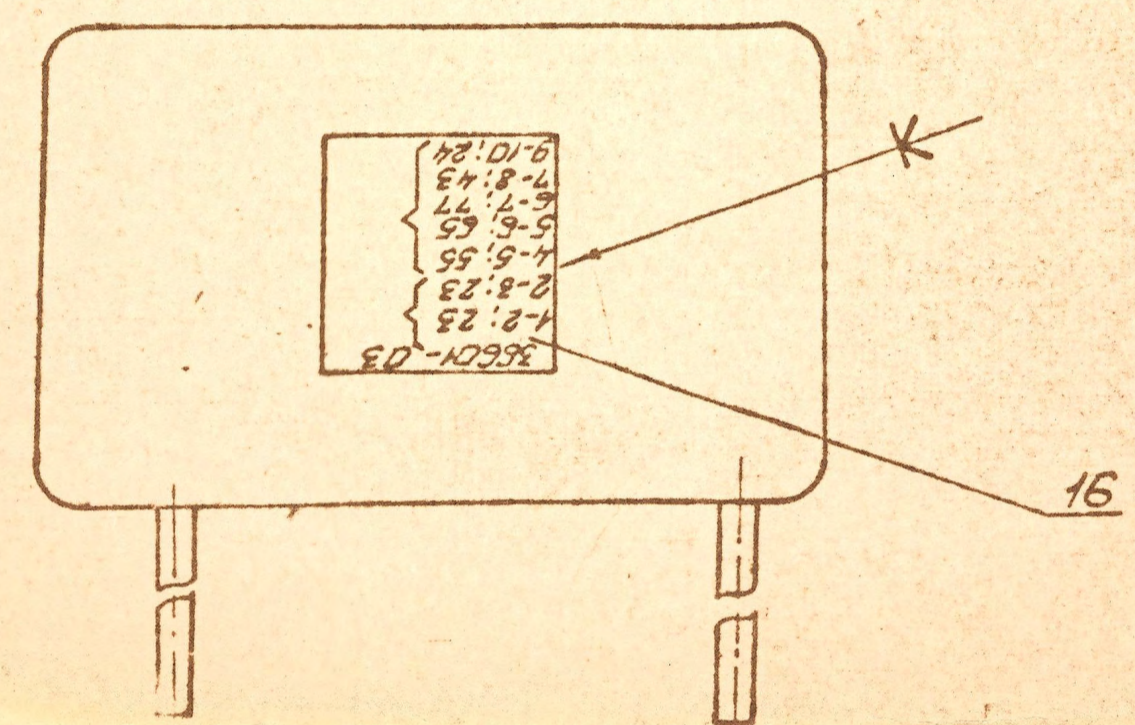


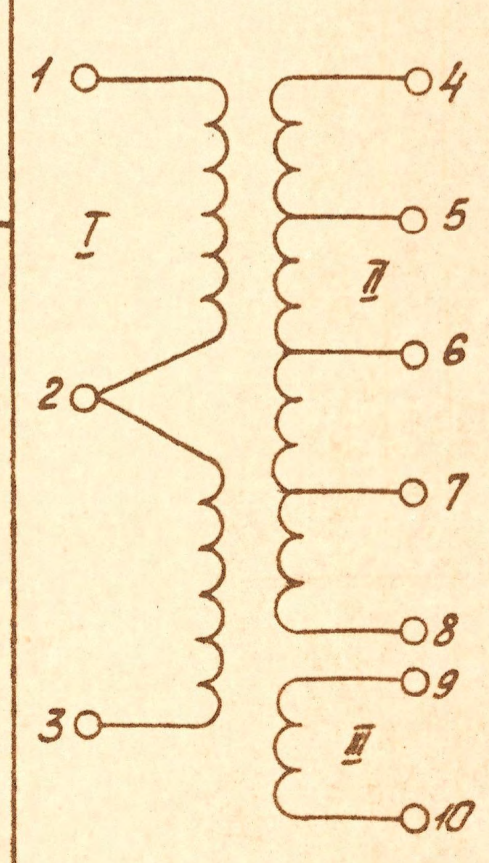
Изготовлено с погрешностью
вверх: 0,1мм - 1)



Вид А
М:2



Обмотки катушки	Схема обмотки	Номер обмотки	Поз.	Число витков обмотки	Кол. рядов	Изоляция				Выводы		Изоляция		Сопротивление при 20°C Ом	Масса г		
						Осевая		Между рядами		Поворот обмотки		Поз.	Вкл. мм			Изоляция	
						Поз.	Кол. слоев	Поз.	Кол. слоев	Поз.	Кол. слоев					Поз.	Вкл. мм
36601-18	I	I (1-3)	5	23											2,8		
				23												H3	1
		55	H3	1	2-3	6	350x7	300x7	0,435	5,0							
		65			4-5												
		77			5-6												
	II (4-8)	6	II (4-8)	6	43	9	1	12	2	H3	1	6-7	8	300x7	0,435	5,0	
					24							7-8					
												9-10					
												10					3
												14					1
36601-18-00-01	I	I (1-3)	5	23											2,8		
				23												H3	1
		55	H3	1	2-3	6	350x7	300x7	0,435	5,0							
		65			4-5												
		54			5-6												
	II (4-8)	6	II (4-8)	6	66	9	1	12	2	H3	1	6-7	8	300x7	0,435	5,0	
					24							7-8					
												9-10					
												10					3
												14					1
36601-18-00-02	I	I (1-3)	5	23											2,8		
				23												H3	1
		55	H3	1	2-3	6	350x7	300x7	0,435	5,0							
		65			4-5												
		43			5-6												
	II (4-8)	6	II (4-8)	6	77	9	1	12	2	H3	1	6-7	8	300x7	0,435	5,0	
					43							7-8					
												9-10					
												10					3
												14					1



- Сопротивление
1. Размеры для справок.
2. Обмотка рядовая.
3. Пролитать лаком БТ-987 ГОСТ 6244-70 по НРМ 97-70.
4. Маркировка выводов показана условно.
5. Этикетку клеить клеем БФ-2 ГОСТ 12172-71.
6. В прокладке поз.3 надрезать края по длине с двух сторон на глубину 7мм, шагом 3мм и отделить.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 Н15, Н15+

См. Сп. Архивов

Лист 1 из 1
Р 115-2/18-28
5386

5	26.01.88	36601-18 СБ	Лист	Масса
4	26.01.88			
3	26.01.88			
2	26.01.88			
1	26.01.88			

Катушка

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
МПС СС