



/E:NOL100539010_00000000/

Общество с ограниченной ответственностью

«РН-БашНИПНефть»

(ООО «РН-БашНИПНефть»)

ЦЕХ ПО РЕМОНТУ СИЛОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ УСТЬ-БАЛЫКСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

Маслохозяйство

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПО- СТАВКУ СТАНЦИИ МАСЛЯНОЙ МОБИЛЬНОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ МАСЛА

1981212/1189Д-Р-040.009.000-ТХ-01-ОЛ-005

Главный инженер проекта

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	53-17		10.17
4	2054-24		26.02.24

Взам. инв. №

Подп. и Дата

Инв. № подл.

2024



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Экспертно-производственный центр

“ТРУБОПРОВОДСЕРВИС”

450104, г. Уфа, ул. Российская, 33/4, тел./факс (347) 235-95-10, 235-95-79,

Адрес для корреспонденции: 450075, г. Уфа, ул. Зорге, 70/2

e-mail: proekt@tps-expert.ru

ИНН 0277049045, КПП 027701001, р/с 40702810000020001625 в филиале ОАО «УралСиб» в г. Уфа

Экз. № _____

(гриф конфиденциальности)

Свидетельство № 0032-2013-0277049045-08

Свидетельство № ИП-245-750

ЦЕХ ПО РЕМОНТУ СИЛОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ УСТЬ-БАЛЫКСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

Рабочая документация

Маслохозяйство

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКУ
СТАНЦИИ МАСЛЯНОЙ МОБИЛЬНОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ МАСЛА

1981212/1189Д-Р-040.009.000-ТХ-01-ОЛ-005

Генеральный директор
ООО ЭПЦ «Трубопроводсервис»

Главный инженер проекта



Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	53-17		10.17
4	2054-24		26.02.24

УФА, 2024 г.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно быть изготовлено и поставлено в соответствии с требованиями настоящего ОЛ.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ, ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПОСТАВКЕ

Таблица 1

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНОЙ СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ		
2.1.1.	Назначение	Для переработки отработанных масел в новые (восстановления диэлектрической прочности и химического состава). В процессе восстановления масла из него удаляются продукты распада масла и кислотные составляющие, происходит осветление масла, увеличивается его устойчивость к окислению и снижается способность к растворению газов.
2.1.2.	Обозначение по технологической схеме	СММ-6Р
2.1.3.	Количество	1
2.1.4.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ
2.1.5.	Исполнение в зависимости от места размещения согласно ГОСТ 15150	4
2.1.6.	Минимально температура эксплуатации, °С	Плюс 15
2.1.7.	Сейсмостойкость по MSK-64	С0
2.1.8.	Установка	Надземная
2.1.9.	Номинальная производительность, м³/ч	1
2.1.10.	Проектное избыточное давление на выходе с установки, МПа (кгс/м²)	Не более 0,6 (6)
2.1.11.	Вакуумметрическая высота всасывания рабочего насоса станции, м	1 (не более 5)
2.1.12.	Напряжение питания, В	380
2.1.13.	Частота тока, А	50
2.1.14.	Наличие нейтрали	Да
2.1.15.	Срок эксплуатации, лет	20
2.1.16.	Уровень ответственности сооружения согласно Федеральному закону от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»	Нормальный
2.1.17.	Класс взрывоопасной зоны согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	-
2.1.18.	Классификация технологических сред по пожаровзрывоопасности согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	Пожароопасные

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

4	-	Зам	2054-24	26.02.24
1	-	Все	53-17	10.17
Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.
				Дата

1981212/1189Д-Р-040.009.000-ТХ-01-ОЛ-005

Разраб.	05.17	Опросный лист на проектирование, изготовление и поставку станции масляной мобильной регенерации масла	Стадия	Лист	Листов
Пров.	05.17		Р	1	4
Нач. отдела	05.17		Генпроектировщик - ООО "РН-БашНИПнефть"		
Н. контр.	05.17		Исполнитель - ООО ЭПЦ "Трубопроводсервис"		
ГИП	05.17				

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
2.1.19.	Класс пожаровзрывоопасной зоны по ПУЭ	П-I
2.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ		
2.2.1.	Рабочая среда	Масло трансформаторное ГК по ТУ 38.1011025-85
2.2.2.	Плотность рабочей среды, кг/м ³	895
2.2.3.	Рабочая температура, °С	От плюс 25 до плюс 35
2.2.4.	Класс опасности продукта согласно ГОСТ 12.1.007	4
2.2.5.	Категория взрывоопасности газов и паров согласно ГОСТ 30852.11	-
2.2.6.	Группа взрывоопасных смесей согласно ГОСТ 30852.5	-
2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ		
2.3.1.	Количество колонн с сорбентом (производительность на каждые 2 колонны равна 300 л/ч)	6 (900 л/ч)
2.3.2.	Блок ингибирования масла	Нет
2.3.3.	Блок вакуумирования	Нет
2.3.4.	Розетки для подключения дополнительного оборудования	Нет
2.3.5.	Уровень автоматизации	Полуавтомат
2.3.6.	Управление установкой	Сенсорная панель управления для отображения мнемосхемы оборудования, а также обеспечения управления установкой посредством касания к экрану
2.3.7.	Мониторинг работы установки удаленно	Нет
2.3.8.	Возможность протоколирования	Запись данных о работе установки в память PLC или SD карту
2.3.9.	Стационарное лабораторное оборудование для определения качества масла	Нет
2.3.10.	Тип монтажа оборудования	Стационарное
2.3.11.	Патрубок входа масла	Фланцевое соединение с ответным фланцем, прокладочным материалом и крепёжными изделиями, DN 50
2.3.12.	Патрубок выхода масла	Фланцевое соединение с ответным фланцем, прокладочным материалом и крепёжными изделиями, DN 50
2.3.13.	Патрубок вакуума	Нет
2.3.14.	Учёт масла	Механический счётчик масла с общими не сбрасываемыми показаниями
2.3.15.	Датчик определения влажности жидкости	На выходе из установки
2.3.16.	Система контроля уровня масла в трансформаторе	Нет
2.3.17.	Байпасный шланг	Нет
2.3.18.	Барабан для хранения шлангов	Да
2.3.19.	Количество и длина шлангов	Один напорный шланг DN 50 для масла, длиной 25 м, с ответными фланцами DN 50 в начале и в конце шланга.
2.3.20.	Барабан для кабеля	Нет
2.3.21.	Длина кабеля электропитания	Нет

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

4	-	Зам.	2054-24	-	26.02.24
Изм.	Кол.уч.	Лист	№	Подп.	Дата

1981212/1189Д-Р-040.009.000-ТХ-01-ОЛ-005

Лист

2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
2.3.22.	Обшивка для защиты от воздействия окружающей среды	Обшивка для защиты персонала.
2.3.23.	Комната для оператора	Нет
2.3.24.	Снижение выхлопа вредных веществ	Угольный фильтр и каталитический преобразователь на линии отвода газов
2.3.25.	Сенсор качества масла для автоматического перевода системы в режим реактивации сорбента при снижении работоспособности сорбента	Да
2.3.26.	Плавное управление производительностью для обеспечения автоматического контроля производительности станции	Да
2.3.27.	Плавное регулирование нагревателем для обеспечения постепенного наращивания температуры масла и постоянное его поддержание посредством регулирования потребляемого тока	Да
2.3.28.	Габаритные размеры станции, не более (Длина×Ширина×Высота, в мм)	4100×2200×2500
2.3.29.	Требования к автоматизации	В соответствии с требованиями Стандарта Компании «Автоматизированные системы управления технологическими процессами нефтегазодобычи. Требования к функциональным характеристикам» № ПЗ-04 Р-0389 вер.3.00
2.3.30.	Общий вид	Рисунок 1 настоящего ОЛ

Инов. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

4	-	Зам.	2054-24	26.02.24	1981212/1189Д-Р-040.009.000-ТХ-01-ОЛ-005	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№	Подп.		Дата

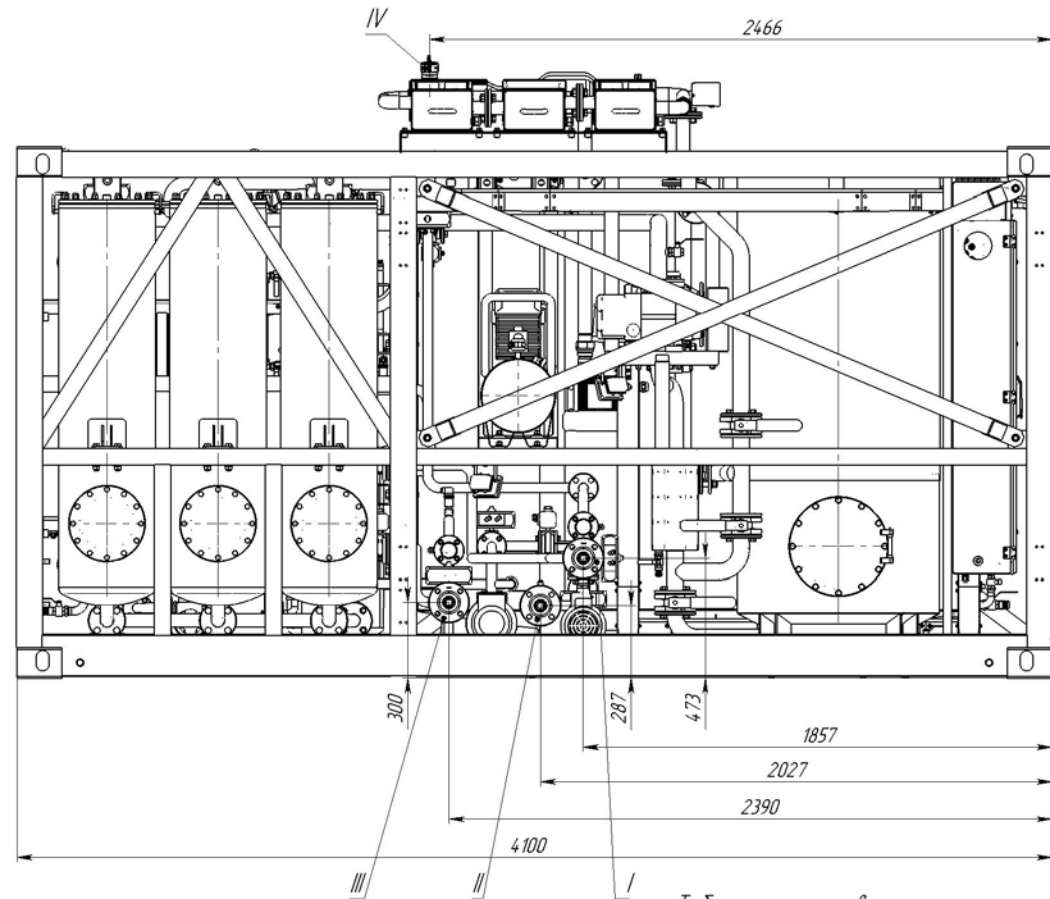
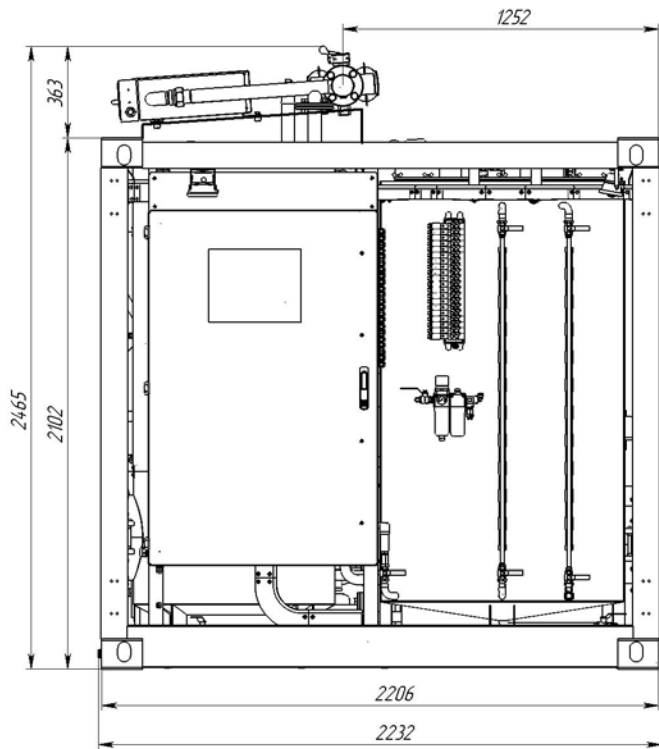


Таблица штцеров

Поз.	Наименование патрубка	Кол.	Тип присоединения	Примечание
I	Вход масла	1	Фланец Ду 50	
II	Вход масла	1	Фланец Ду 50	
III	Выход масла	1	Фланец Ду 50	
III	Выход паровоздушной смеси	1	Отвод Ду 50	Температура воздуха на выходе до 650°С

Рисунок 1 – Общий вид установки

Взам. инв.№	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1981212/1189Д-Р-040.009.000-ТХ-01-ОЛ-005

Лист

4