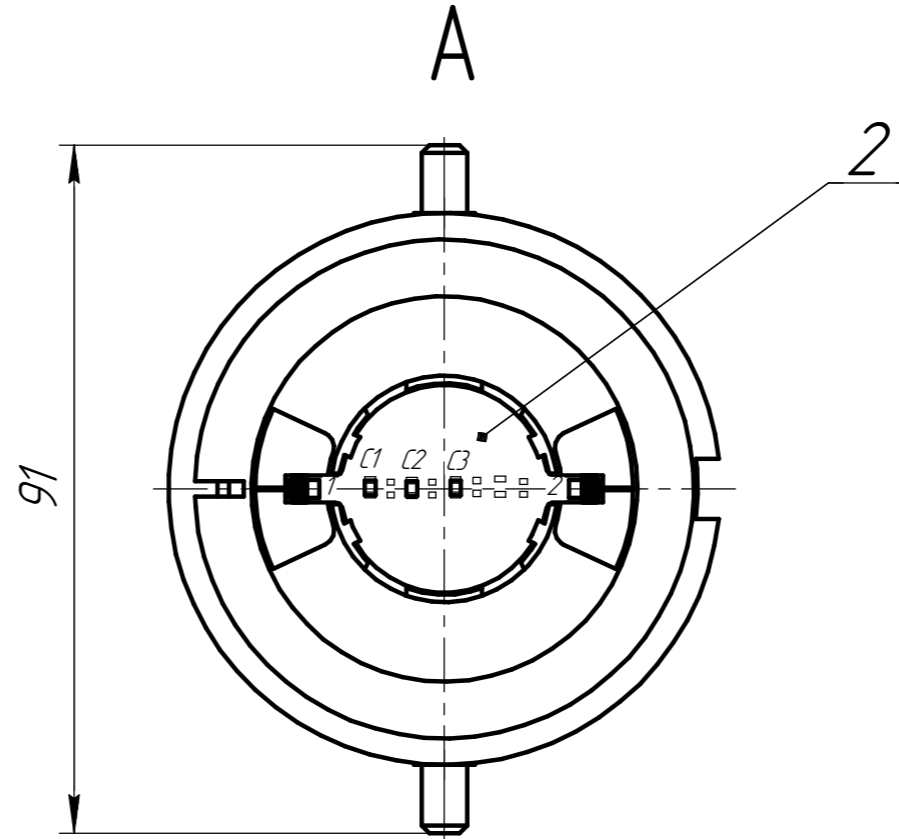
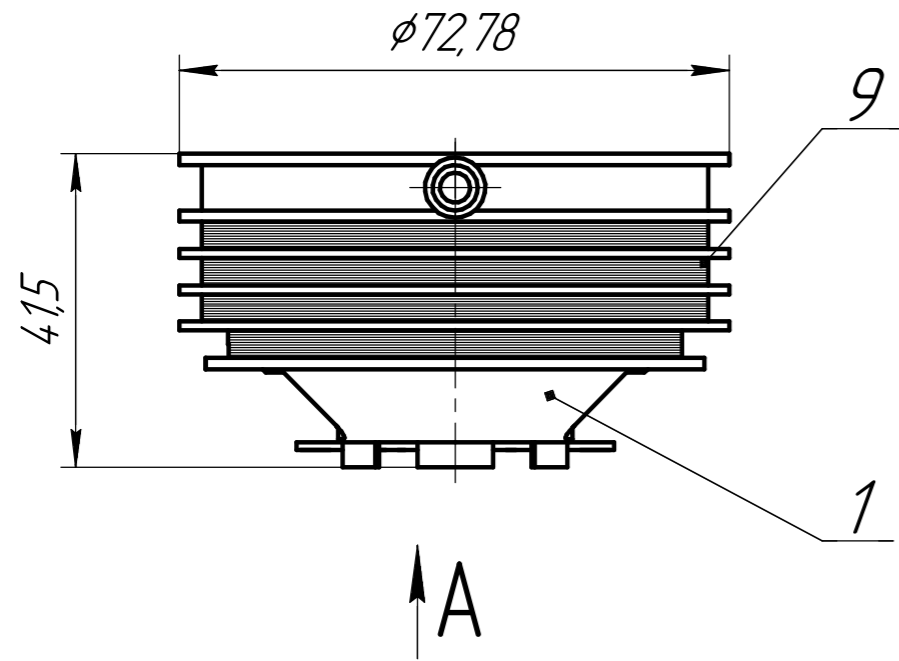


АФДШ.68544.2.001 СБ

Схема обмотки



Наименование	Катушка			
Количество секций	4			
Номер секции для намотки	1	2	3	4
Ширина секции, мм	3,6			
Марка провода	ПЭТВ-2			
Количество проводов	1			
Диаметр без изоляции, мм	0,335			
Число витков	40			
Число слоев	4			
Число витков в слое	10			
Ширина слоя, мм	3,35			
Тип намотки	виток к витку			
Принцип намотки	Сквозная намотка, неразрывно, последовательно с переходом в указанной секции. Заполнение слоев: слева направо.			
Порядок намотки	1	2	3	4
Направление намотки	правое			
Изоляция между слоями	отсутствует			
Добротность обмотки на 80 кГц	80			
Индуктивность обмотки при 20°C, мГн	2,246			

Обозначение	Рабочая частота, кГц
АФДШ.68544.2.001	169,8
-01	145,7
-02	121,6
-03	101,4
-04	92
-05	83
-06	77
-07	66,35

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Обмотку мотать проводом поз. 9.
- 3 Поверхностно-монтируемые элементы установить по Р 0.6872.01-94, вариант установки 002.
- 4 Выводы паять ПОС 40 ГОСТ 21930-76.
- 5 Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО.070.015.

Перв. примен. АФДШ.68544.2.001
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

АФДШ.68544.2.001 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контур маркера Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Семьянов							1:1
Пров.	Филиппов					Лист	Листов	1
Т.контр.	Лучин							
Н.контр.	Лучин							
Утв.	Некарыстнова							

Копировал

Формат А3