



B-B

技术要求

- 1、去毛刺，锐棱倒钝；
- 2、未注尺寸公差按照GB/T1804-92-m；
- 3、未注形位公差：GB/T1184-96-K；
- 4、表面无刮花、开裂等，焊缝无虚焊缺陷；
- 5、表面镀锌；

未注尺寸公差按GB/T1804-92-m

线性尺寸极限偏差				倒圆与倒角极限偏差			
标注	公差	标注	公差	标注	公差	标注	公差
0.5~3	±0.1	>120~400	±0.5	0.5~3	±0.2	>3~6	±0.5
>3~6	±0.1	>400~1000	±0.8	>3~6	±0.5	>6~30	±1
>6~30	±0.2	>1000~2000	±1.2	>6~30	±1	>30~120	±2
>30~120	±0.3	>2000~4000	±2	>30	±2		

标记	外数	分区	更改文件号	签名	日期
设计	张仲	4.19	标准化		
审核					
工艺					

材料
法兰QSTE340
筒体20号钢

长沙新技术材料有限公司

名称
TA100轮-5T-68

阶段标记
重量
比例

A0
1:2.5

图号
RXL68

批准
共1张 第1页