

Віцебскае рэспубліканскае ўнітарнае  
прадпрыемства электраэнергетыкі  
«ВІЦЕБСКЭНЕРГА»



Ф І Л І Я Л

«ПОЛАЦКІЯ ЭЛЕКТРЫЧНЫЯ СЕТКІ»

прамвузел Ксты, вул. Будаўнічая, 7, 211412, г. Полацк

тэл. +375 (214) 77 16 08 - прыёмная

факс: +375 (214) 77 58 20

СМДА: Org17979

e-mail: pes@pes.vitebsk.energo.by

р/р ВУ29АКВВ30120000031200000000

у ААТ «АСБ Беларусбанк»,

г. Мінск, пр-т Дзяржынскага, 18

SWIFT: АКВВВУ2Х УНП 300000252

Витебское республиканское унитарное  
предприятие электроэнергетики  
«ВИТЕБСКЭНЕРГО»

Ф И Л И А Л

«ПОЛОЦКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ»

промузел Ксты, ул. Строительная, 7, 211412, г. Полоцк

тел. +375 (214) 77 16 08 - приёмная

факс: +375 (214) 77 58 20

СМДО: Org17979

e-mail: pes@pes.vitebsk.energo.by

р/с ВУ29АКВВ30120000031200000000

в ОАО «АСБ Беларусбанк»,

г. Минск, пр-т Дзержинского, 18

SWIFT: АКВВВУ2Х УНП 300000252

13.01.2025 № 12/384

На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_

Руководителю организации  
(по списку рассылки)

### О предоставлении коммерческого предложения

Филиал «Полоцкие электрические сети», РУП «Витебскэнерго» проводит исследования рынка с целью закупки следующего оборудования:

- Станок намоточный для рядовой намотки каркасных катушек с принадлежностями. Технические требования прилагаются.

Просим Вас выслать коммерческое предложение с указанием цены, условий оплаты, условий поставки, срока поставки, срока действия цены, гарантийные обязательства, с подтверждением статуса (производителя, официального представителя, дистрибьютера, дилера, ритейлера и т.д.) в срок до 22.01.2025г. по факсу 8 (0214) 77-16-08, либо на электронный адрес metrolog@pes.vitebsk.energo.by.

Необходимую информацию можно получить по телефону:

– заместитель начальника службы релейной защиты, автоматики, измерений Васькович Артем Анатольевич (моб. тел. +375 (29) 719-15-71).

Приложение 1. Технические характеристики станка намоточного на 2 л. в 1 экз.

Первый заместитель директора –  
главный инженер

Л.В. Алексеев

Солодухин +375 (29) 518-00-37  
В дело 12-42

### Технические требования к станку намоточному

№ п/п	Параметр	Наличие/характеристика
1	Намотка каркасных катушек заводского изготовления	Да
2	Тип намотки	Рядовая
3	Раскладчик	Автоматический
4	Микропроцессорное управление намоточным циклом	Да
5	Исполнение	Настольное
6	Ширина намотки, не менее	100 мм
7	Диаметр намотки, не менее	100 мм
8	Диаметр намоточной проволоки	0,08-0,6 мм
Принадлежности		
1	Провод обмоточный с эмалевой изоляцией ПЭЛ-0,16 или аналог	5 кг
2	Провод обмоточный с эмалевой изоляцией ПЭЛ-0,25 или аналог	10 кг
3	Провод обмоточный с эмалевой изоляцией ПЭЛ-0,315 или аналог	5 кг
4	Провод обмоточный с эмалевой изоляцией ПЭЛ-0,4 или аналог	5 кг
5	Лакоткань ЛКМ-105 или аналог, 0,08 мм (межслойная изоляция катушек переменного тока)	5 м <sup>2</sup>
6	Полиимидная (каптоновая) термостойкая клейкая лента (изоляция трансформаторов, катушек индуктивности, генераторов и конденсаторов) 60 мм х 33 м	2 катушки

Рис. 1 Пример наматываемых катушек



Начальник СРЗАИ

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a final horizontal stroke.

В.В. Солодухин