

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

ПРЕДМЕТ ЗАКУПКИ:

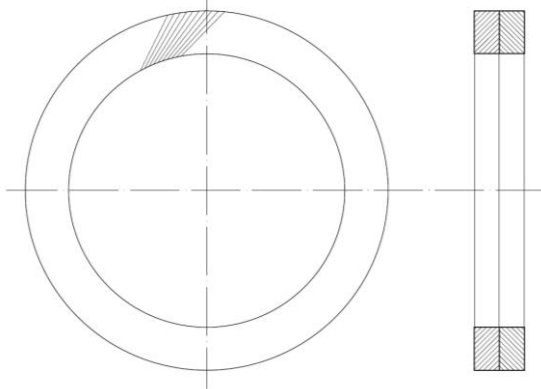
Наименование оборудования: Тороидальный намоточный станок

Код ТН ВЭД: 8479810000

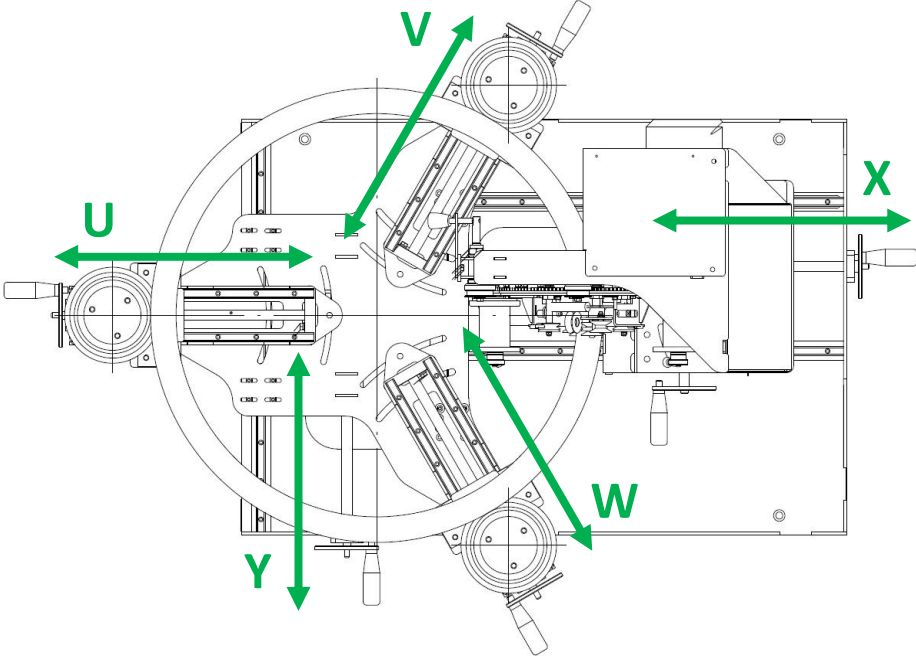
Код ОКПД2: 28.94.12

Три модели оборудования удовлетворяющие требованиям ТЗ			
<i>Тип оборудования</i>	<i>Модель</i>	<i>Фирма изготовитель</i>	<i>Страна происхождения</i>
Электроэрозионный проволочно-вырезной станок с ЧПУ	СНТ-6.0 «СПЕЦ»	ООО «Мир намоточных станков»	Россия

<i>Коэффициент загрузки</i>	0,9
-----------------------------	-----

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
I	<i>Требования к обрабатываемым деталям (изделиям):</i>			
1	Обрабатываемые материалы			Проволока из жаропрочных сплавов типа 48КХВН
2	Форма заготовки под намотку			Каркас из двух колец и образец укладки проволоки 
3	Максимальный размер заготовки кольцевой каркас:			
3.1	высота каркаса, мм			20
3.2	ширина каркаса, мм			40
3.3	минимальный внутренний диаметр каркаса, мм			140
3.4	максимальный наружный диаметр, мм			800
3.5	Масса заготовки	кг	не более	8
3.6	Габариты рабочего стола	мм	не менее	1000×1000
3.6.1	Тип рабочего стола	-	точно	Монолитный, квадратный
4	Смена обрабатываемой детали:	-	точно	ручная
5	<i>Параметры намотки:</i>			
5.1	Угол намотки проволоки по отношению к радиусу каркаса	град	точно	45

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
5.2	Максимальное задаваемое число витков намотки	оборот	более	100 000
5.3	Шаг раскладки	мм/об	в диапазоне	15...60
6	Производительность намотки для всех диаметров проволоки:			
6.1	Максимальная скорость намотки	об/мин	в диапазоне	0...300
II	Конструктивные требования к оборудованию:			
7	Габаритные показатели:			
7.1	Масса	кг	не более	100
7.2	Длина по фронту	мм	не более	1300
7.3	Ширина	мм	не более	1200
7.4	Высота	мм	не более	600
8	Увеличенная жесткость станины в местах крепления роликов шпули в сравнении со станком СНТ- 6,0 «СПЕЦ»	-	точно	да

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
9	Тип компоновки			
9.1	Число степеней подвижности	ед.	не менее	5
9.2	Привод перемещения осей	-	точно	ручной
10	<i>Параметры перемещений рабочих органов:</i>			
10.1	Величина перемещений:			
10.1.2	X	мм	не менее	400
10.1.3	Y	мм	не менее	700
10.1.4	U	мм	не менее	500
10.1.5	V	мм	не менее	500
10.1.6	W	мм	не менее	500
10.1.7	Наличие линеек перемещения на каждой оси с шагом не менее 1 мм	-	точно	да

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
11	<i>Электропитание:</i>			
11.1	Тип электропитания	-	точно	Двухфазное
11.2	Номинальное напряжение	В	не более	220±5 %
11.3	Номинальная подключаемая мощность	кВт	не более	1,5
13	<i>Рабочие органы оборудования</i>			
13.1	Механизм намотки			
13.1.1	Тип двигателя	-	точно	асинхронный
13.1.2	Количество	шт.	не менее	1
13.1.3	Тип трансмиссии	-	точно	зубчатая
13.1.4	Количество катушек с проволокой на шпуле	шт.	точно	3
13.1.5	Увеличенная ширина шпули с усиленным замком в сравнении со станком СНТ- 6,0 «СПЕЦ»	-	точно	наличие
13.1.6	Осевое биение торцевых поверхностей роликов, контактирующих со шпулей	мм	не более	0,1
13.1.7	Радиальное биение поверхности шпули	мм	не более	0,1
13.1.8	Конструкция роликов шпули	-	точно	сайлент-блок
13.1.9	Наличие узла компенсации рывков проволоки при намотке	-	точно	да
13.1.10	Датчики закрытия шпули	-	точно	да
13.1.11	Датчик усилия натяжения проволоки	-	точно	да
13.1.12	Датчик обрыва проволоки	-	точно	да
13.1.13	Ось под катушки (диаметр)	мм	диапазон	5...20
13.1.14	Ось под катушки (длина)	мм	диапазон	85...110
13.1.15	Возможность смены осей	-	точно	наличие
13.1.16	Механизм крепления катушки на оси	-	точно	быстросъемный

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
13.2	Механизм раскладки			
13.2.1	Тип двигателей раскладчика	-	точно	сервопривод
13.2.2	Количество двигателей	шт.	точно	3
13.2.3	Количество роликов раскладчика	шт.	точно	3
13.2.4	Конструкция роликов раскладчика	-	точно	сайлент-блок
13.2.5	Высота роликов раскладчика	мм	не менее	24
13.2.6	Диаметр роликов раскладчика	мм	не менее	100
13.2.7	Материал роликов раскладчика	-	точно	безуглеродистая вакуумная резина
13.2.8	Конструкция роликов раскладчика	-	точно	монолитная
14	<i>Управление:</i>			
14.1	Система ЧПУ	-	точно	наличие
14.2	Возможность записи данных на ЭВМ	-	точно	да
14.3	Возможность автосохранения количества намотанных витков каждые 5 минут	-	точно	да
14.4	Стойка управления	-	точно	Подвижная на колёсиках
15	Автоматизированная система создания программы намотки для новых типоразмеров в диалоговом режиме	-	точно	наличие
III	<i>Дополнительные требования</i>			
16	Наличие лампы освещения рабочей зоны станка	-	точно	да
17	Наличие лампы освещения на гибкой ноге для освещения труднодоступных мест	-	точно	да
18	Наличие источника бесперебойного питания	-	точно	да
19	Программное обеспечение должно быть с возможностью доработки потребителем для исправления возможных ошибок	-	точно	да
20	Срок поставки оборудования	мес.	не более	9

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
21	Срок гарантии оборудования	мес.	не менее	24
22	Максимальная стоимость оборудования	руб	не более	10 000 000,00
23	Поворотная консоль/экран оператора	-	точно	Наличие
24	Возможность корректировки параметров в процессе обработки	-	точно	Наличие
25	Система автоматической заправки и перезаправки проволоки	-	точно	Наличие
26	Механическая обрезка проволоки для заправки	-	точно	Наличие
27	Проверка программы обработки с визуализацией на экране	-	точно	Наличие
28	Автоматический расчет режимов обработки	-	точно	Наличие
29	Электронный стабилизатор напряжения	-	точно	Наличие
30	Предварительная приемка оборудования на территории Поставщика: проверка комплектности; проверка геометрической точности; проверка оборудования на холостом ходу; проверка оборудования под нагрузкой.	-	точно	наличие
32	Приемка оборудования на территории Заказчика: Проверка комплектности; проверка геометрической точности; проверка оборудования на холостом ходу проверка оборудования под нагрузкой Оформление акта сдачи-приемки работ.	-	точно	наличие
33	Инструктаж: обучение наладчиков и операторов (не менее 2 человек), механиков (не менее 2 чел.) и электронщиков (не менее 2 чел.) правилам эксплуатации оборудования.	-	точно	наличие

№ п/п	Требования / параметры	Размерность	Требование	Значение
34	Поставку, монтаж и запуск в эксплуатацию оборудования, инструктаж наладчиков и операторов должны провести специалисты поставщика.	-	точно	наличие
35	Требования к технической документации: - техническое описание, руководство по эксплуатации (с подробным описанием порядка работы при наладке и ремонте); - инструкция по программированию; - паспорта на покупные изделия; - рекомендации по проведению поверки установки; - полная техническая документация и программное обеспечение на электронном носителе; - в случае поставки импортного оборудования, документация представляется на русском и на английском языках.	-	точно	наличие
36	Качество оборудования должно соответствовать, требованиям ГОСТ 12.2.003-74, ГОСТ Р ЕН 12957-2007, ТУ изготовителя.	-	точно	наличие
37	Комплект расходных материалов (2 комплекта)	-	точно	наличие

Главный инженер _____ Ю.Р. Нуртдинов