



1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспеч. инстр.
3. При наборке сердечника совместить маркировочные лунки Б.
4. Сварные швы выполнить лазерной сваркой по всей длине.
Разрывы сварного шва и трещины не допускаются.
Не допускается выступание сварного шва за размер Г и торцы пакета.
5. Допустимое уменьшение размеров паза в свету относительно размеров паза листа статора поз.2 не более 0,1 мм.
6. Допускается распушение в зубцовой зоне не более 0,3 мм.
7. На поверхностях сердечника не должно быть стружки, заусенцев, механических повреждений (вмятин, забоин и т.п.), ржавчины, окислы, масляных и других пятен.
8. Допуск цилиндричности поверхн. Г не более 0,03 мм **.

					ПСИЯ.68434.2.033 СБ			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Сердечник статора Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козлов						0,5	1:1
Проб.	Стариков					Лист	Листов	1
Т.контр.	Пятунин							
Т.контр.								
Н.контр.	Парфенов							
Утв.	Ялалов							