

Соединение выводов с концами секций

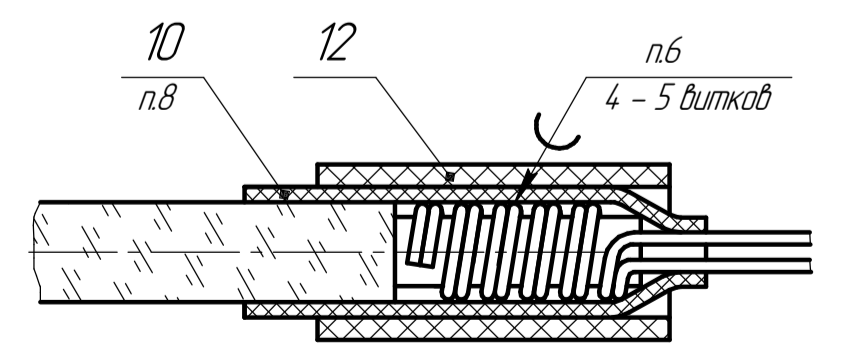


Таблица 1

| Элементы, между которыми проводится проверка | | Активное сопротивление при 20 °С, МОм |
|--|----|---------------------------------------|
| L1 | L2 | 60±10% |
| L1 | L3 | |
| L2 | L3 | |

Таблица 2

| Элементы, между которыми проводится проверка | | Испытательное напряжение, В (действующее значение) |
|--|-----------|--|
| A | B, C | 250 |
| B | C | |
| A, B, C | Сердечник | 500 |
| L1, L2, L3 | Сердечник | |

- *Размеры для справок.
- Обмотку выполнять согласно схемы ПСИЯ.684.214.034 Э4, соблюдая расположение катушек в соответствии с маркировкой зубцов.
- Концы обмоточного провода паз.5 откусить по месту и зачистить от изоляции. Концы монтажных проводов паз.6 под места пайки зачистить от изоляции.
- Перед установкой монтажных проводов паз.6 на обмоточные провода от места выхода из паза до места пайки установить трубки паз.8.
- Электромонтаж выполнять согласно схемы ПСИЯ.684.214.034 Э4 по ГОСТ В 23584-79.
- Паять припоем ПОССу 61-0,5 ГОСТ 21931-76 с применением безкислотного флюса. Монтажные провода паз.8 маркировать технологически на дырке.
- Лобовые части обмотки бандажировать нитками паз.15 в разбежку в каждый паз по окружности. Концы ниток подклеить по Н8А0.028.000-38. Обмоточные провода не должны выходить за корону.
- На места пайки одеть трубку паз.10 и термосадить по Н8А0.054.700. Поверх одеть трубку паз.12 и прибандажировать к лобовой части в двух местах тремя витками нитками паз.15. Концы ниток подклеить по Н8А0.028.000-38.
- Обмотку пропитать компаундом КТ-50 ТУ2257-037-20939239-2010 капельным методом. Выводные концы от компаунда предохранить. Недопускается наличие компаунда на поверхности К и Л.
- Покрывать сердечник грунтовкой АК-070, желтой, 055 ОСТ1 90055-85, кроме зоны М. Допускается наличие грунтовки на обмотке.
- Провести проверку параметров по таблице 1. Проверить электрическую прочность изоляции в соответствии с разделом 5 ГОСТ 11828-86 и таблицы 2.
- Маркировать электрографом, шрифт 1-3 ОСТ1 00312-78.
- Зону М с маркировкой покрыть лаком АК-113 бесцветным ГОСТ 23832-79.

| ПСИЯ.684.214.034 СБ | | | | | |
|---------------------|-----------|-------|------|------------------|-------------|
| Изм/Лист | № док.чм. | Подп. | Дата | Статор | Лит. |
| Разраб. | Казлов | | | Сборочный чертеж | Масса |
| Пров. | Стариков | | | | Масштаб 2:1 |
| Т.контр. | Пятунин | | | | Лист |
| Н.контр. | Курьянов | | | | Листов 1 |
| Утв. | Парфенов | | | | |
| | Яглов | | | | |