

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
**«КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
КОММУТАЦИОННОЙ АППАРАТУРЫ»**

Юридический и почтовый адрес:
299053, г. Севастополь, ул. Вакуленчука, 22, оф.С502
тел. (8692) 45-49-56, 47-35-35
факс (8692) 45-49-10,
E-mail: info@tavrida.com
ОГРН 1149204008458, ИНН 9204004472
ОКПО 00162659, КПП 920401001
Р/с 40702810110280003160
В Симферопольском филиале АБ «Россия»
Корсчет 30101810835100000107 в Отделении
ЦБ РФ по Республике Крым, БИК 043510107

№ 330 от 05.12. 2024 г.

ООО "Мир намоточных станков "

В июле 2024 г. по договору № 59711 от 04.04.2024 г. нашим предприятием был приобретен станок СНТ-0.315, а также отдельно 3 запасных шестерни (зубчатых кольца). Эксплуатация станка началась с августа. Приблизительно через 3 месяца появились посторонние звуки в процессе намотки, потом станок стало заклинивать. Выяснилось, что на ведущей шестерне и на зубчатом кольце зубья имеют сильную выработку. Кроме того, окружность шестерни, опирающаяся на несущие ролики, также имеет признаки значительного износа. Положение роликов с начала эксплуатации не изменялось, они отрегулированы правильно, шестерню не зажимают.

Твердость металла шестерни была измерена в лаборатории ОТК участка механических деталей. Она находится за пределами шкалы твердости (по факту, 18.7 HRC). Отдельно купленные запасные шестерни показали тот же результат (для сравнения: у одной из шестерен прежних лет выпуска 38.4 HRC). То есть все новые шестерни изготовлены из «сырой» стали. По заключению технологов их термообработка не представляется возможной, т.к. неизбежна деформация.

Просьба предложить варианты решения вышеописанной проблемы.

Генеральный директор



Дубинин С.В.

Исп. инженер ПТМИ Шовковий С.А.
(8692) 45-49-56, вн. 15-04