

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ПТУП «АзотХимФортис»

А.Н. Климовец

« 11 » 2024

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку 3-х полуавтоматических шпуленамоточных машин с 4 шпинделями.

1. Общие сведения .

1.1. Сведение о заказчике.

Производственное-торговое унитарное предприятие «АзотХимФортис», проспект Космонавтов, 100, 230013, г. Гродно, Республика Беларусь.

1.2. Назначение оборудования, место установки.

Полуавтоматическая шпуленамоточная машина с 4 шпинделями предназначена для намотки катушек с диаметром фланца до 120 мм и длиной намотки от 30 до 280 мм.

Предполагаемое место установки шнуроплетельной машины в цехе канатно-веревочных изделий ПТУП «АзотХимФортис» ОАО «Гродно Азот», ул. Славинского, 4/2, г. Гродно.

1.3. Цель закупки.

1.3.1. Увеличение объема производства веревочных изделий.

1.3.2. Расширение ассортимента выпускаемой продукции и рынков сбыта.

1.3.3. Получение дополнительного дохода от реализации продукции.

2. Технические характеристики.

2.1. Основные технические характеристики полуавтоматической шпуленамоточной машины.

2.1.1. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна обеспечивать возможность перемотки нити на катушки от 93,5 до 1000 текса и должна быть серийно выпускаемой.

- 2.1.2. Количество шпинделей, шт - 4.
- 2.1.3. Скорость вращения от 800 до 3300 об/мин.
- 2.1.4. Напряжение и частота питающей электросети, В/Гц-220/50 или 380/50.

2.2. Технические требования.

- 2.2.1. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна быть новой, изготовленной в соответствии с техническим заданием, обеспечивать качественную наработку заданного ассортимента и работоспособность на заданных технологических параметрах.
- 2.2.2. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна отвечать всем стандартам и нормам безопасной эксплуатации и обслуживания с учетом действующих правил техники безопасности .
- 2.2.3. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна быть оснащена укладчиком с плавным регулированием с помощью редуктора и с роликовыми кольцами фирмы «UHING», обеспечивающим параллельную раскладку нити в зависимости от линейной плотности нити.
- 2.2.4. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна быть укомплектована потенциометром для регулирования скорости вращения и практичным устройством для зажима нити.
- 2.2.5. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна быть укомплектована съемным шпулярником на 12 позиций, с 12 устоями для контроля нити и с 24 тарельчатыми тормозами для регулирования натяжения нити в разборном состоянии.
- 2.2.5. Полуавтоматическая шпуленамоточная машина должна быть оснащена электронным счетчиком метража с предварительным набором метража нити.
- 2.2.6. Должны выполняться требования согласно ТР ТС 020/2011, 004/2011, 010/2011.

3. Требования к поставляемой документации.

Техническая документация должна быть оформлена на бумажном и на электронном носителях на русском языке. Допускается дополнительный экземпляр документации на английском языке.

Техническая документация должна содержать следующий минимальный объём:

1. Инструкцию по эксплуатации (описание, технические характеристики, устройство и работа, настройки и управление, инструкция по техническому обслуживанию и технические условия на ремонт, основные неполадки и их причины, способы устранения, меры безопасности). Описательная часть руководства должна параллельно сопровождаться схемами, планами, чертежами, фотографиями, таблицами и другой визуализацией.
2. Принципиальные электрические схемы, электронные схемы, дающие полное представление о работе, перечень электрооборудования и его технические характеристики.
3. Потребление энергоресурсов (электроэнергия, сжатый воздух и другие, если используются)
4. Транспортировка, чертежи машины (сборочные и монтажные), технические требования к монтажу оборудования.
5. Схемы подключения инженерных сетей и технические требования к ним, места расположения на оборудовании и типы подсоединений.
6. Общеинженерные вопросы (мощность оборудования, данные по тепловыделению на оборудовании, данные по шумовым характеристикам оборудования, рекомендации по освещенности рабочих мест, требования к месту установки оборудования).
7. Спецификация оборудования, приборов, содержащая их технические характеристики.
8. Спецификации на поставку запасных частей.

4. Требования к претендентам:

4.1. Участник должен гарантировать:

- обеспечение требуемых технических и технологических характеристик поставляемого оборудования;
- производство продукции на поставляемом оборудовании по качественным показателям и характеристикам в соответствии с настоящим техническим заданием;
- выполнения заявленного расчётного показателя производительности оборудования выраженного в м/час ;

-качество поставляемого оборудования должно быть подтверждено декларацией ЕАС.

4.2. Участник проводит при необходимости:

-пусконаладочные работы и приёмо-сдаточные испытания с выдачей протоколов испытаний, (гарантийные испытания). При проведении монтажа оборудования обеспечивает контроль за качеством выполнения работ. Гарантийные испытания при наработке продукции проводятся в течении 8 часов с выдачей документации по этим работам согласно действующих в РБ ТНПА;

-сервисное обслуживание и устранение выявленных дефектов на оборудовании в гарантийный период эксплуатации.

Предоставляет гарантийные обязательства (при необходимости) по технико-информационной поддержке, по обеспечению запасными частями в течение срока службы оборудования.

5 Специальные требования.

На оборудование наносится маркировка в виде четких нестираемых надписей, содержащих следующую информацию:

- наименование и (или) обозначение типа, марки, модели оборудования;
- товарный знак изготовителя (если имеется);
- заводской номер;
- дата изготовления;
- прочая необходимая информация.

На оборудовании (в местах особых опасностей, возможных опасностей получения травм) должны быть нанесены предупреждающие символы и знаки. Также данная информация должна быть указана в прилагаемом к этому оборудованию руководстве по эксплуатации.

Упаковка оборудования должна защищать его от повреждений во время транспортировки, погрузки-выгрузки и хранения.

6. Общие требования.

Оборудование (шпуленмоточная машина) должно соответствовать всем требованиям безопасности РБ при эксплуатации и ведении производственного процесса.

Участник должен гарантировать наличие системы управления качеством производителя товара, соответствующей международным стандартам.

7. Требование к предложению.

Предложение участника должно соответствовать и отвечать всем требованиям, изложенным в техническом задании.

Начальник ЦВКИ

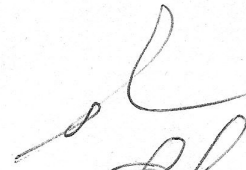
Заместитель начальника
ЦВКИ
Механик ЦВКИ

Начальник энергетического
участка

Согласовано:

Главный инженер

Зам. директора по
коммерческим
вопросам




Е.Г.Цуранова



Н.Н. Музычко



С.А. Замысловский



Д.М. Крива



А.Л.Шматков



А.С. Жарский