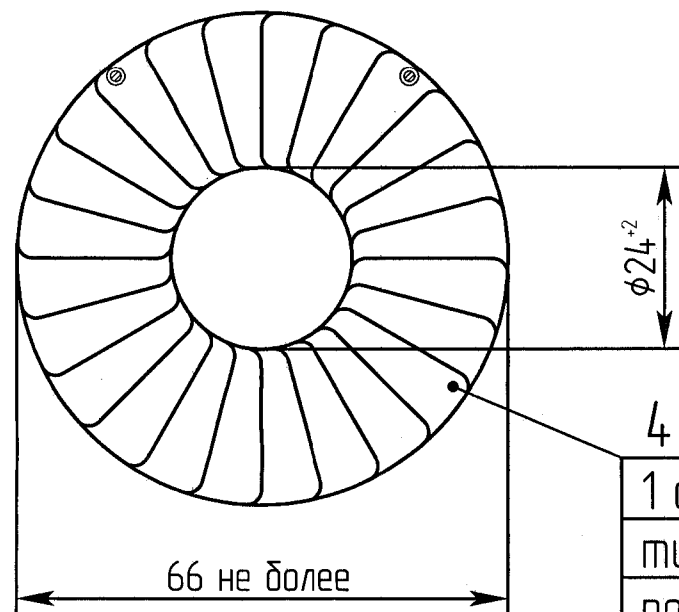
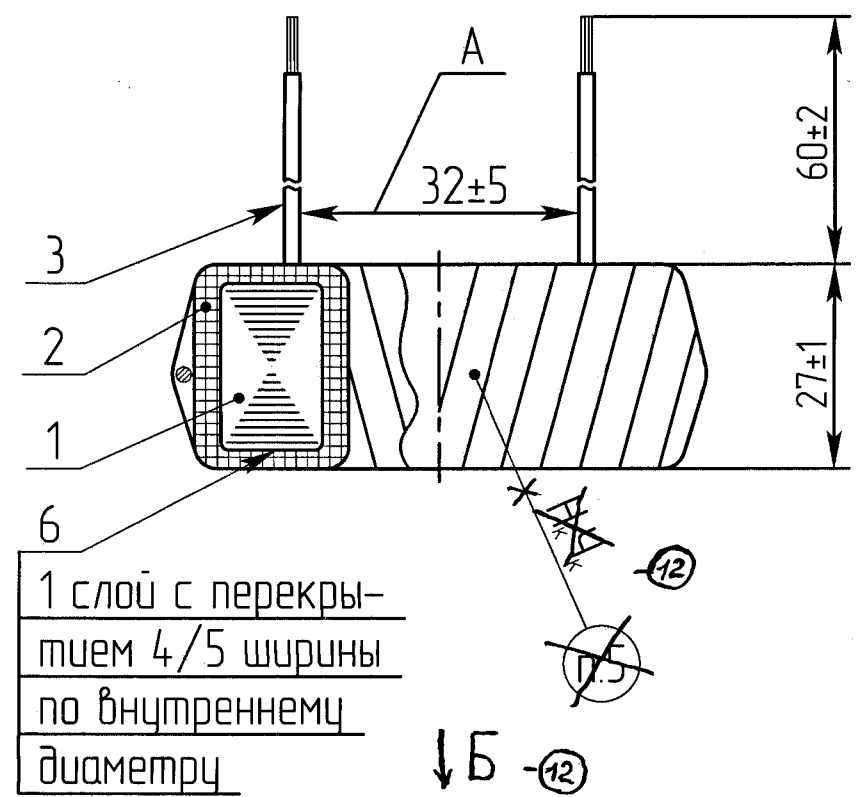


427508-м 28.09.2012

Справ. №
Перв. примен.
ТИЛГ.671221.001 СБ

Инв.№ подл. Подп. и дата
Инв.№ дубл. Подп. и дата
Инв.№ № Взам.инв.№
59356 22.11.18

93 4907A99
(65A.172.064 СБ)
ТИЛГ.671221.001 СБ
№972-83



Поз.	Число витков	Сопротивление, Ом, при 20°C (для справок)	Число слоев
2	380±3	7,2	2

Крепление выводов

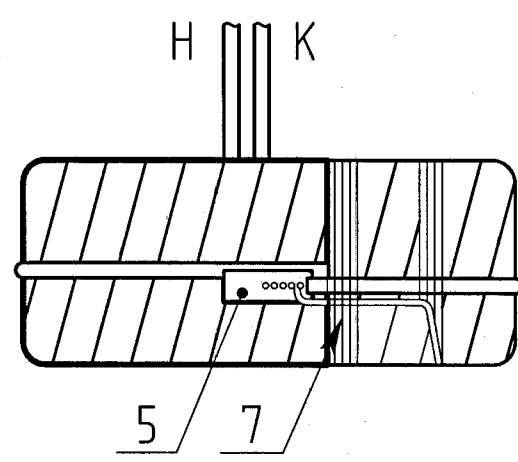
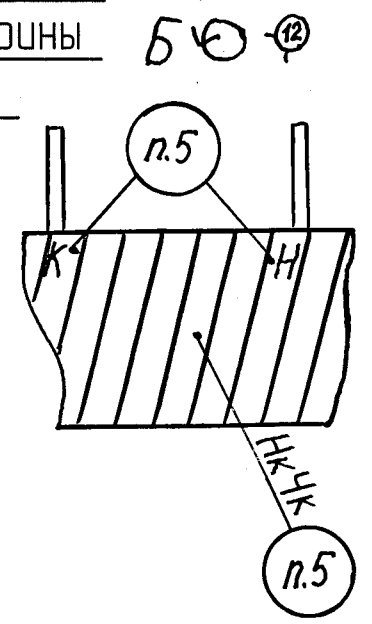
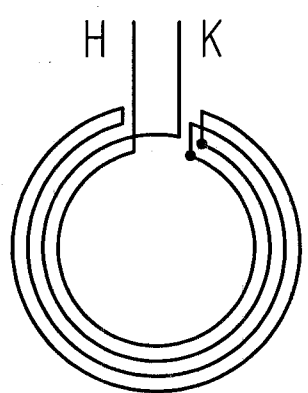
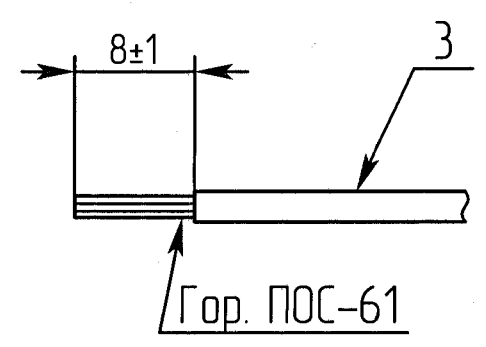


Схема намотки



Зачистка провода (2:1)



1. Выводы обмотки выполнять проводом поз.3, припаять их к концам провода обмотки ПОС-61 ГОСТ 21931-76 бескислотным способом. Места паяк изолировать стеклолакотканью поз. 5 в 2 слоя.
2. Выводы обмотки крепить нитками поз.7.
3. Катушку пропитать лаком КО-916К ТУ 6-02-1-012-89 и покрыть эмалью ГФ-92 ГС ГОСТ 9151-75.
4. Трансформатор проверить следующим образом: при подаче на обмотку переменного напряжения 40±0,5 В частотой 400±4 Гц ток в обмотке должен быть не более 0,3 А.
5. Маркировать 3 последние цифры номера чертежа катушки, "H", "K" эмалью ПФ-115 белой ГОСТ 6465-76. Шрифт 5-ПрЗ ГОСТ 26.080-80.
6. Допускается замена ленты поз.4 на ЛЭСБ-0,1×20 ГОСТ 5937-81.
7. Размер А контролируется в месте фиксации выводов поз.3 лентой поз.4.

12	-	ВЦИРЗ 1137	2.11.22
-	Зам	ВЦИРЗ 837	1.10.22
11	Зам	ГПНН.160-18	22.11.18
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Арьяев	16.11.18	
Проб.	Рожков	19.11.18	
Т.контр.	Коробко	19.11.18	
Н.контр.	Арьяев	19.11.18	
Утв.	Карнеев	19.11.18	

ТИЛГ.671221.001 СБ
(65A.172.064 СБ)

Трансформатор

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
02	0,33	1:1
Лист	Листов	1