

57-31
Перв. примен.
ГПИН.685452.006
Спроб. №
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № д. обл.
Подп. и дата
5.8.85
42.13.14

93 900Z5+589НИИП
РМ/2/6/91-2023

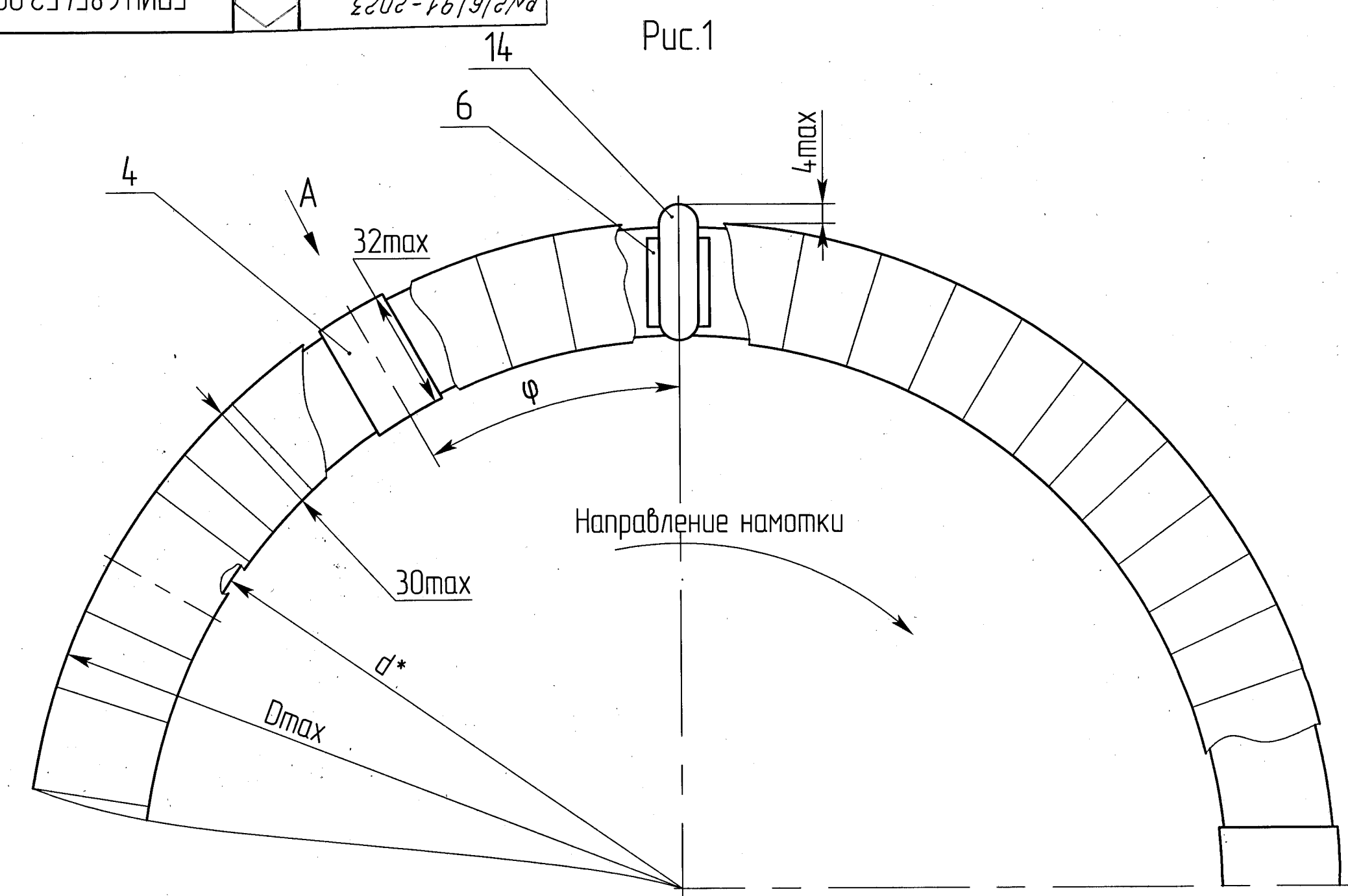
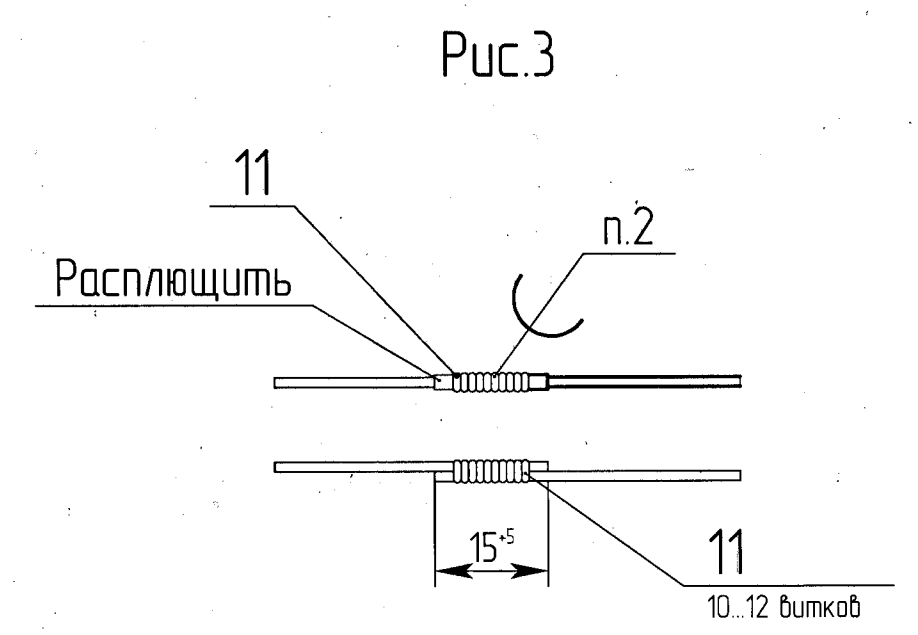
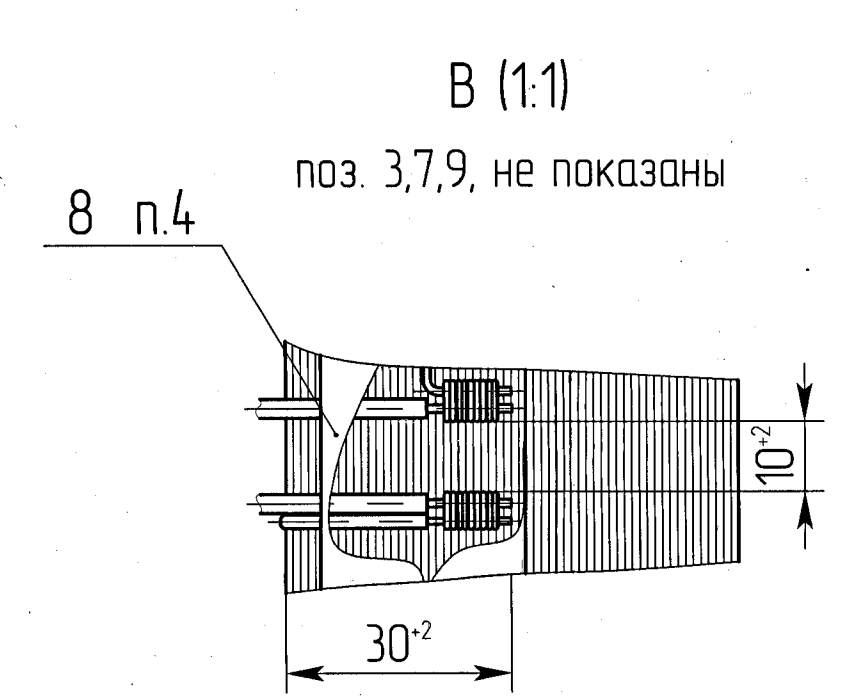
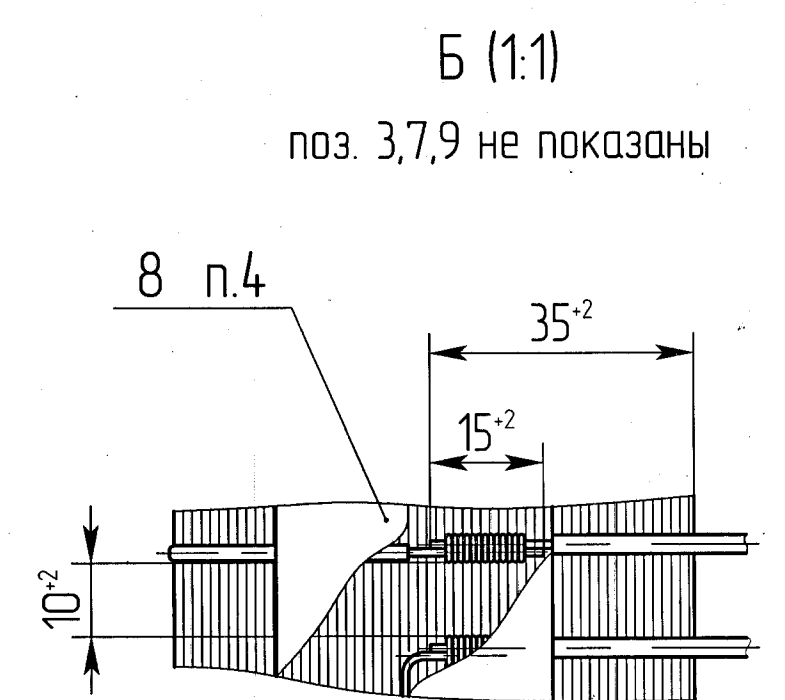
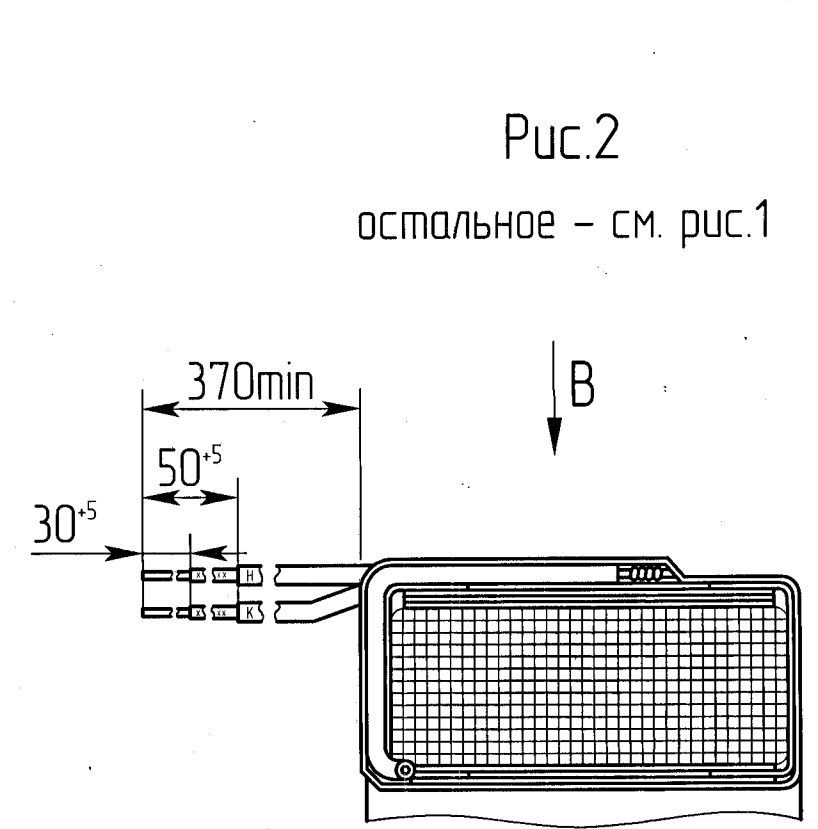
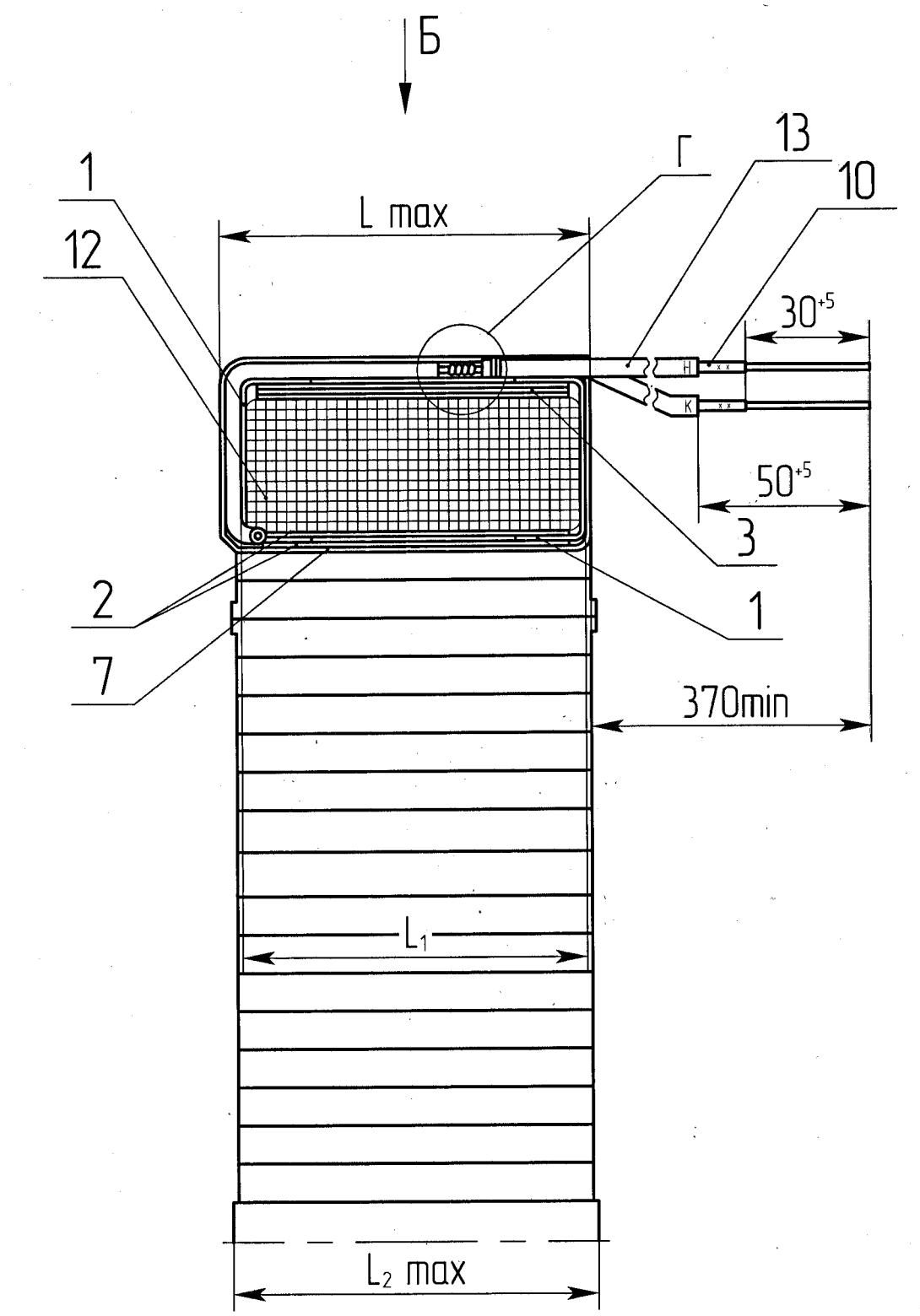
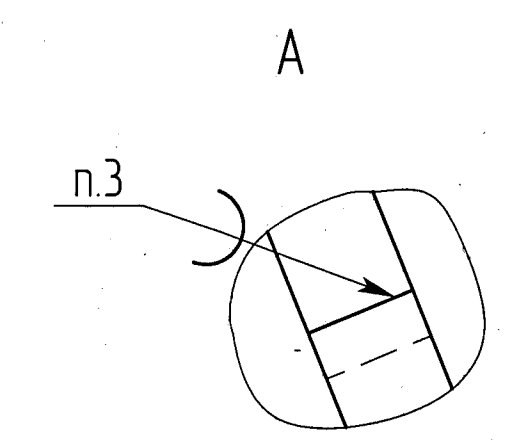


Таблица 1

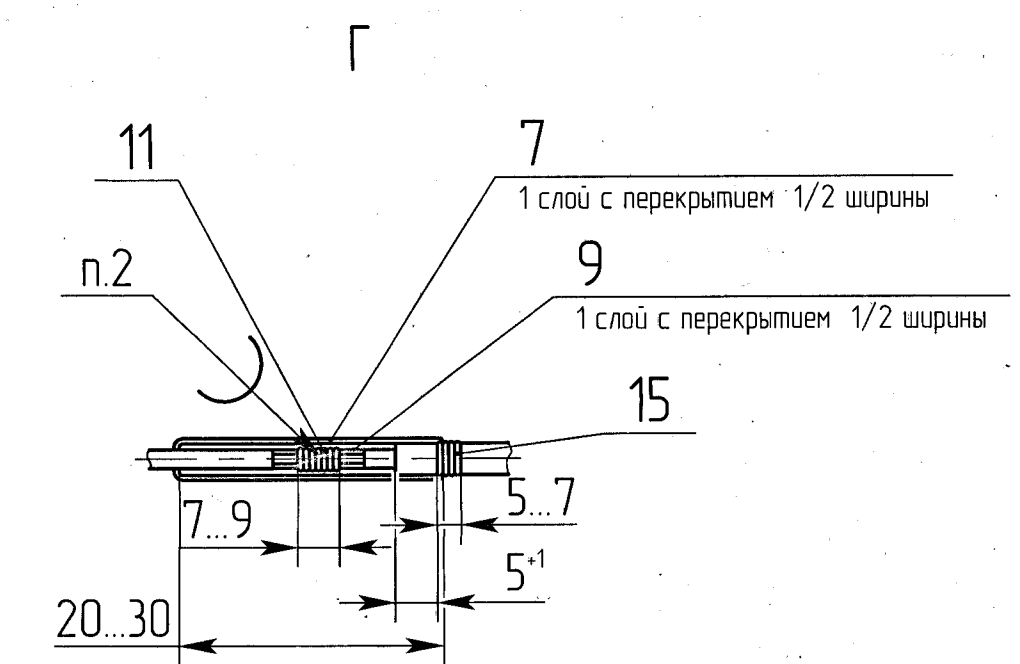
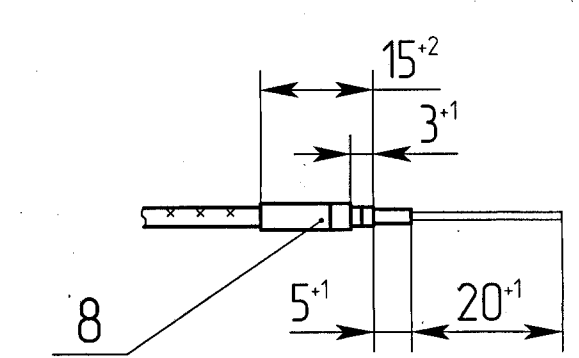
Обозначение	D, мм	d*, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Число витков	Сопротивление при 20°С, Ом	Рис.	φ°,	Масса, кг	Лит.
ГПИН.685452.006	310	261	71	65	69	423±1	2,6±0,2	1	30°	9	01
-01	272	222	62	56	60	450±1	3,0±0,2	2	25°	7,3	
-02	309	261	71	65	69	705±1	7,4±0,7	2	30°	9,5	
-03	270	222	62	55	60	675±1	6,85±0,8	1	25°	7,3	

Таблица 2

Обозначение	Материал – заменитель поз.12
ГПИН.685452.006	Провод ПЭТ-155 1,8 ТУ 16.К71-160-92
-01	Провод ПЭТ-155 1,6 ТУ 16.К71-160-92
-02	Провод ПЭТ-155 1,4 ТУ 16.К71-160-92
-03	Провод ПЭТ-155 1,32 ТУ 16.К71-160-92



Разделка провода поз.10



- *Размеры обеспеч. оснасткой.
- Паять ПСр-2,5 ГОСТ 19738-74.
- Припой ПОССу-40-0,5 ГОСТ 21931-76.
- Выходы катушки крепить лентой поз.8 в 3 слоя к обмоточному проводу. Под выходы установить прокладку поз.6.
- Катушку изолировать лентой поз.7 1 слой в разбежку и 1 слой с перекрытием 1/2 ширины.
- Пропитать лаком КО-916к ТУ 6-02-1-012-89.
- Проверить на отсутствие витковых замыканий.
- В прокладках поз.1,2,3 делать надрезы под выходы по месту.
- Маркировать выходы на трубке поз.13 начало-Н, конец-К.
- Допускается наличие одного стыка провода поз.12. Паять по рис. 3. Стык располагать между скобами поз.4 изолировать двумя прокладками поз.6.
- Ленту поз.7 пропитать лаком КО-916К. ТУ 6-02-1-012-89.
- Шнур-чулок поз.15 отжечь.
- Материал-заменитель ленты поз.7 – ленты ЛЭС 0,1x20, ЛЭС 0,1x25, ЛЭСБ 0,2x20 ГОСТ 5937-81, ЛЭСБ 0,2x25 ГОСТ 5937-81.

ГПИН.685452.006 СБ			
Катушка	Лит.	Масса	Масштаб
	02	см. табл.	-
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Н. контр.	Бурдыко	Э.П.	М.И.Р.
Утв.	Карпеев	Карпеев	М.И.Р.