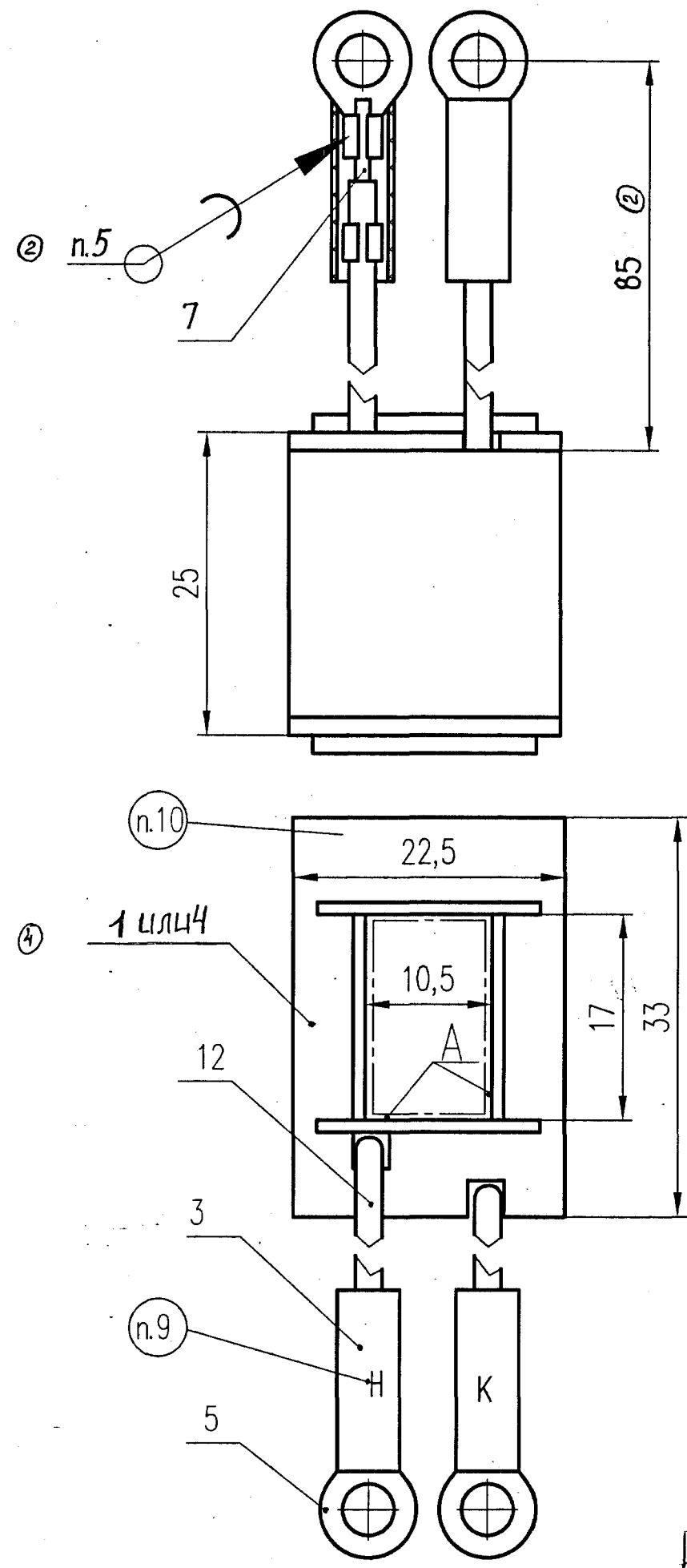


444310 ММФ 28.09.2022

Инв. № подл.	706-29
Взам инв. №	444310
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	28.09.2022
Справочный №	
Первичное применение	ГПИН.685442.026(1319)

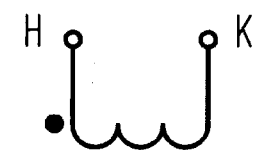
ГПИН.685442.025СБ

Р N2/6/91-2023



Поз. Провода	Число витков	Сопротивление при 20°C, Ом	Маркировка выводов обмоток
7	56	②	Н
			К

Схема обмотки



1. Размеры для справок.
2. Каркас обернуть бумагой поз.11 в 2 слоя, конец бумаги подклеить клеем БФ-4 ГОСТ12172-74.
3. Намотка рядовая.
4. На выводы обмотки надеть трубки поз.12.
5. Наконечники поз.5 паять ПОС-61 ГОСТ 21931-76 бескислотным способом. Места пайки покрыть лаком АК-113 ГОСТ 23832-79 подкрашенный родамином Ж (С) (или 6Ж (6С)) чистым для анализа ТУ 6-09-2463-82. На место пайки надеть трубку изолирующую поз.3.
6. Выводы обмотки крепить к катушке нитками поз.13.
- ③ 7. Катушку пропитать лаком КО-916КТУ6-02-1-012-89.
8. После пропитки катушку изолировать лентой поз.9, наматывая в 2 слоя. Поверх ленты поз.9 намотать 2 слоя ленты поз.10.
- ② 9. Ленту промазать ЭПИМАЛЬЮ-9111 красной-коричневой ТУ 2312-025-05758799-2004.
9. Маркировку выводов обмотки "Н", "К" выполнить краской по СП704-74 II-й способ приготовления шрифтом 3-Пр.3 ГОСТ 26.020-80.
10. Маркировать три последние цифры номера чертежа катушки эмалью ПФ-115 красная ГОСТ6465-76, шрифтом 5-Пр.3 ГОСТ 26.020-80.
11. Допускается замена провода поз.7 на провод ПЭТ-155 1,12 ТУ16.К71-160-92.
12. Не допускается наличие лака на поверхности А и на наконечниках поз.5.
- ① 13. Наконечники поз.5 допускается паять после установки катушки в дроссель ТИЛГ. 671331.002 СБ.

3	-	ГПИН.147-2018	Гр. 48	22.11.18
2	-	ГПИН.48-2013	Гр. 48	20.03.13
1	-	ГПИН.77-2011	Гр. 48	21.04.11
нов	-	ГПИН.94-2010	Гр. 48	29.06.10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Гр. 48	1.04.10	
Пров.	Локтионов	Гр. 48	16.06.10	
Т. контр.	Коробко	Гр. 48	18.06.10	
Н. контр.	Прозорова	Гр. 48	21.06.10	
Утв.	Ивачев	Гр. 48	21.06.10	

- ВЦПРэ 2011/1 25.10.23
4-ВЦПРэ 1723/2 25.10.23
-зам. ВЦПРэ 831/1 2.10.22

ГПИН.685442.025СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
02/01	0,05	2:1
Лист	Листов	1