



Лит.	Обозначение	Каркас	№ обмотки	Поз. провода	Число витков	Маркировка выводов	Номера лепестков	Сопртивление при 20°С, Ом	Масса	L, мм
01	5БА520.114	5БА730.018	10	1	200	H10	5	0,522	0,44	300
						K10	6			100
			12	1	5	H12	3	0,02		
						K12	4			
			14	1	8	H14	1	0,03		
						K14	2			
5БА520.114-01	5БА730.019	11	1	200	H11	5	0,522	0,435	140	
					K11	6			100	
		13	1	5	H13	3	0,02			
					K13	4				
		15	1	8	H15	1	0,03			
					K15	2				

1. Размеры для справок.
2. Намотка рядовая.
3. На выводы обмоток надеть трубки поз.9.
4. Обмотку 10 (11) изолировать от обмоток 12,14 (13, 15) двумя слоями прокладки поз.7.
5. Под выводы обмоток, идущих к лепесткам, положить прокладки поз.5, поз.6.
6. Прокладки поз. 5,6 и конец прокладки поз.7 клеить клеем БФ-4 ГОСТ12172-74.
7. Выводы обмоток крепить к каркасу шнур-чулком поз.12.
8. Выводы обмоток 12,14 (13, 14) паять ПОС-61 ГОСТ 21931-76 бескислотным способом на лепестки согласно таблице.
9. Катушку пропитать лаком КО-916К ТУ6-02-1-012-89.
10. Поверхности обмоток покрыть эмалью - Эпиэмаль -9111 красно-коричневой ТУ2312-025-05758799-2004. Материал заменитель - эмаль КО-976 ТУ2312-122-05758799-2004.
11. На лепестках катушки закрепить технологические бирки согласно маркировке выводов в таблице.
12. Маркировать три последние цифры номера чертежа катушки эмалью ПФ-115 белой ГОСТ6465-76, шрифтом 5-Пр.3 ГОСТ 26.020-80.
13. Изоляцию между обмотками испытать на электрическую прочность напряжением 1400В частотой 50Гц в течении 1 минуты.

15	Зам.	ВЦПРЭ 831/1	Лист	26.09.22
14		ГПН.43-2017	Лист	21.01.17
13		ГПН.53-2011	Лист	4.08.11
12		ГПН.101-2010	Лист	2.05.10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Лист	7.05.10	
Пров.	Локтионов	Лист	7.05.10	
Т.контр.	Коробко	Лист	21.05.10	
Н.контр.	Прозорова	Лист	24.06.10	
Утв.	Ивачев	Лист	24.06.10	

5БА520.114СБ			
Катушка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
	02	см. табл.	1:1
	15	см. табл.	1:1
Лист		Листов 1	