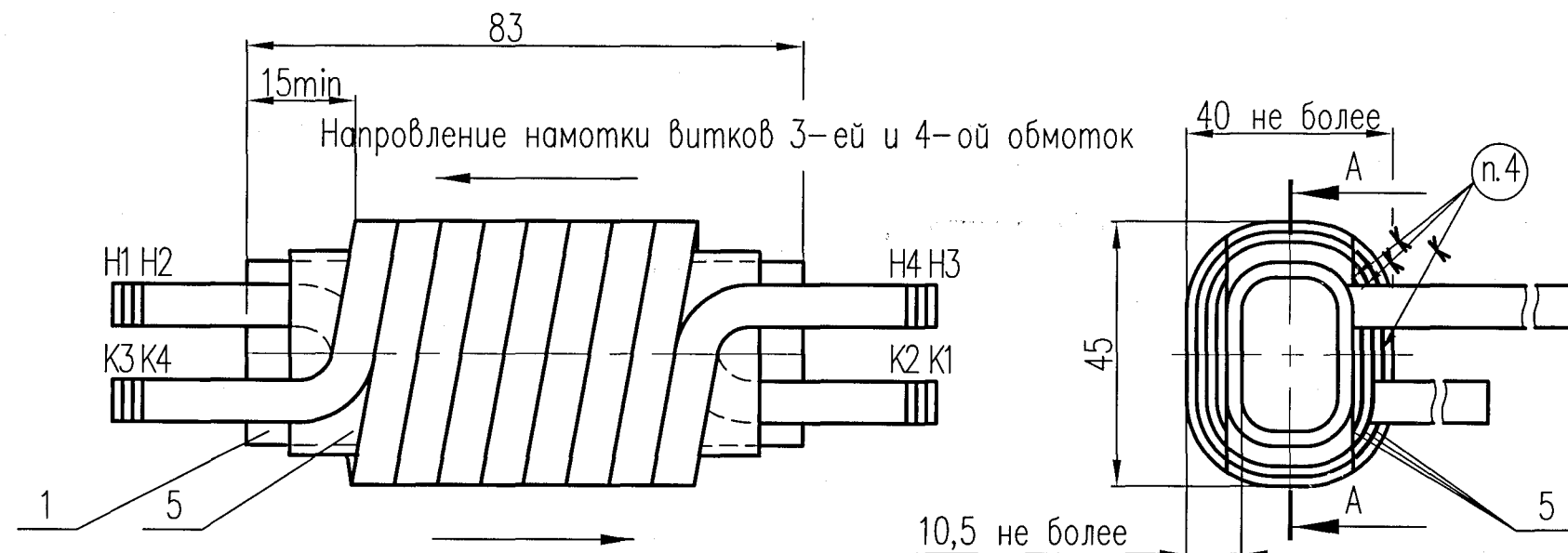


5BA520.050СБ

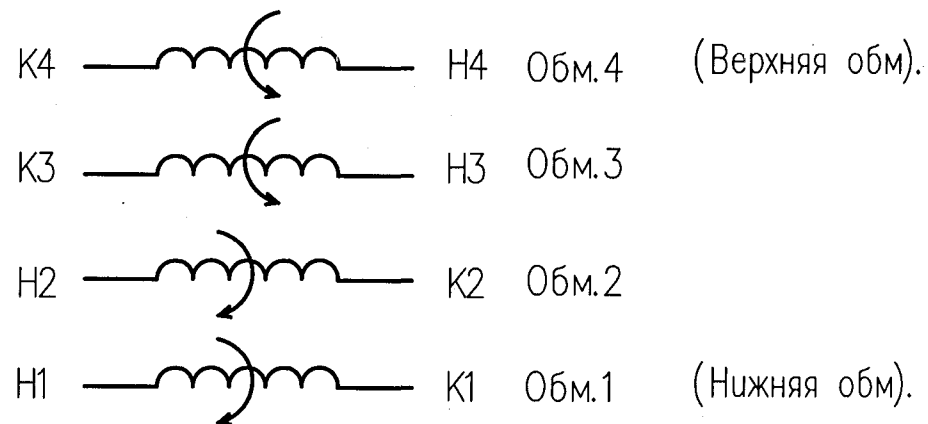
Р/2/6/94-2023

Крепление выводов обмоток лентой поз.8 не показано.



Направление намотки витков 1-ой и 2-ой обмоток

Схема обмоток

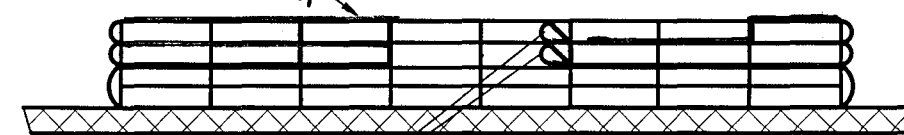


Стрелками показаны направления намотки со стороны начала обмотки

№ обмотки	Поз. провода	Число витков	Маркировка выводов	Длина выводов, мм	Масса, кг
1	6	8	H1	180	0,39
			K1	70	
2		8	H2	180	
			K2	70	
3		8	H3	70	
			K3	70	
4		8	H11	70	
			K4	70	

Крепление обмоток лентой поз.8.

A-A (2:1)



Изгибы ленты поз.8 показаны условно, прижаты к обмотке 4-ым витком

1. Размеры для справок.

2. Намотка рядовая.

3. Обмотки 1, 2 и 3 изолировать друг от друга прокладкой поз.5.

4. Клей БФ-4 ГОСТ12172-74.

5. Выводы обмоток крепить к гильзе изолирующей поз.1 лентой поз. 8.

6. В случае нарушения изоляции выводных концов катушек допускается подизоляция мест повреждения лентой стеклнной поз.8 в полнахлеста.

17. Катушку пропитать лаком КО-916К ТУ6-02-1-012-89 и окрасить эмалью ПФ-92-ГС ГОСТ9151-75.

8. Концы выводов катушки зачистить на длину 20мм.

9. На выводы катушки закрепить технологические бирки согласно маркировке выводов в таблице.

Допускается маркировку нанести на выводы эмалью ПФ-115, черная, ГОСТ6465-76.

10. Изоляция между обмотками должна выдерживать без пробоя напряжение 500В частотой 50Гц в течении 1 минуты.

15. Допускается замена материала поз.8 лента стеклнная ЛЭС 0,1x20 ГОСТ 5937-81 на материал Лента стеклнная ЛЭСБ 0,1x20 ГОСТ 5937-81.

17	-	ГПН.147-2018	Фрл	22.11.18
15	-	ГПН.43-2017	Фрл	21.03.17
15	-	ГПН.105-2011	Фрл	21.08.11
14	зам.	ГПН.250-2011	Фрл	1.11.11
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Фрл	20.10.10	
Пров.	Локтионов	Фрл	20.10.10	
Т. контр.	Коробко	Фрл	22.10.10	
Н. контр.	Прозорова	Фрл	01.11.10	
Утв.	Ивачев	Фрл	25.10.10	

5BA520.050СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
0,01	0,415	1:1
Лист	Листов	1

- ВЦПР 2011/1 № 2.10.23

ЗА

Копировал

Формат А3.

42.6986 ш 29.09.2022
3782.5 1.11.10