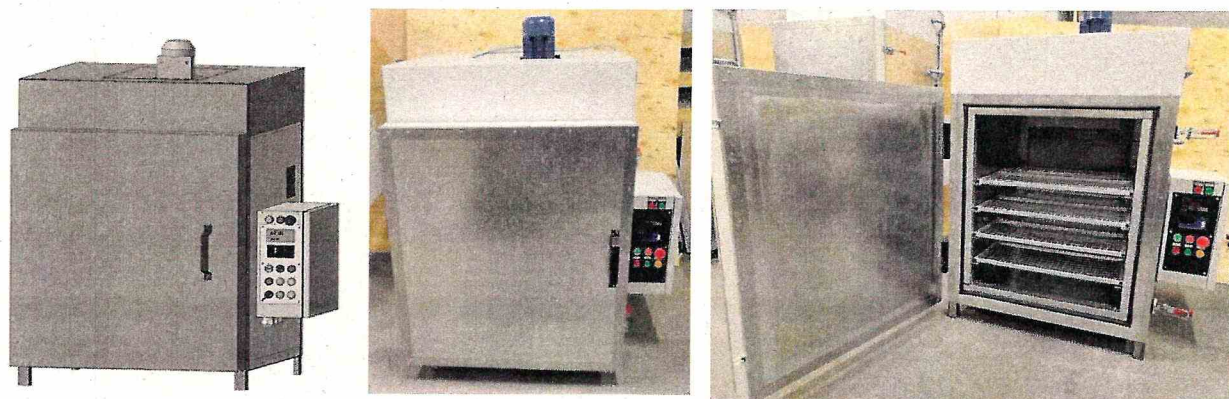


предлагает Вашему вниманию сушильную камеру «КС-240», предназначенную для различных видов тепловой и термической обработки изделий, заготовок, материалов, инструментов (например, сушка красок, лаков, спекание композиционных материалов, выпаривание кислот, полимеризация, плавление, термоотверждение, подогрев, прокаливание, стерилизация, и др).



<i>Корпус</i>	
Габаритные размеры с блоком управления, без подставки (ГхШхВ), мм	841x1087x1269
Внутренние размеры (размеры рабочей зоны) (ГхШхВ), мм	630x600x650
Рабочий объем, л	250
Масса, кг	144
Материал рабочей зоны	оцинкованная сталь
Материал наружной обшивки	оцинкованная сталь
Толщина изоляционного материала, мм	100
Тип двери	распашная, одностворчатая
Тип зажимного механизма двери	тяговый (2 шт.)
Расположение блока управления	на правой стенке
<i>Рециркуляция</i>	
Система рециркуляции воздуха	принудительная
Расположение воздуховодов рециркуляции	на боковой стенке
Количество вентиляторов рециркуляции	1
Производительность системы рециркуляции, м3/час	270

Мощность вентилятора (вентиляторов) рециркуляции, кВт	0,25
<i>Нагрев и температура</i>	
Расположение блока ТЭН	верхнее, изолировано от рабочей зоны
Тип используемых ТЭН	воздушные, из нержавеющей стали
Суммарная мощность ТЭН, кВт	3
Тип датчика температуры	ТХА 160мм
Диапазон рабочих температур, °С	20-220
Время нагрева до максимальной температуры (в зависимости от массы загрузки), мин	25-80
Точность поддержания температуры, °С	±2
Неравномерность температуры по объему в установившемся режиме, °С	±3
<i>Прочие характеристики</i>	
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Дискретность установки температуры, °С	0,1
Дискретность установки времени таймера, мин	1
Режим работы	долговременный
Гарантийный срок	12 месяцев
Полный срок службы	10 лет

Базовая комплектация:

- ✓ Сушильная камера с теплоизолированным корпусом с наружной и внутренней обшивкой из оцинкованной стали;
- ✓ Термоблок с ТЭНами из нержавеющей стали и внутренней отделкой термоблока из нержавеющей стали;
- ✓ Система принудительной циркуляции воздуха со специальным термостойким вентилятором большой производительности.
- ✓ Вентиляционное отверстие ф100мм с шиберной заслонкой (без дополнительного вентилятора, для подключения к имеющейся системе вентиляции)
- ✓ Полнофункциональный блок управления с удобным управлением (отдельный контроллер для температуры и электронное реле времени) – для возможности работы в полностью автоматическом режиме (нагрев – выдержка – отключение через заданный интервал времени);
- ✓ Контроллер с возможностью работы как в двухпозиционном, так и в ПИД - режиме – для более точного выхода на режим, обеспечивает более плавное и точное регулирование температуры, уменьшает перепад температур внутри сушильного шкафа;
- ✓ Отдельные кнопки «Старт» и «Стоп» - для быстрого и удобного запуска/остановки настроенной программы;
- ✓ Световая индикация процесса работы, завершения цикла, аварии;
- ✓ Защита от короткого замыкания;
- ✓ Тепловая защита двигателя от перегрева;
- ✓ Защита от нарушения последовательности фаз, от "слипания" фаз, от пропадания фазы;
- ✓ Защита от перепадов напряжения, от нарушения симметричности сетевого напряжения;
- ✓ Защита ТЭНов от перегрева в случае выхода из строя двигателя системы рециркуляции;
- ✓ Режим автоматической продувки ТЭНов: после завершения цикла работы при отключенных ТЭНах вентилятор рециркуляции работает заданное время для охлаждения ТЭНов, тем самым значительно продлевая их срок службы.
- ✓ Кнопка-грибок для аварийного отключения питания – для соответствия современным нормам промышленной безопасности;

Преимущества:

- Обеспечение равномерного прогрева по всему рабочему объему сушильной камеры, даже в случае плотной загрузки (в том числе при большом количестве полок), благодаря эффективной распределенной системе принудительной циркуляции с мощным жаростойким промышленным центробежным вентилятором, специально доработанным для систем рециркуляции наших сушильных камер (все компоненты вентилятора - стандартные, российского производства).
- Возможность регулировки потоков горячего воздуха внутри сушильной камеры (регулировка осуществляется путем изменения угла загиба специальных «лепестков», расположенных на воздуховоде системы рециркуляции). Это позволяет при необходимости усиливать поток горячего воздуха в определенную зону сушильной камеры (например, при сильно неравномерной загрузке – 1 тяжелое низкое изделие внизу сушильной камеры). При отсутствии необходимости регулировать потоки воздуха внутри сушильной камеры – ничего отгибать не потребуется, т.к. по умолчанию положение «лепестков» настроено на равномерный прогрев по всему объему.
- Нагрев и поддержание температуры внутри сушильной камеры происходит в автоматическом режиме. Возможно использование нескольких программ, или нескольких шагов внутри одной программы с различными скоростями, температурами нагрева, и другими параметрами (в зависимости от установленного контроллера).
- Нагревательные элементы (ТЭНы) расположены в отдельном, защищенном кожухе (это предотвращает их загрязнение, возможность повреждения при загрузке-выгрузке изделий, упрощает процедуру замены).
- Используются ТЭНы из нержавеющей стали с низкой удельной мощностью, которые обеспечивают возможность длительной работы без замены (до 7000-10000 часов, в зависимости от режима эксплуатации).
- Простая электрическая схема и использование стандартных электронных и электрических компонентов обеспечивает высокую ремонтпригодность сушильного шкафа (все компоненты можно приобрести в любом электротехническом магазине в любом регионе России и СНГ).
- Блок управления с контроллерами российского производства обеспечивает гибкость настроек и работу в полностью автоматическом режиме, интуитивно понятное, простое даже для необученного персонала управление.
- Все сушильные камеры проходят полный цикл проверки и калибровки после изготовления.
- Наличие деклараций соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств") - для серийных моделей сушильных камер.
- Возможность изготовления из различных материалов – в зависимости от назначения (обычная углеродистая сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь).
- Возможность доработок по желанию заказчика (конструктив, дополнительные опции, материалы и др).