

СПЕЦИФИКАЦИЯ
Станок ПС-30-600ВО

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1 шт.
Ручной механизм раскладки	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Комплект шаблонов №1	1 шт.
Комплект шаблонов №2	1 шт.
Педаля "Пуск-Стоп"	1 шт.
Смоточное устройство БСУВ-3.0	1 шт.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого провода, мм	0.5-3
Площадь поперечного сечения наматываемого провода (пучка), мм ²	10
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	75
Номинальный крутящий момент, Нм	45
Максимальный диаметр каркаса, мм	600
Диапазон длины намотки витков, мм	770 - 1400
Дискретность счета числа витков	0,1
Тип раскладчика	ручной
Тип размещения	напольный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1200X800X1300
Вес станка, кг	85
Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,4
Напряжение / частота питания, В / Гц	220±10%/50±2%
Тип электробезопасности IP	44
Климатическое исполнение	УХЛ 4.1

ПАРАМЕТРЫ ФОРМООБРАЗУЮЩИХ

Данные для оправки № 1 к станку	
формообразующий радиус,	50 мм
количество канавок	6 шт
расстояние между канавками	5 мм
глубина канавки	15 мм
ширина канавки	12 мм
Данные для оправки № 2 к станку	
формообразующий радиус,	35/45/60 мм
количество канавок	3 шт
расстояние между канавками	3 мм
глубина канавки	15 мм
ширина канавки	20 мм

И.о. директора по обеспечению
и инвестициям АО ААК «ПРОГРЕСС»

Герасименко А.В.

2024 г.



Генеральный директор
ООО «Счетчик»

Смирнова А.В.

2024 г.

