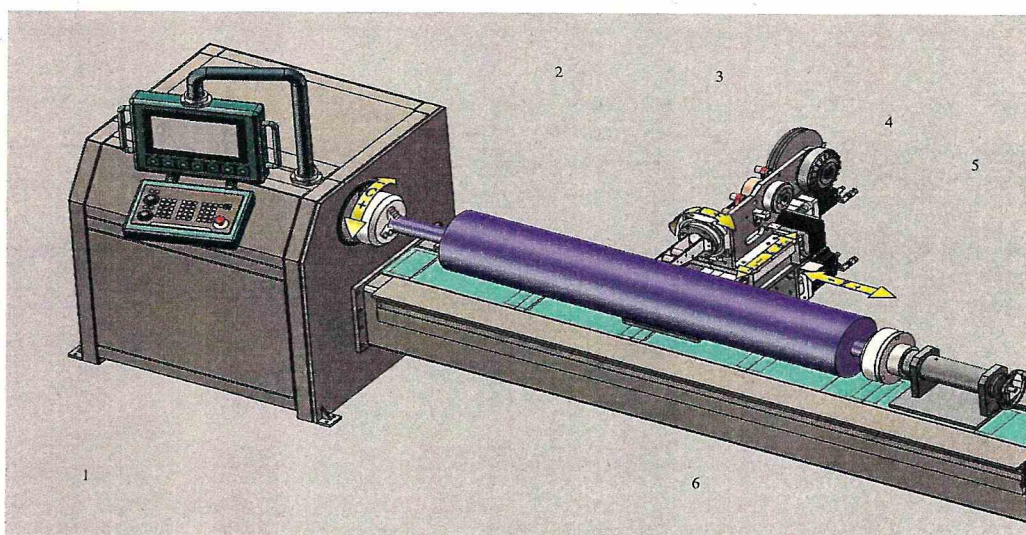


## Машина для намотки волокна

### Характеристики модели



- 1-Система ЧПУ Siemens MCU;
  - 2-шпиндель по оси C;
  - 3-вращающаяся по оси A намоточная головка;
  - 4-намоточная головка по оси X вперед и назад;
  - 5-Ось Z с тележкой;
  - 6-задняя бабка
- 1-Система ЧПУ Siemens MCU;
  - 2-шпиндель по оси C;
  - 3-вращающаяся по оси A намоточная головка;
  - Выдвижение и отвод заводной головки по 4 осям X;
  - тележка для ремня безопасности по оси 5 Z;
  - 6-задняя бабка

## Основные характеристики:

Зажимается трехкулачковым патроном, который выполняет функцию индексации и позиционирования. Использование зажимного патрона с тремя клешнями с функцией регулировки угла позиционирования

Тележка по оси Z оснащена сервоприводом, который может точно перемещаться вперед и назад, влево и вправо;

Ременная машина по оси Z с сервоприводом, может работать точно спереди и сзади, слева

1-Система ЧПУ Siemens MCU;

2-шпиндель по оси C;

3-вращающаяся по оси A намоточная головка;

4-намоточная головка по оси X вперед и назад;

5-Ось Z с тележкой;

6-задняя бабка

1-Система ЧПУ Siemens MCU;

2-шпиндель по оси C;

3-вращающаяся по оси A намоточная головка;

Выдвижение и отвод заводной головки по 4 осям X;

Тележка для ремня безопасности по оси 5 Z;

6-заднее сиденье

Основные характеристики:

3.Зажимается трехкулачковым патроном, который выполняет функцию индексации и позиционирования.

Использование зажимного патрона с тремя клешнями с функцией регулировки угла позиционирования;

4.Ременная тележка по оси Z оснащена сервоприводом, который может точно перемещаться вперед и назад, влево и вправо;

Ременная машина по оси Z с сервоприводом, может работать точно спереди и сзади, слева

Зажимается трехкулачковым патроном, который выполняет функцию индексации и позиционирования.

Использование зажимного патрона с тремя клешнями с функцией регулировки угла позиционирования;

Ременная тележка по оси Z оснащена сервоприводом, который может точно перемещаться вперед и назад, влево и вправо;

Ременная машина по оси Z с сервоприводом, может работать точно спереди и сзади, слева и движение вправо;

На ленточном диске установлены магнитные порошковые тормоза, обеспечивающие максимальное тормозное усилие 20 кг;

С диском с магнитным порошковым тормозом для обеспечения максимальной нагрузки 20 КГ тормозная мощность;

Обмотка лучше прилегает к форме, более плотно уплотняется и улучшает качество продукта; Намоточный наконечник по оси А использует нашу запатентованную технологию (патент №: ZL20222 1746480.2), чтобы гарантировать, что намотка находится ближе к форме, больше компактность и повышение качества продукции;

Выберите систему ЧПУ Siemens MCU для изготовления различных форм, таких как изогнутый корпус резервуара, круглая труба, квадратная труба, коническая труба и т.д. Процесс намотки.

Выберите систему ЧПУ Siemens MCU для изготовления изогнутого резервуара, круглой трубы, квадратная труба, коническая труба и другие формы в процессе намотки.

Основные технические параметры: Основные технические параметры

Способ зажима: трехкулачковый патрон

Максимальный диаметр намотки: Ф100

Эффективная длина намотки: 1300 мм

Скорость перемещения автомобиля по оси Z: 1100 мм/с

Скорость перемещения намоточной головки по оси X: 200 мм/с

Скорость вращения шпинделя по оси С: 600 об/мин

Максимальное натяжение: 20 кг Максимальное натяжение: 20 кг.

Регулировка натяжения: ручное, автоматическое и постоянное

Регулировка натяжения: ручное и автоматическое постоянное натяжение

Источник питания: АС380V 50 Гц Источник питания: АС380V 50 Гц

### 3. Основная конфигурация: основные расположения

Шпиндель по оси С: используется серводвигатель + планетарный редуктор, который может осуществлять индексацию и позиционирование, а максимальная скорость составляет 600 об /мин Минут, используя трехкулачковый патрон 160 с диапазоном зажима Ф5-Ф50 мм, для обеспечения прочности и стабильности

зажима заготовки ;

Шпиндель с осью С: используя серводвигатель + планетарный редуктор, можно добиться позиционирование сепаратора, максимальная скорость 600 об/мин, с использованием 160 трехцепочечных клешней патрон с диапазоном удержания Ф5- Ф50 мм для обеспечения прочности и стабильности захвата заготовки;

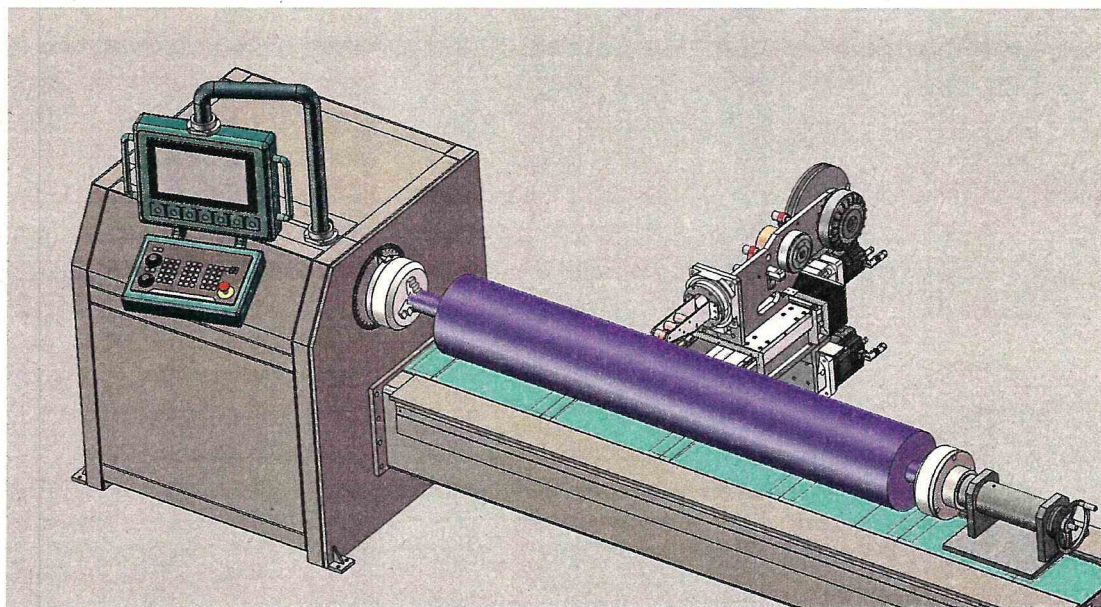
Ременная тележка по оси Z: серводвигатель + шариковый винт используются для перемещения ременной тележки спереди и сзади, а серводвигатель используется для перемещения влево и вправо.

Ременная передача с регулируемой скоростью перемещения и расстоянием с ЧПУ;

Направляющая по оси С: с возможностью перемещения автомобиля вперед и назад с помощью

серводвигатель и шариковый винт, перемещение влево и вправо с помощью серводвигателя и рейки, скорость перемещения, расстояние можно регулировать с помощью ЧПУ;  
Головка для намотки по оси А: магнитный порошковый тормоз используется для обеспечения тормозного усилия 0-20 кг, а вращающаяся головка оснащена специальным  
Благодаря технологии Advantage угол намотки можно изменять в соответствии с расстоянием между намоточными лентами, чтобы добиться эффекта идеальной подгонки к форме, улучшить Высокое качество готовой продукции;

Намоточный наконечник по оси А: при использовании магнитного порошкового тормоза нагрузка составляет 0-20 КГ тормозное усилие, вращающийся нос использует запатентованную технологию, может вращать угол намотки в зависимости от величины расстояния между намоточными лентами, до добейтес идеальной подгонки формы, улучшите качество готовой продукции продукт;



Зажимное устройство задней бабки: Стол задней бабки оснащен линейной направляющей, которую можно плавно устанавливать вручную, и шпинделем.

Трехлапчатый патрон той же спецификации обеспечивает стабильную степень зажима обрабатываемой детали.

Устройство для фиксации хвоста: платформа заднего сиденья оснащена линейной направляющей, которую можно плавно устанавливать вручную, оснащенная с теми же характеристиками, что и у шпинделя, для обеспечения стабильного захвата заготовка.

Режим управления: Режим управления:

Используя систему ЧПУ Siemens MCU, он может не только выполнить диаметр  $\Phi 100$  с помощью

средств программирования, но и выполнить диаметр  $\Phi 100$ .

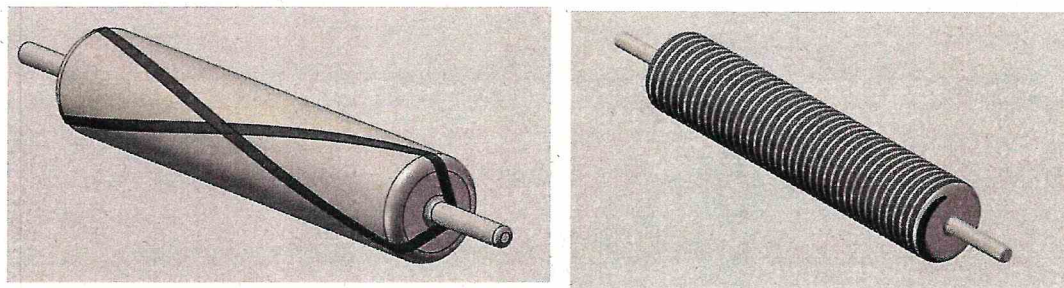
Для намотки прямых труб также могут быть изготовлены намотки различной специальной формы такие как сферические,

изогнутые, газовые баллоны, квадратные трубы и конические трубы.

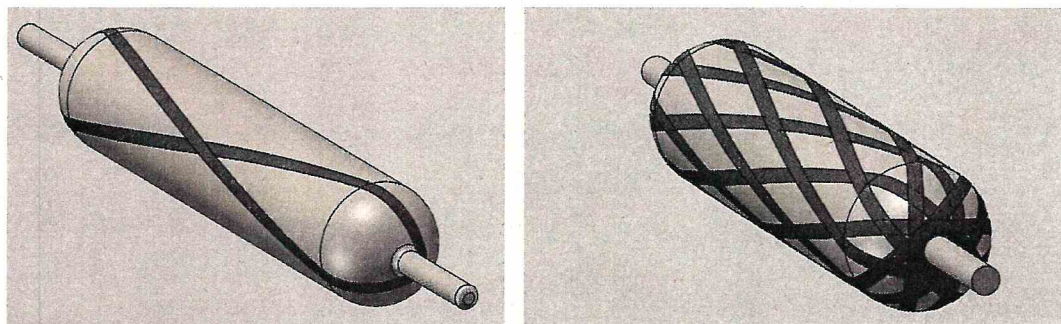
Используя систему числового управления Siemens MCU, вы можете не только выполнять намотку прямой трубы диаметром  $\Phi 100$  с помощью программирования, но также выполняет различные намотки специальной формы, такие как сферическая поверхность, изогнутая поверхность, газовый баллон, квадратная труба, коническая трубка и т.д.

Двойная форма Двойная форма

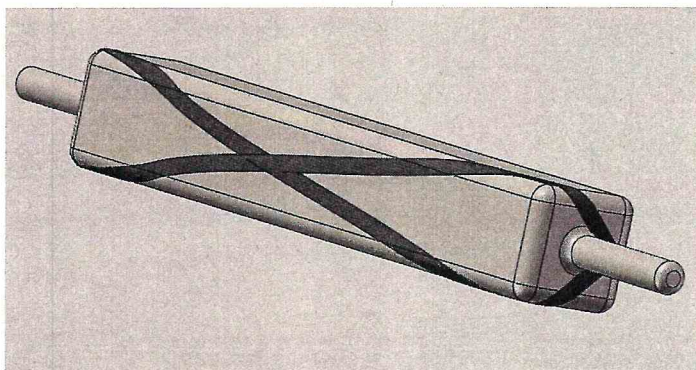
Круглая трубка



Корпус танка



Квадратная трубка прямоугольная трубка



Коническая трубка

