

БКЮС.671342.564СБ

Таблица 2

Наименование	Обмотки			
	W1		W2	
Номер вывода	1	2	3	4
Длина вывода, мм				
Длина залуженной части, мм				
Цвет маркировки	красный	синий	зеленый	черный

Рис.1

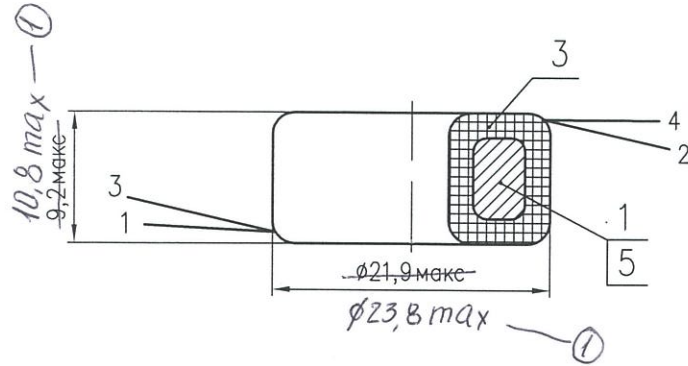


Рис.2

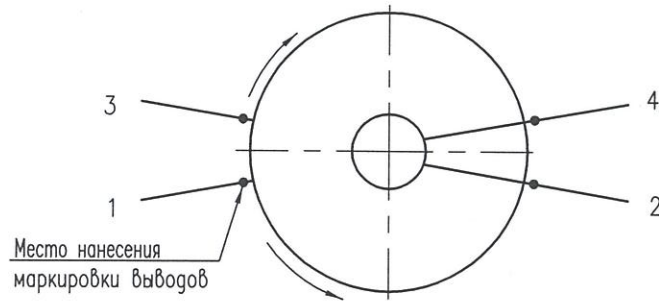
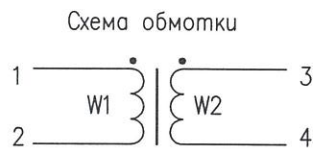


Рис.3



**УЧТЕНО №**

1. Намотку дросселя и маркировку выводов производить согласно БКЮС.435714.001 ИИ9.
2. Обмоточный провод ПЭВЛП-2 паз 3.
3. Порядок изоляции и намотки колец, число витков каждой обмотки и диаметры обмоточных проводов указаны в Таблицах 1, 1-01.
4. Начала обмоток обозначены точкой на Рис 3.
5. Намотка секционная, каждую секцию расположить на своей половине сердечника, направление намотки каждой секции указано стрелками на Рис 2.
6. Намотка каждой секции однослойная, плотная, равномерная, виток к витку по внутреннему диаметру кольца. Перекрещивание проводов не допускается.
7. В зазоры между секциями уложить 2 слоя бумаги БДХ паз 7.
8. Дроссель пропитать лаком "Plastik" паз 9. Просушить.
9. Выводы дросселя отформовать согласно Рис 1.
10. Длины и маркировка выводов указаны в таблице 2. Выводы маркировать по БКЮС.435714.001 ИВ7.
11. Выводы облудить ПОС-61 паз 11 в тигле на длину, указанную в таблице 2.

Контрольные операции

1. Размеры дросселя, маркировка и расположение выводов должны соответствовать Рис 1 и Рис 2.
2. Индуктивности обмоток должны соответствовать указанным в Таблицах 1, 1-01.
3. Индуктивности обмоток одного и того же дросселя не должны отличаться более чем на 2%.

Таблицы: 1, 1-01 см. на листе 2

БКЮС.671342.564СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сх. таблицы исполнено	15,8г	2,5:1
1	1/3	БКЮС-013-11	С.В.И.	25.11			
Разраб.	Чеботарева	С.В.	23.01		Дроссель фильтрации		
Пров.	Шитко	С.В.	01.02.11		входной ДФК240-2Х/Х		
Т. контр.	Сброзов	С.В.	01.02.11		Сборочный чертеж		
Н. контр.	Градова	С.В.	01.02.11		Лист 1	Листов 2	
Утв.	Затулов	С.В.	01.02.11				

Перф. примен.  
БКЮС.671342.564

Справ. N

Погл. и дата

Инв. N губл.

Взам. инв. N

Допл. и дата

Инв. N подл.  
2389

С.В.И. 23.01.11

БКЮС.671342.564СБ

Таблица исполнений 1

ТУ	Обозначение КД	Тип дросселя	Материал, сердечник	Изоляция сердечника	Обмотка	Порядок намотки	Число витков	D провода x кол-во жил	Изоляция между обмотками	Изоляция дросселя	Номера выводов	Индуктивность обмотки не менее, мкГн	Разброс индуктивности обмоток не более, мкГн
БКЮС.670109.002	БКЮС.671342.564	ДФ К240-2В/20,0	М1000НМ К20х10х7 (В64290-L632-Х38, Т38 R20х10х7)	М1000НМ - пленка ПНЛ-5, один слой в полнахлеста; В64290 - не изолировать.	W1	1	4	1,180 x 2	БДХ, 2 слоя	Нет	1_2	90	4
					W2	2	4	1,180 x 2			3_4		
	БКЮС.671342.564-01	ДФ К240-2Д/10,0			W1	1	5	1,000 x 2	БДХ, 2 слоя		1_2	140	7
					W2	2	5	1,000 x 2			3_4		

Таблица исполнений 1-01

БКЮС.670109.002-01	БКЮС.671342.564-02	ДФ К240-2В/20,0	Сердечник (АМАГ 200) КЛ 18-12-4,5	ПНЛ-5 - один слой в полнахлеста	W1	1	4	1,180 x 2	БДХ, 2 слоя	Нет	1_2	220	10
					W2	2	4	1,180 x 2			3_4		
	БКЮС.671342.564-03	ДФ К240-2Д/10,0			W1	1	5	1,000 x 2	БДХ, 2 слоя		1_2	350	15
					W2	2	5	1,000 x 2			3_4		

20.07.11.

**УЧТЕНО №**

Инв. N подл. | Погр. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Погр. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

БКЮС.671342.564СБ

Лист  
2