



Поз.	Наименование	Материал	Диаметр, мм.	Е*, мм	Масса, г.
1	Выход	ПлТ 0.4	0.4	31,1	0,0088
2	Спираль	Пл2-АТ 0.04	0.04	57,0	0,0170

1. *Размеры для справок.
2. Сварку выводов поз.1 со спиралью поз.2 производить контактной сваркой.
3. Остальное ТТ по ОСТ4ГО.070