

Утверждаю:  
Исполнительный директор  
ООО «СИБ – ДАМЕЛЬ»  
А.Л. Бригоусов  
«30» 08 \_\_\_\_\_ 2024г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку оборудования**  
**«Точильно-шлифовальный станок с пылеулавливающим агрегатом»**  
**Для ООО «СИБ-ДАМЕЛЬ»**

|          |  |                                   |
|----------|--|-----------------------------------|
| <b>1</b> | <b>Назначение и состав точильно-шлифовального станка с пылеулавливающим агрегатом:</b>   |                                   |
| 1.1      | Предназначен для заточки станочного и ручного инструмента, обработки сборных и сварных конструкций, обработки изделий из порошковых материалов, металлокерамики и т.п.   |                                   |
| 1.2      | <p>В комплект поставки должны входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Станок точильно-шлифовальный;</li> <li>• Круг шлифовальный 400x40x127 — 2 шт;</li> <li>• Светильник с гибкой ножкой (напряжение не более 36В);</li> <li>• Разъем «Вилка-Розетка»;</li> <li>• Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200;</li> <li>• Переходник с гибкими воздуховодами;</li> <li>• Алмазный инструмент (шарошка).</li> </ul> |                                   |
| <b>2</b> | <b>Перечень нормативно-технической документации точильно-шлифовального станка с пылеулавливающим агрегатом:</b>  |                                   |
| 2.1      | Паспорт  |                                   |
| <b>3</b> | <b>Технические характеристики точильно-шлифовального станка с пылеулавливающим агрегатом:</b>  |                                   |
| 3.1      | Напряжение сети, В   | 380±15%                           |
| 3.2      | Частота, Гц  | 50±3%                             |
| 3.3      | Расстояние между шлифовальными кругами по осям   | 452мм ±10%                        |
| 3.4      | Высота центров кругов от основания   | 950мм ±10%                        |
| 3.5      | Класс неуравновешенности   | 1-2                               |
| 3.6      | Окружная скорость при максимальном диаметре шлифов. круга  | Не менее 20 м/с                   |
| 3.7      | Частота вращения шпинделя  | Не менее 1000 об/мин              |
| 3.8      | Номинальная мощность электродвигателя  | Не менее 3,0 кВт                  |
| 3.9      | Количество пылеотводов   | Не менее 2                        |
| 3.10     | Наличие защитных экранов   | Да                                |
| 3.11     | Габариты (Д*Ш*В), мм.  | 620*560*1250                      |
| <b>4</b> | <b>Пылеулавливающий агрегат ПУАМ:</b>  |                                   |
| 4.1      | Производительность   | Не менее 1200 м <sup>3</sup> /час |
| 4.2      | Количество лопастей крыльчатки   | Не менее 6 шт.                    |
| 4.3      | Степень очистки  | Не менее 99%                      |
| 4.4      | Средний медианный размер улавливаемых частиц   | 10мкм ±10%                        |
| 4.5      | Корректированный уровень звуковой мощности   | Не более 80 Дб                    |
| 4.6      | Номинальная мощность электродвигателя  | Не менее 1,1 кВт                  |
| 4.7      | Частота вращения ротора  | Не менее 2870 об/мин              |
| 4.8      | Напряжение, В  | 380±15%                           |
| 4.9      | Частота, Гц  | 50±3%                             |

|      |  |                 |
|------|--|-----------------|
| 4.10 | Габариты (Д*Ш*В), мм.  | 785*415*1295    |
| 5    | <b>Условия эксплуатации:</b>   |                 |
| 5.1  | Климатическое исполнение   | УХЛ4            |
| 5.2  | Температура окружающей среды   | от +1 до +40 °С |
| 5.3  | Влажность воздуха при +25 °С   | Не более 80 %   |
| 6    | <b>Дополнительные условия:</b>   |                 |
| 6.1  | <b>Поставщик должен обеспечить за счет средств, заложенных в стоимость оборудования:</b><br>- доставку оборудования Заказчику;   |                 |
| 7    | <b>Гарантийный срок эксплуатации установки – 24- месяца с даты ввода в эксплуатацию</b>  |                 |
| 8    | <b>Аналоги:</b><br>Станок точи́льно-шлифовальный ТШ-ЗДБ-П<br>Станок точи́льно-шлифовальный ТШС-400<br>Станок точи́льно-шлифовальный ТШ-ЗРБ-П   |                 |
| 9    | <b>Данные заказчика:</b>   |                 |
| 9.1  | <b>Реквизиты заказчика:</b> ООО «СИБ - ДАМЕЛЬ», Кемеровская обл., г. Ленинск – Кузнецкий, проспект Кирова 13А.   |                 |
| 10   | <b>Представитель заказчика ответственный за обеспечение технической информацией:</b> Заместитель директора по производству ООО «СИБ - ДАМЕЛЬ» - Иванов Е.В. тел.: 89617311661, E-mail: IvanovEvV@suek.ru |                 |
| 11   | <b>Дата поставки:</b>  | II кв. 2025г.   |

Согласовано:

Директор по производству

Заместитель директора по производству

Главный конструктор

Главный механик

Главный энергетик

Разработал: Начальник участка РМК

А.И. Сивоненко

Е.В. Иванов

С.Ю. Ануфриев

В.Б. Шабуров

В.Ю. Ташкин

Д.П. Царук