



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, угловых размеров $\frac{1}{2}$ AT16, остальных ± 0.2 .
3. Острые кромки притупить R 0.2-0.3
4. После разрезки сектора маркировать ударным способом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саблин			06.06.2023
Пров.	Нечаев А.П.			
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Лит.			Масса	Масштаб
			0,1	2:1
Лист		Листов 1		
Оправка 50x30			Мир намоточных станков	
B95T				