

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
АО «ГИДРОАГРЕГАТ»
В.Н.ХАРИТОНОВ
« 24 » 09 2024 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 258/36-24
на подбор оборудования для намоток катушек.

Для сборочного цеха № 7 необходимо подобрать и приобрести намоточный станок для намотки катушек.

Предлагаемый станок должен отвечать следующим требованиям:

1. Намотка проводится проводом от Φ 0,05 до Φ 0,3 мм.
2. Натяжение провода от 15 грамм до 250 грамм.
3. Раскладка провода осуществляется автоматически и вручную.
4. Управление намотки программное и управление при помощи педали.
5. Размер наматываемых катушек от Φ 15мм до Φ 40 мм.
6. Длина катушек от 10 мм до 100 мм.
7. Скорость от 0 до 2100 об/мин.
8. Счетчик количества витков электронный.

На оборудование необходимо предоставить технико-коммерческое предложение, которое должно содержать следующую информацию:


1. Стоимость поставки оборудования на условиях DDP, Павлово;
2. Копию сертификата на право поставки оборудования в Россию от фирмы производителя;
3. Наличие сервисной службы по гарантийному и постгарантийному обслуживанию и обеспечению запасными частями;
4. Условия пуско-наладочных работ;
5. Условия приемки оборудования, в т.ч. возможность изготовления тестовых образцов деталей на фирме-изготовителе оборудования;
6. Условия и возможность обучения персонала АО «Гидроагрегат» работе на оборудовании.

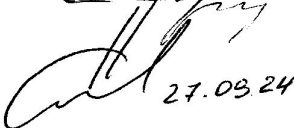
Начальник ТБ цеха № 7

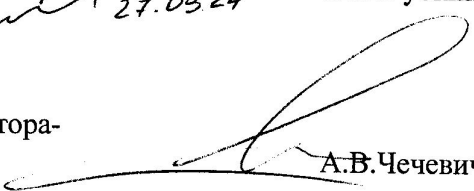
Начальник цеха № 7

Согласовано:

Заместитель технического директора-
Главный технолог


Р.Г.Сафиуллин


27.09.24
А.Н.Губкин


А.В.Чечевичкин