

Комплектность станка ПС-30-600ВО

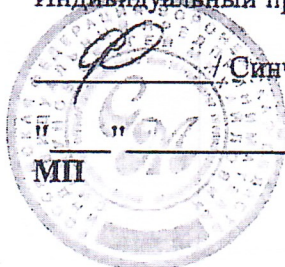
№	Наименование	Количество
1	Механизм намотки	1
2	Ручной механизм раскладки	1
3	Блок управления	1
4	Оправка 1.001	1
5	Оправка 1.004	1
6	Педаль «Пуск-Стоп»	1
7	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0	1
8	Паспорт	1
9	Комплект схем электрических	1

Технические характеристики станка ПС-30-600ВО

№	Наименование	Количество
1	Условный диаметр наматываемого материала, мм	0,5- 3
2	Площадь поперечного сечения наматываемого провода (пучка), мм ²	10
3	Номинальная скорость вала намотки, об/мин	75
4	Номинальный крутящий момент, Нм	45
5	Максимальный диаметр каркаса, мм	600
6	Максимальное задаваемое число витков намотки	99999,9
7	Количество наматываемых секций	1-3;1-9
8	Формообразующий радиус, мм	70, 85,100; 40
9	Диапазон длины намотки витков, мм	770 – 1400
10	Тип датчика счета числа витков	оптический
11	Дискретность счета числа витков	0,1
12	Тип раскладчика	ручной с фиксацией
13	Тип размещения	Напольный
14	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1200X800X1300
15	Вес станка, кг	85
16	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,4
17	Напряжение / частота питания, В / Гц	220±10%/50±2%
18	Тип электрозащиты IP	44
19	Климатическое исполнение	УХЛ 4.1
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0		
20	Условный диаметр перематываемого материала, мм:	от 0,3 до 3,0
21	Максимальный диаметр каркаса, мм	250
22	Максимальная высота катушки, мм	200
23	Минимальный диаметр катушки, мм	125
24	Максимальный диаметр катушки, мм:	250
25	Паспорт, шт.	1

Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность.

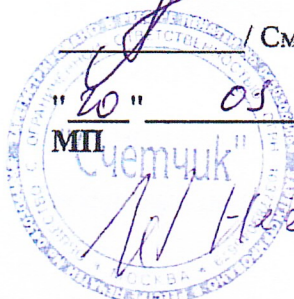
Заказчик:
Индивидуальный предприниматель



/ Синчунов С.М.

_____ 2024г.

Исполнитель:
Генеральный директор



/ Смирнова А.В.

" 20 " 09 2024 г.