



# plaurum

АО «Екатеринбургский завод  
по обработке  
цветных металлов»

[www.ezocm.ru](http://www.ezocm.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку установки для перемотки готовой проволоки из драгоценных металлов**

### Назначение

Перемотка круглой проволоки из драгоценных металлов и их сплавов на товарную катушку.

### Характеристика проволоки

Диаметр проволоки: 0,015 – 0,50 мм.

Сплавы: платина, палладий, золото, серебро и их сплавы.

Предел прочности: 100 – 1300 МПа.

### Основные технические характеристики

Скорость намотки: до 5 м/с (дискретность 0,1 м/с).

Шаг раскладки:  $(1 - 10) \times d$  с возможностью регулировки 0,1d.

Типы катушек: K63, НКК63, K80, K100, K0620031 (чертеж прилагается), K0620061 (чертеж прилагается).

Автоматическая корректировка раскладки.

Датчик метража.

Остановка при достижении заданного метража или фиксации обрыва

Возможность программирования под другие типы катушек максимальным диаметром до 120 мм.

### Требования к конструкции установки

Установка состоит из следующих частей:

- узел размотки с возможностью ручной регулировки силы противонапряжения;
- узел намотки с роликами-раскладчиками из износостойкого покрытия;
- быстро устанавливаемые протирки для очистки проволоки от загрязнений;
- панель оператора для управления и регулировки основных параметров работы станка
- система аварийной остановки.

#### Контактное лицо

Первухин Александр

Главный специалист по волочению и термообработке

Тел. 8 (343) 311-48-17

Сот. тел.: +7-967-856-9747

Email: [a.pervuhin@ezocm.ru](mailto:a.pervuhin@ezocm.ru)

