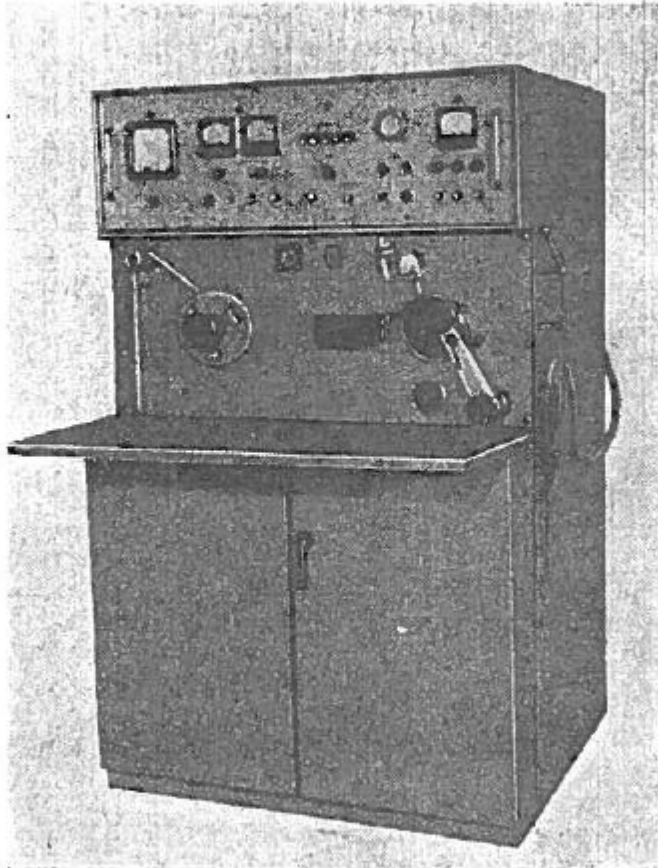


Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов УНС-4 (ГГ-2108)

Предназначена для навивки кольцевых магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов с одновременным нанесением изоляционного покрытия методом электрофореза.



Черт. 4

Техническая характеристика

Производительность, шт./ч	от 30 до 300
Предельные размеры навиваемой ленты, мм:	
толщина	от 0,01 до 0,1
ширина	от 2 до 32
Размеры навиваемых магнитопроводов, мм:	
минимальный внутренний диаметр	10
максимальный наружный диаметр	180

ОСТ4 ГО.054.239

Стр. 64

Редакция 1—78

Натяжение ленты, Н	от 4,9 до 14,7
Температура сушки, °С, не более	500
Максимальный диаметр рулона на смоточной бобине, мм	350
Источник питания — сеть переменного тока:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	3
Габаритные размеры, мм	950×1120×1560
Масса, кг	650