

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку фрезерного станка с ЧПУ.

Наименование заказа: фрезерный станок с ЧПУ

Год изготовления – не ранее 2023 г.

Назначение: доработка деталей после литья из материала АГ-4В.

1. Комплектность поставки:

Наименование	Кол-во
Фрезерный станок с ЧПУ	1

2. Технические характеристики:

Обрабатываемый материал: прессматериал АГ-4В ГОСТ 20437-89

размеры стола, не менее: 250 мм x 200 мм;

Рабочая область, не хуже: 250 мм x 210 мм x 80 мм;

X, Y, Z-приводы: шаговые двигатели;

Программное разрешение, не хуже: 0,001 мм/шаг;

Механическое разрешение, не хуже: 0,001 мм/шаг;

Частота вращения шпинделя: до 12000 об/мин;

Установка инструмента: зажимная цанга ER11;

Смена инструмента: автоматическая;

Электропитание: 220В;

Габариты, не более: 1000x1000x1500мм;

3. Область применения оборудования:

Станок предназначен для доработки литых деталей из прессматериала АГ-4В, габаритные размеры деталей не более 30x40x15 мм. Возможность рассмотрения станка в настольном исполнении.

4. Требования к качеству, к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества работ.

Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТам, действующим стандартам, ТУ, а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне.

5. Требования к упаковке:

Упаковка товара должна обеспечивать сохранность товара во время его транспортировки любым средством транспорта.

6. Прочие условия:

Срок поставки оборудования, не позднее октября 2024 г.

Пуско-наладку оборудования проводят специалисты Поставщика в течение 15 рабочих дней с момента прибытия.

Поставщик должен провести на площадке Покупателя обучение персонала Покупателя работе на оборудование в течение не менее 3 (трёх) рабочих дней в период проведения пуско-наладки оборудования. Численность обучаемых – не менее двух человек.

Поставляемый станок должен быть новым, не эксплуатирующимся, в том числе в демонстрационных залах и на выставках.

Доставка осуществляется за счет Поставщика до адреса: Новгородская обл., Савинское сельское поселение, территория производственная зона здание 2А, помещение №129.

Техническое задание разработал:

Начальник отдела №3  Ю.Н. Калюков

Согласовано:

Начальник производства РТИ  В.Я. Степанов