

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Станок намоточный СНС-2.2-300 Стандарт плюс

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1 шт.
Стояночный тормоз	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Задняя бабка	1 шт.
Нитеводитель	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Компьютер-моноблок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
Паспорт	1 шт.
Электрические схемы	1 шт.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	3
Максимальный диаметр каркаса, мм	280
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
Вес станка, кг	54
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44



Генеральный директор

Дроздов А.В.

Поставщик
Генеральный директор



Зенина А.И.