

УТВЕРЖДАЮ

Директор департамента  
КФ ООО «Механик»

С.С. Морозов



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение станка для перематки изолировочной ленты для КФ ООО «Механик»  
(ЭРЦ)

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Условия												
1	Назначение оборудования	Предназначено для перематки ленты с заводских бобин на катушки меньшего диаметра.												
2	Технические характеристики	<table><thead><tr><th>Характеристика</th><th>Значение</th></tr></thead><tbody><tr><td>Диаметр бобин, мм</td><td>до 220</td></tr><tr><td>Диаметр наматываемых катушек, мм</td><td>до 100</td></tr><tr><td>Ширина изоляционной ленты, мм</td><td>20-25</td></tr><tr><td>Скорость вращения, об/мин</td><td>400</td></tr><tr><td>Напряжение питания, В</td><td>380</td></tr></tbody></table>	Характеристика	Значение	Диаметр бобин, мм	до 220	Диаметр наматываемых катушек, мм	до 100	Ширина изоляционной ленты, мм	20-25	Скорость вращения, об/мин	400	Напряжение питания, В	380
Характеристика	Значение													
Диаметр бобин, мм	до 220													
Диаметр наматываемых катушек, мм	до 100													
Ширина изоляционной ленты, мм	20-25													
Скорость вращения, об/мин	400													
Напряжение питания, В	380													
3	Дополнительная комплектация	Не требуется												
4	Гарантия	Не менее 12 месяца со дня ввода в эксплуатацию												
5	Шеф-монтажные работы	Не требуются												
6	Пуско-наладочные работы	Не требуются												
7	Страна производитель	Россия												
8	Желаемая марка	Станок Арт. 04.03.57												
9	Год выпуска	Новый, не бывший в употреблении												

Начальник ПТО ЭРЦ КФ ООО «Механик»

Трофимова Л.С.

Начальник ЭРЦ КФ ООО «Механик»

Андреев М.Ю.

СОГЛАСОВАНО :

Главный энергетик КФ ООО «Механик»

Павлюк С.В.

Начальник ПТО КФ ООО «Механик»

Чащинов Г.В.