

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на приобретение оборудования**

АО "ЕВРАЗ  
КГОК"

Показатели	Заполняет заказчик		Заполняет поставщик	
	Показатель	Примечание	Показатель	Примечание
Заказчик (структурное подразделение)	Цех подготовки производства			
Срок поставки	2025 год.			
Объект закупки (наименование оборудования)	<b><u>Станок для намотки стальных тросов (канатов).</u></b>			
Назначение оборудования, условия и место его эксплуатации	<p>Стационарный станок для намотки механическим способом стальных тросов Ду от 2,0 мм до 45 мм включительно. Станок для намотки стальных тросов предназначен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с барабана на барабан</li> <li>- с бухты в бухту</li> <li>- с барабана в бухту</li> <li>- с бухты на барабан.</li> </ul> <p>Определение отмотанного катана через счётное механическое устройство с ед. изм. (метр). Устройство для отрезания отмотанного стального каната. Эксплуатация на открытой территории производственной площадке (-40 до + 40 С).</p>	Согласно техническим расчётам.		



<p>Состав основного оборудования (комплектность)</p>	<p>Стационарный станок (конструкция) изготовлена из металлопроката на станине с применением механического и электрического оборудования, перемещение/установка на рабочую поверхность всей сборной конструкции с помощью крана. Вся конструкция снабжена сетчатым ограждением. Вход/выход в рабочую зону конструкции через калитку, имеющую запорное устройство с наружи.</p>		<p>Предполагаемый образец прилагается.</p>		
<p>Технические характеристики (подробные)</p>	<p>Минимальный вес барабана с канатом/буктой Ду-2,0 мм (кг).</p>	<p>30</p>	<p>Обозначаемые характеристики</p>		
	<p>Максимальный вес барабана с канатом/буктой Ду-45 мм (кг). Номинальная, постоянная намотка канатов Ду от 16 до 39 мм</p>	<p>5000 4000</p>	<p>Обозначаемые характеристики</p>		
	<p>Длина рабочей конструкции (м).</p>	<p>10,0</p>	<p>Предполагаемые габариты</p>		
	<p>Ширина рабочей конструкции (м).</p>	<p>4,0</p>	<p>Предполагаемые габариты</p>		



	Материал конструкции	Просечка противоскользящая для передвижения работников в рабочей зоне. Металлическая станина (Двутавр/швеллер/трубопрокат)	Согласно техническим расчётам.		
	Ограждение сетчатое – высота (м)	1,2	Согласно техническим расчётам.		
	Калитка вход/выход (мм)	750-850	Предполагаемые габариты		
	Счётное устройство	Механическое ед. изм. (м)	Согласно техническим расчётам.		
	Цвет	Покраска в корпоративные цвета: Основной цвет серый RAL 7016, ограждения желтый RAL 1028. Наклонные полосы по 10 см. в чёрный/желтый цвет, обозначение опасных местах и на конструкциях площадки в местах для привлечения внимания работников к непосредственной или возможной опасности.	Изменение допускается по согласованию с заказчиком.		

	Ограждение внутреннее для предотвращения входа работников в опасные зоны (крутящиеся и движущиеся механизмы). Ограждение сетчатое – высота (м)	Сетчатое металлическое До 1,2 м	Согласно техническим расчётам.		
Конструкторские особенности	Конструкция имеет блокирующее устройство, обеспечивающее «СТОП» при открытой наружной калитки.	Автоматическое отключение и не включение механизмов	Согласно техническим расчётам.		
	Запуск в работу «ПУСК» только с наружной стороны конструкции	Автоматическое отключение и не включение механизмов при открытой калитки.	Согласно техническим расчётам.		



	Местное освещение по периметру установки	4 светодиодных прожектора (в каждом углу). Вкл/выкл с наружной стороны установки	Согласно техническим расчётам.		
	Установка и снятия барабанов и бухт в приспособления станка на перемотку металлических канатов с применением крана через верх конструкции.	Верхняя установка/подача	Согласно техническим расчётам.		
Дополнительное оборудование (комплектность)					
Техническая документация	Сертификат Соответствия на конструкцию и на материал	Наличие			
	Комплект технической документации (паспорт, сервисный паспорт, инструкция по эксплуатации)	Наличие			



	Руководство по эксплуатации и ремонту.	Наличие			
	Отдельная техническая документация и паспорта на смонтированное механическое и электрическое оборудование	Наличие			
Дополнительные требования	Стационарный станок для намотки механическим способом стальных тросов Ду от 2,0 мм до 45 мм включительно. - с барабана на барабан - с бухты в бухту - с барабана в бухту - с бухты на барабан. Определение отмотанного катана через счётное механическое устройство с ед. изм. (метр). Устройство для отрезания отмотанного каната с остановкой по заданному количеству (метражу) каната		Габаритные размеры и технические требования подвергаются корректировки с согласованием заказчика.		
	Инструментальный металлический ящик. Материал сталь толщина 3 мм. ВхГхШ (м).		2x1x1,5		





КГОК

Необходимость монтажных работ	Нет			
Необходимость шеф-монтажных работ	Нет			
Необходимость пуско-наладочных работ	ДА	Настройка, регулировка, обучение практическим навыкам в эксплуатации после монтажа конструкции на производственной площадке.		
Гарантийные обязательства	ДА			

