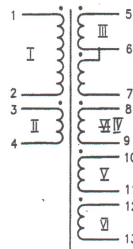


Схема электрическая

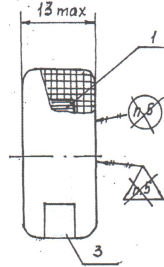
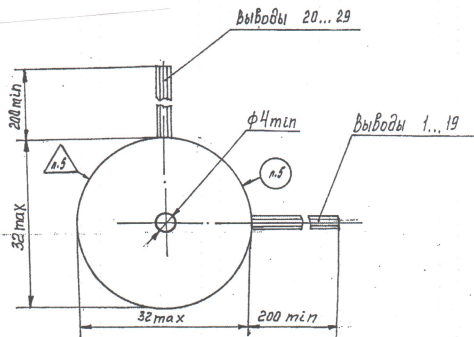


Жук 1

Таблица 1

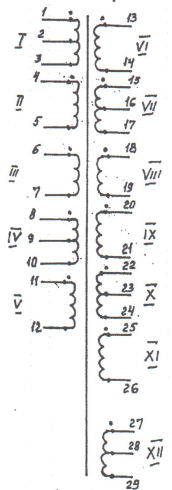
Наименование	Данные обмоток								
	I	II	III	IV	V	VI			
Номера обмоток	1, 2	3, 4	5, 6, 7	8, 9	10, 11	12, 13			
Номера выводов	1, 2	3, 4	5, 6, 7	8, 9	10, 11	12, 13			
Марка провода	ПЭТВ-2-ДС (или ПЭТ-инид)								
Диаметр провода без изоляц, мм	0,140								
Порядок намотки	1	2	3	4, одновременно					
Число витков	72	36	96	40	40	40			
Отвод от витков	-	-	48	-	-	-			
Выводной конец	1, 2		3, 4		5, 6, 7		8, 9	10, 11	12, 13
Направление намотки	в одну сторону								
Тип намотки	кольцевая внавал								
Изоляция навитопровода	1 слой поз.10								
Изоляция мест пайки	поз.9, поз.11, поз.12								
Изоляция сверху обмоток	1 слой поз.10	1 слой поз.10	-	-	1 слой поз.10	-			
Изоляция сверху катушки	1 слой поз.10								

- 1 Номера позиции выводных концов и изоляции см. в таблице обмоточных данных (таблица 1).
 - 2 Требования к изготовлению по
 - 3 Трансформатор должен соответствовать
 - 4 Перед изоляцией на сердечники поз.5 с двух сторон установить прокладки поз.2, а между сердечниками - прокладку поз.3.
 - 5 Обмотку III мотать в два провода по 48 витков.
- После намотки соединить выводные концы обмотки в соответствии со схемой электрической.
- 6 Обмотки IV, V, VI мотать одновременно.
 - 7 Произвести обволакивание по
 - 8 Маркировать и клеить по Шрифт 2-3.
- Допускается вместо установки этикетки маркировать три последние цифры обозначения изделия.



Жук 2

Схема электрическая



Наименование	Данные обмоток																							
	Номера обмоток																							
Номер вывода	1, 2, 3	4, 5	6, 7	8, 9, 10	11, 12	13, 14	15, 16, 17	18, 19	20, 21	22, 23, 24	25, 26	27, 28, 29												
Марка провода	ПЭВТЛН - ДС (или ПЭТ-инид)																							
Диаметр провода без изоляции, мм	0,250																							
Порядок намотки	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12												
Число витков	72x2	20	2124	58x2	58x1	2124	58x2	58x1	2124	58x2	58x1	80x2												
Отвод от витков	72	-	-	58x2	-	-	58x2	-	-	58x2	-	72x2												
Выводной конец	1, 2, 3		4, 5		6, 7		8, 9, 10		11, 12		13, 14		15, 16, 17		18, 19		20, 21		22, 23, 24		25, 26		27, 28, 29	
Направление намотки	в одну сторону																							
Тип намотки	Кольцевая внавал																							
Изоляция сердечника	-																							
Изоляция мест пайки	поз. 9, 11																							
Изоляция сверху обмотки	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10	1 слой поз.10												
Изоляция сверху катушки	1 слой поз.13																							

- 1 Требования к изготовлению по
- 2 Трансформатор должен соответствовать
- 3 Произвести обволакивание по
- 4 Обмотки I, IV, VII, X, XII мотать двумя проводами одновременно.
- 5 Маркировать и клеить по шрифту 2...3.