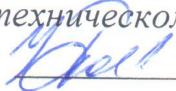


УТВЕРЖДАЮ:

Зам. генерального директора
по техническому развитию

 А.А. Гергерт
« » 2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 17-15-04/70 ТО от
на поставку стандартного промышленного оборудования 10.06.2022
для нужд АО «ВПО «Точмаш»

Предмет закупки: намоточный станок ERN-22

Владимир
2022

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<i>Подраздел 1.1 Наименование</i>
<i>Станок намоточный ERN-22</i>
<i>Подраздел 1.2 Сведения о новизне</i>
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2022 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
<i>Подраздел 1.3 Код ОКПД2</i>
<i>№ 28.94.12.140 Машины намоточные</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Подраздел 2.1 Область применения оборудования</i>
<i>Применяется для намотки простых или сложных катушек, многосекционных катушек, непараллельных или асимметрических обмоток.</i>
<i>Подраздел 2.2 Основание для работы</i>
<i>Подготовка к расширению производства специзделий согласно приказу №17/243-П от 30.05.22</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Намоточный станок должен быть рассчитан на длительную непрерывную работу в условиях серийного производства (24 часа/7 дней в неделю), в климатических условиях производственного помещения: температура воздуха от 15 до 35⁰ С, относительная влажность воздуха от 45 до 75 % , атмосферное давление от 645 до 795 мм рт. ст.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<i>Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры</i>
<i>Требуемая площадь для станка 780 × 420 мм</i>
<i>Масса 85 кг</i>
<i>Напряжение питания В/Гц 230В. /50-60 Гц.</i>
<i>Обороты шпинделя 12000/6000/3000 об/мин</i>
<i>Крутящий момент: 0.7/1.5/3 Нм</i>
<i>Максимальный диаметр намотки: 180 мм</i>
<i>Расстояние между центрами: 250 мм</i>
<i>Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</i>
<i>Технические характеристики:</i>
<i>Минимальный диаметр провода 0,02 мм*</i>
<i>Максимальный диаметр провода 1,7 мм**</i>
<i>Шаг намотки 0,008-40 мм/оборот</i>
<i>Точность намотки 0.01 витка</i>
<i>Максимальный диаметр намотки 180 мм</i>
<i>Максимальная ширина намотки 210 мм</i>

Точность остановки шпинделя 0,01 оборота

Исполнение настольное Питание 230 В

Передача 1

Скорость намотки 12000 об/мин Крутящий момент 0.7 Н×м

Передача 2

Скорость намотки 6000 об/мин Крутящий момент 1.5 Н×м

Передача 3

Скорость намотки 3000 об/мин Крутящий момент 3 Н×м

*Возможность применения провода диаметром 0,01 мм при использовании натяжителя Meteor ME483.

**Зависит от комплектации.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Намоточный станок должен обеспечивать стабильную работу в течение всего периода эксплуатации, согласно п.4.2 данного технического задания.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Конструктивные особенности:

- клавиши быстрого доступа
- легко читаемый графический дисплей
- собственное программное обеспечение, не требующее установки операционной системы, быстрый запуск после старта, не требуется антивирусная защита и фаерволл
- загрузка ПО с USB-накопителя
- возможность подключения к ПК по интерфейсам RS232, LAN (Ethernet) или bluetooth
- объем памяти на 160 программ, в каждой программе максимум 350 шагов
- специальные функции намотки: стоп-слой, автоматическая корректировка позиции подавателя после старта, ручной режим, трапецидальная намотка
- корректировка программы: ввод шага, стирание шага, копия шага, глобальное изменение одного параметра
- 4 выхода цифровых данных
- 4 ввода цифровых данных
- 1 аналоговый выход
- выбор языка (EN, DE, FR, SP, SK, PL, TR, RU, BG), имя программы

Особенности системы управления:

микропроцессорное управление намоточным циклом;

точный отсчет витков;

возможность ручного переключения передач;

серводвигатель с адаптивным управлением, обеспечивающий режим плавного старта и остановки шпинделя;

возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (опционально);

возможность одновременной намотки различных проводов (опционально);

- наличие интерфейсов для подключения RS485, USB, Ethernet.

Особенности устройства безопасности:

- защита от утечки тока;

- электропроводка должна предохраняться для максимальной потребляемой мощности 1.2kVA

Поставщик представляет заказчику в течении 10 (десяти) дней после подписания договора необходимые технические требования и данные для разработки технологической планировки и проекта подвода электроснабжения и основания для монтажа.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Намоточный станок должна быть снабжен системой программного управления и контроля процесса намотки:

- Систему управления выполнена на базе микропроцессорного контроллера;

- Жидкокристаллический цветной дисплей, сенсорная панель; - ПО на русском языке; - интерфейс на русском языке;
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>В соответствии с паспортом на намоточный станок</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- род тока питающей сети – переменный 1-х фазный +N; - напряжение, В- 220 ±5%; - частота, Гц - 50±1; - максимальное потребление – (1.2) кВт.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Все средства измерения, входящие в состав ERN-22 намоточного станка, должны иметь действующее свидетельство о поверке и быть внесены в Государственный реестр средств измерения, допущенных к использованию в РФ.</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
1. Намоточный станок ERN-22 – 1 шт. 2. Средства измерений и приборы необходимые для проведения первичной и периодической аттестации.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка панелей и органов управления намоточного станка должна соответствовать требованиям, изложенным в комплекте эксплуатационной документации.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна обеспечивать сохранность при транспортировании намоточного станка автомобильным, железнодорожным и морским транспортом с площадки Поставщика на площадку Покупателя.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Этапы сдачи и приёмки оборудования:</i>
1. В срок не позднее 60 (шестидесяти) рабочих дней со дня подписания договора Поставщик обязан поставить оборудование на площадку Заказчика. Предварительно Поставщик обязан письменно уведомить Заказчика о готовности к доставке оборудования.
2. При передаче оборудования Заказчик проверяет внешний вид упаковки и комплектность поставки по договору. Заводская упаковка не должна быть нарушена. Комплектация оборудования должна соответствовать договору поставки.
3. Заказчик своими силами и за счёт своих средств обязан произвести разгрузку и установку оборудования. В течение 5 (пяти) рабочих дней по окончании работ по установке оборудования Заказчик обязан об этом письменно уведомить Поставщика.
4. В срок не позднее 10 (десяти) рабочих дней со дня получения письменного уведомления об окончании установки оборудования представители Поставщика должны прибыть на производственную площадку Заказчика для производства шеф монтажных работ составных частей оборудования и пуско-наладочных работ.
5. По итогам пуско-наладочных работ и инструктажа персонала при отсутствии у Заказчика замечаний к внешнему виду и работе оборудования оформляется акт ввода оборудования в эксплуатацию.
6. В течение 10 (десяти) рабочих дней после введение в действие оборудования проводится на территории Заказчика первичная аттестация. Поставщик привлекает представителя

Государственного научного центра Министерства обороны РФ (ГНМО) или представителя аккредитованной ГНМО организации. Аттестация проводится в соответствии с программой первичной аттестации по методике первичной аттестации.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик должен передать Покупателю следующие документы:

- полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке в 2-х экземплярах раскрывающей сведения о назначении и составе намоточного станка, формируемых им характеристик, определение которых должно быть выполнено в ходе аттестации, методах, средствах и периодичности обслуживания;
- краткое руководство по вводу в эксплуатацию;
- подробное руководство к программному обеспечению;
- комплект электрических схем системы;
- программное обеспечение на цифровом носителе для восстановления работы намоточного станка;
- аттестат о первичной аттестации намоточного станка с протоколом первичной аттестации с визами представителей: Поставщика, ГНМО, производственного подразделения Покупателя, метрологической службы Покупателя;
- программу и методику первичной и периодической аттестации испытательного оборудования;
- методики поверки на средства измерений, входящих в состав намоточного станка;
- действующие свидетельства о поверке на средства измерений, входящих в состав намоточного станка, а также на средства измерений необходимых для проведения первичной и периодической аттестаций.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка оборудования производится транспортом в место нахождения Покупателя (г. Владимир, ул. Северная, 1а)

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение намоточного станка должно производиться в условиях, указанных в разделе 3

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок не менее 12 месяцев с даты проведения первичной аттестации и введения в эксплуатацию на территории Покупателя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Оборудование должно соответствовать паспорту на ERN - 22, допускать возможность замены составных частей или элементов.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик предоставляет Покупателю эксплуатационные документы по техническому обслуживанию.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В течение гарантийного срока – не менее 12 месяцев

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки оборудования – в соответствии с договором.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация на оборудование предоставляется Поставщиком на русском языке на бумажном и электронном носителях.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

При приемке оборудования Поставщик проводит обучение двух специалистов Покупателя с особенностями эксплуатации и обслуживания климатической камеры.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела – Главный технолог

И.Л. Поздеев

Начальник сборочного

Производства продукции

ОСН-начальник цеха 5

Главный метролог

В.В. Неклюдов

А.В. Кутровский

Лш 04.06.22