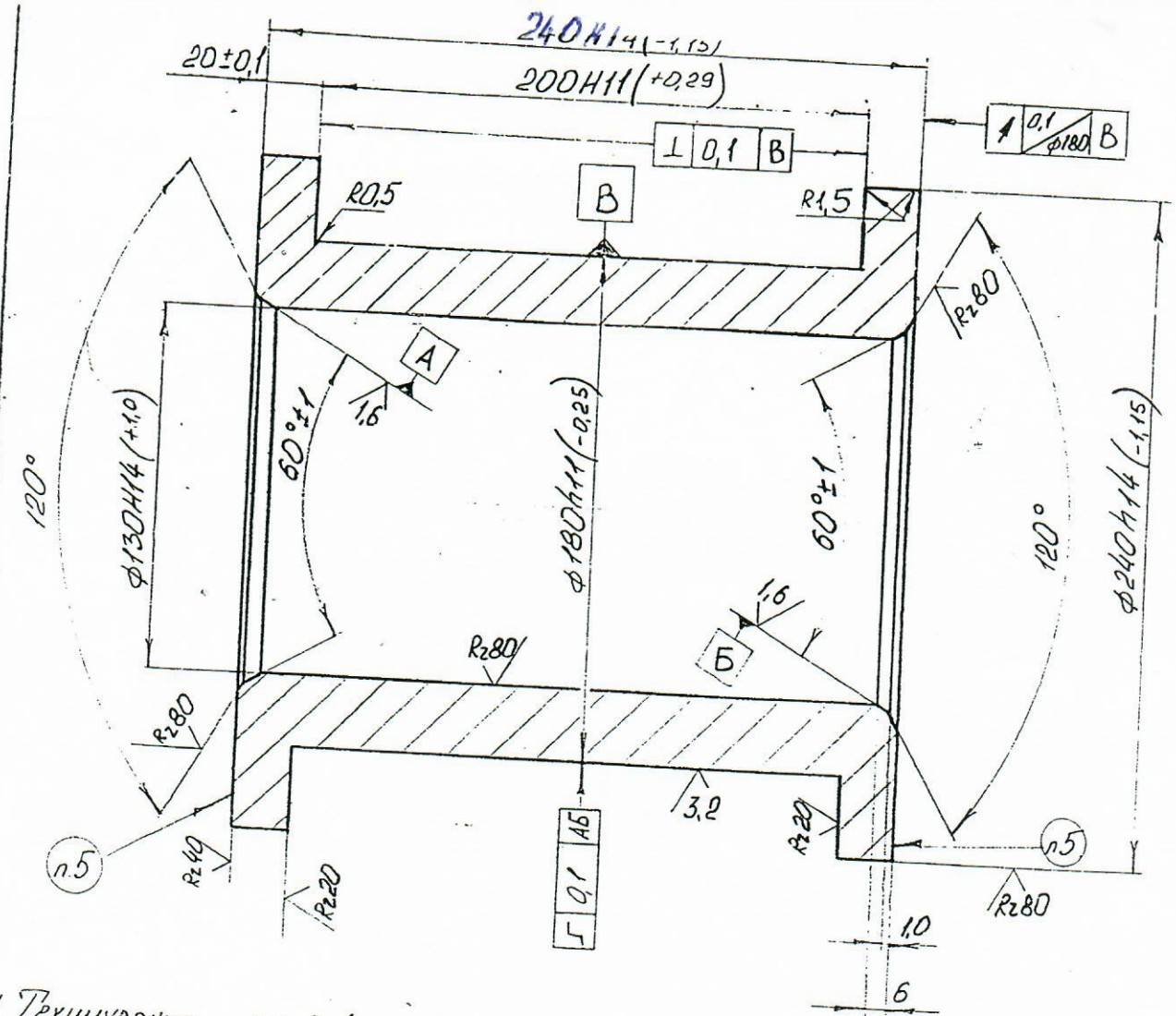


Согласовано: Нач. цеха №1 / Смирнов Б.Н.
 Ст. технолог цеха №1 / Кузнецова Н.А.



1. Технические требования согласно служебного письма ц №1 от 15.01.02, Взамен ВД-64663
2. Поверхность катушки по наружному и внутреннему диаметру животика, а также по внутренней поверхности щек не должны иметь дефектов литья (трещин, раковин) и дальнейшей обработки (механических повреждений);
3. По остальным поверхностям максим. величина глубины раковины - 1мм
4. Катушка после механической обработки должна динамически балансироваться;
5. На наружных поверхностях обеих щек катушки маркировать стальными клеймами шрифт Н=7 ГОСТ 2.304-68 следующее:
 - фирменный знак завода-изготовителя
 - порядковый идентифицированный номер
 - Глубина вознущности цифр и букв - 0,5мм

глубина вознущности

				ВД-76475					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воповильная машина ДНДН-0,2; ДНДС-0,2	ц. №1	Лист	Масса	Масши.
Разраб.	Саква	В.Соз	16.01.02		Катушка №3 приемная			10 кг	1:2,5
Пров.	Лопанова	Тавы	16.01.02						
Т. контр.					Сплав алюминиевый литейный АК 12 ГОСТ 1583-93 (ЛЛ2)		Лист	Листов	
Нач. отд.	Комник								

AK 527.0