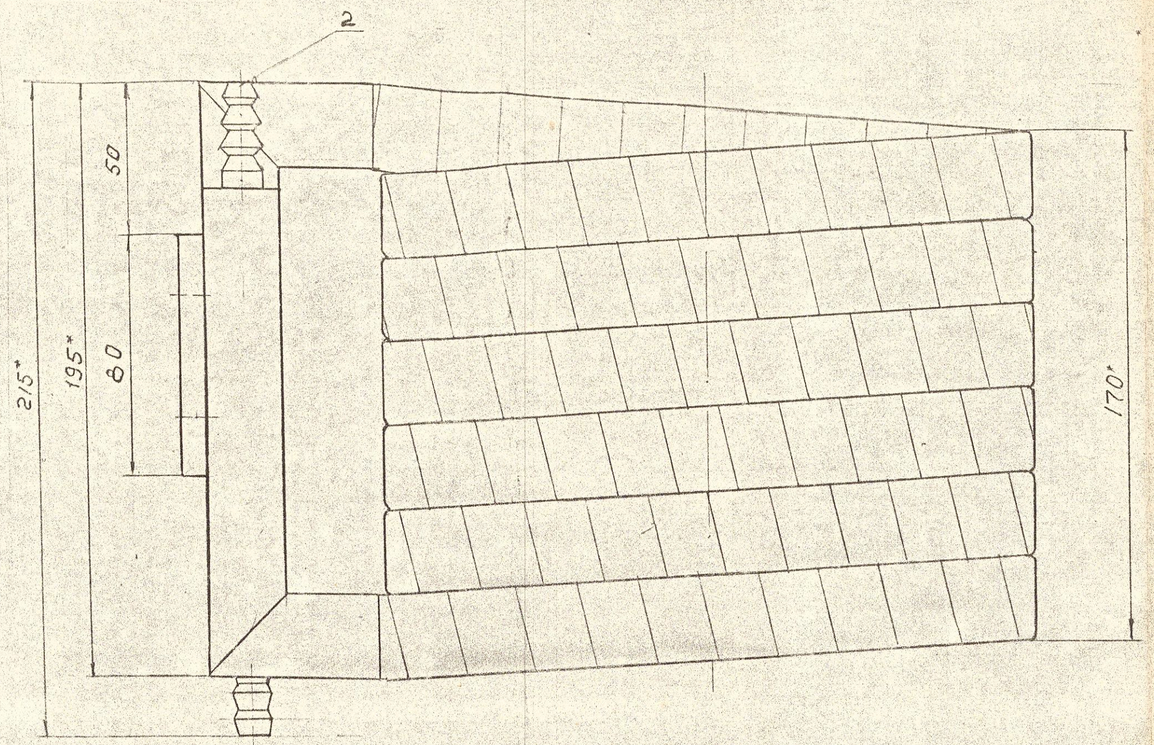
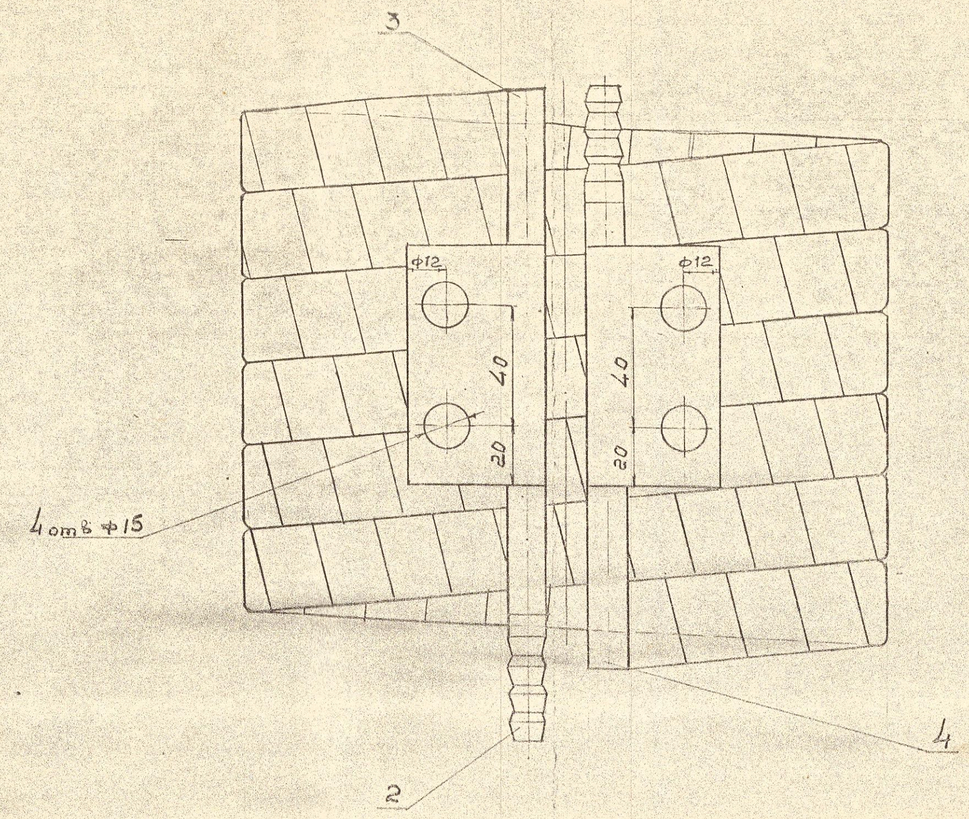
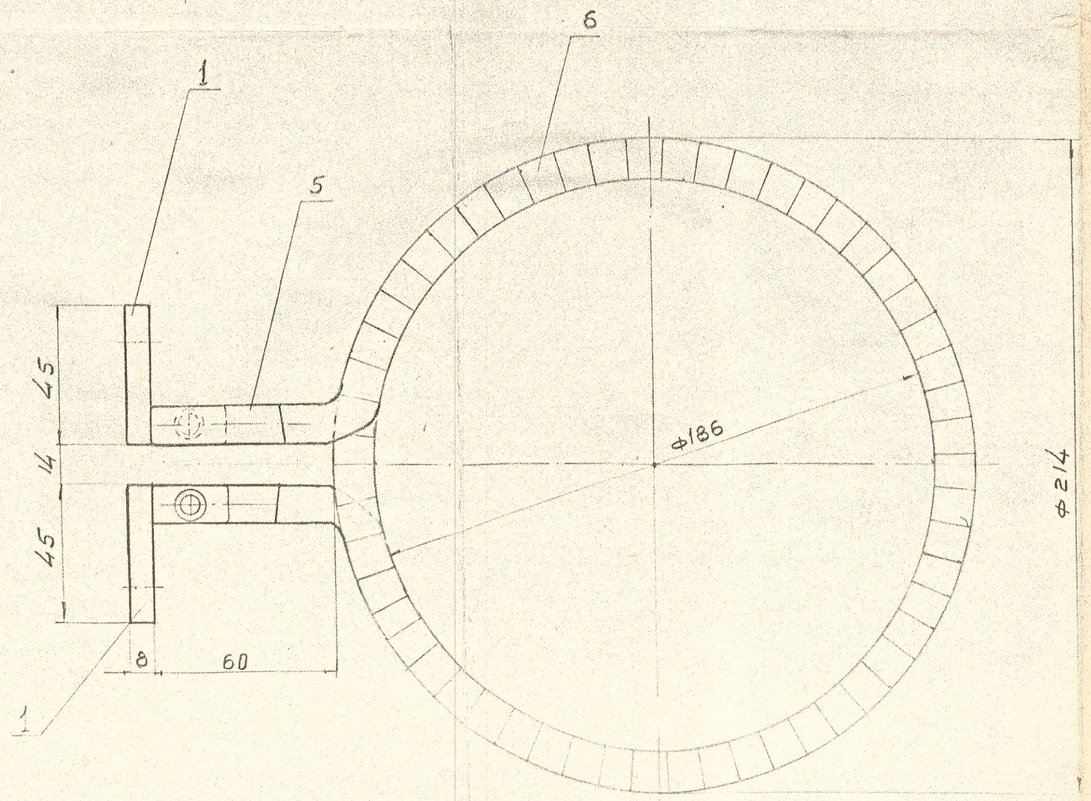
84-180-027-03-00006-П

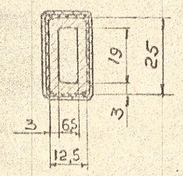






А — А.

Из меди М1 ГОСТ859-66



Шмелькову Е.Я.

1. Общее число витков обмотки – 6.
2. Витковая изоляция – один слой миколенты ЛФК-ТТ-30-0,17х25 ГОСТ4268-65 и один слой ленты ЛЭС-0,15х25 ГОСТ5937-68.
3. После изготовления обмотки произвести пропитку кремне-органическим лаком К-47 МРТУ 6.02.287-64.
4. Сушку и запекание производить по инструкции РТМ54-67.
5. После запечки покрыть эмалью КО-911 ТУ35-ЭП-382-65.
6. * Размер для справок.
7. Трансформатор выполненный с данной вторичной обмоткой применять в качестве промежуточного трансформатора.
8. Допускается из медной трубки размером 30х12,5 изготовлять обмотку с 5½ витками

				84-180-027-03-00006-П				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обмотка вторичная	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Леонов				1	9,3	1:1
Провер.		Фурман				Лист 1	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.		Фурман						