


УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – технический директор

 В.Я. Куклин

« 19 » 06 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 12-24

на поставку намоточного станка

Техническое задание является неотъемлемой частью договора.

- 1. Назначение:** намотка катушек, дросселей, трансформаторов с типом обмотки "рядовая".
- 2. Общие требования:**

№ п/п	Параметр	Требования по параметру
1	Срок поставки оборудования	Не позднее октября 2024 г.
2	Количество поставляемого оборудования	2 единицы
3	Сопроводительная документация товара	Эксплуатационные документы должны быть предоставлены в бумажном и электронном виде на русском языке.
4	Состояние оборудования	Поставляемое оборудование должно быть новым, не ранее 2024 года выпуска (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных деталей).
5	Доставка оборудования	Кировская область, г. Киров, ул. Молодой Гвардии, 67.
6	Монтаж и ПНР	Заказчик осуществляет подготовку площадки под установку оборудования, в том числе подведение необходимых коммуникаций к оборудованию согласно передаваемой Поставщиком документации. Поставщик осуществляет разгрузку оборудования, доставку его до места установки, окончательную сборку, подключение и пуско-наладочные работы в соответствии с разделом 6 ТЗ, инструктаж персонала Заказчика.

7	Требования к сроку гарантийного обслуживания	Гарантийный срок определяется производителем в технической документации к Оборудованию, но в любом случае составляет не менее 1 года с момента ввода в эксплуатацию.
8	Упаковка оборудования	Упаковка должна обеспечить сохранность груза во время его транспортировки различными видами транспорта, перегрузках и хранении на открытых площадках.

3. Основные технические характеристики

№ п/п	Параметр	Единица измерения	Значение
1	Диаметр наматываемого медного провода	мм	0,05-1,0
2	Минимальный шаг раскладки	мм	от 0,05
3	Максимальная ширина раскладки	мм	не менее 100
4	Максимальный диаметр катушки	мм	не менее 100
5	Максимальная скорость вала, об/мин	об/мин	не менее 1200
6	Механизм раскладки	-	наличие
7	Лампа освещения	-	наличие
8	Безынерционное смоточное устройство (для бобин диаметром до 125 мм)	-	наличие
9	Регулируемое устройство натяжения провода	-	наличие
10	Электронный блок управления в исполнении компьютера-моноблока	-	наличие
11	Программное обеспечение на русском языке	-	наличие
12	Педаль регулировки скорости намотки	-	наличие
13	Тип размещения	-	настольный
14	Электропитание	В/Гц	220/50

4. Требования к условиям эксплуатации оборудования.

Климатическое исполнение: Исполнение оборудования должно соответствовать ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических регионов. Категории условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

Температура в помещении: от +15 до +35°C

Относительная влажность: не более 75%

5. Безопасность и экологичность оборудования.

Оборудование должно соответствовать:

ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

ГОСТ МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»;

ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования»;

ГОСТ 12.012-2004 «Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования»;

ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности»;

ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;

ТР ТС 010/2011 «Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования».

6. Требования к условиям приемочных испытаний и ПНР.

Монтаж оборудования, подключение к сетям, пуско-наладочные работы выполняются в соответствии с требованиями технической документации на Оборудование, а также иными стандартами и требованиями в сфере технического регулирования.

После выполнения пуско-наладочных работ производится окончательная приемка оборудования.

Приемка оборудования производится по количеству, комплектности и качеству в соответствии с требованиями технического задания и действующими нормами РФ.

Приемка оборудования производится путем проведения намотки тестового изделия.

Заказчик предоставляет для намотки расходные материалы и тестовое изделие.

Для приемки оборудования Заказчик изготавливает технологическую оснастку (оправку для намотки).

Поставщик предоставляет необходимые данные для изготовления оснастки.

Контроль поставляемого оборудования осуществляется на основании требований, изложенных в данном техническом задании и прилагаемой технической документации, к поставляемому оборудованию.

Окончательная приемка оборудования считается успешной, при условии соблюдения всех заявленных требований, указанных в техническом задании и в предоставляемой технической документации.

7. Требования к сроку проведения пуско-наладочных работ.

7.1 Поставщик обязуется выслать в адрес Заказчика требования для подготовки места под установку Оборудования, в том числе требования к необходимым подключениям (электричество и т.п.) в течение 10 рабочих дней с момента подписания Договора.

7.2 Заказчик обязуется подготовить место для установки оборудования и проведения пуско-наладочных работ в соответствии с требованиями Поставщика, в том числе подведение необходимых коммуникаций к оборудованию.

7.3 По готовности Поставщика к отгрузке оборудования, Поставщик уведомляет Заказчика о готовности оборудования к отгрузке.

7.4 По окончании работ по п. 7.2 и получении уведомления п. 7.3 Заказчик оповещает Поставщика о готовности принять оборудование и специалистов Поставщика для проведения разгрузки оборудования, доставки его до места установки, сборки и подключения, а также пуско-наладочных работ и проведение инструктажа для персонала Заказчика, сдачи-приемки Оборудования в эксплуатацию.

7.5 Оборудование и специалисты Поставщика обязаны прибыть на объект Заказчика в г. Киров для проведения сборки, а также пуско-наладочных работ и инструктажа для персонала Заказчика, и сдачи-приемки Оборудования в эксплуатацию в течение 10 рабочих дней после получения письменного уведомления от Заказчика о готовности к проведению работ.

7.6 Поставщик обязуется в срок не более 10 рабочих дней с момента прибытия специалистов Поставщика на площадку Заказчика в г. Киров провести сборку, а также пуско-наладочные работы по п.6 и инструктаж персонала Заказчика по работе на Оборудовании и по обслуживанию Оборудования.

Разработчик:

Раб.тел.: +8(8332) 40-52-16; E-mail: malcevuv@kzmayak.ru

Некрасова Ксения Владимировна
Мальцев Юрий Владимирович
Инженер-технолог



Согласовано:

Протасов Алексей Алексеевич
Инженер по комплектации оборудования



Некрасова Ксения Владимировна
Начальник бюро сборки



Александр Анатольевич Гордеев
Главный технолог

