

## Техническое задание

на установку (станок) для намотки статора литцендратом с требуемыми характеристиками

- 1.Зубцовая зона расположена по наружному диаметру - ротор;
2. Количество фаз, шт. - 3;
3. Число пазов магнитопровода, шт. - 24;
4. Число зубцов в фазе, шт.- 8;
5. Число витков в фазе, шт. – 88 (11 витков вокруг каждого зубца);
6. Число проводников в витке (максимальное), шт. – 6.

Допускается выполнение намотки обмоток статора от 1 до 6 проводников на зуб с сохранением количества проводников в каждом из 11 витков согласно таблице 1

Таблица 1

№ варианта	Диаметр проволоки по меди, мм	Максимальный диаметр по изоляции, мм	Количество проводов в литцендрате	Примечание
1	0,315	0,371	6	Текущий вариант
2	0,315	0,371	5	
3	0,38	0,441	4	
4	0,4	0,462	4	
5	0,45	0,516	3	
6	0,5	0,569	3	
7	0,63	0,706	2	Допускается обмотка в 1 провод
8	0,71	0,790	1	
9	0,75	0,832	1	
10	0,8	0,885	1	

Установка (станок) для намотки должна иметь:

- дисплей устройства ЧПУ для задания количества витков, фаз, зубцов, направления намотки и т.д.
- устройство для фиксации ротора (горизонтальное или вертикальное положение по усмотрению изготовителя),
  - узел натяжения;
  - счетчик витков;
  - механизм поворота (перехвата) ротора для выполнения секций обмотки
- возможность непрерывного контроля целостности изоляции жил литцендрата в процессе намотки (желательно).

Конструкция должна обеспечивать свободный доступ в рабочую зону для возможности корректировки процесса намотки оператором.

Обладать возможностью переналадки для намотки различных типоразмеров роторов, быть простой по конструкции и в обслуживании.

## Техническое задание

на установку электростатического напыления с требуемыми характеристиками

1. Зубцовая зона расположена по наружному диаметру - ротор;
2. Число пазов магнитопровода, шт. – 24;
3. Используемый изоляционный материал: краска порошковая с температурой сушки не более 120°C; изоляция должна выдерживать эффективное напряжение переменного тока 300 В частотой 50 ГЦ в течение 1 мин, иметь достаточную твердость, исключаящую вдавливание проводов в покрытие при намотке.
4. Цикл нанесения изоляции автоматический.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Толщина изоляционного слоя	0,1...0,25
Диаметр ротора max, мм	200
Высота пакета max, мм	80

Конструкция должна обладать возможностью быстрой переналадки для различных типоразмеров роторов, быть простой по конструкции и в обслуживании.