



1. Размеры для справок.
2. *1 Обеспеч. инстр.
3. Размер А проверить калибром диаметром $25,1_{-0,007}^{+0,002}$ мм
4. Припой ПОС 61 ГОСТ 21930-76. Сортамент определял предприятие-изготовителем.
5. Клеимить К на дюрке к партию.
6. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.054.

Имя / Лист	№	Дата	Имя / Лист	№	Дата
Разработ					
Проб.					
Т. контр.					
Нач. отд.					
Каркас			Лист	Масса	М
			01	222	
			Лист		Листов 1
					Г П