



Рис. 2 – Статор с обмоткой

Применяемая при автоматической намотке обмоток оснастка должна обеспечивать расположение переходов между секциями обмотки по торцевой части пакета, неперекрывающее посадочный торец согласно КД (размер **2 min**)